



TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO

ATA

PODER JUDICIÁRIO
Tribunal Regional Federal
Tribunal Regional Federal da Primeira Região

**Ata de Realização do Pregão Eletrônico
Nº 00043/2017 (SRP)**

Às 14:07 horas do dia 26 de setembro de 2017, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal PORTARIA 545/2016 de 13/10/2016, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 5.450 de 31 de maio de 2005, referente ao Processo nº 18586-20.2016, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00043/2017. Objeto: Objeto: Pregão Eletrônico - Aquisição (fornecimento e montagem) de mobiliários tais como armários, estações de trabalho, mesas e gaveteiros incluindo assistência técnica da garantia pelo prazo de 05 anos, de acordo com as especificações e quantidades constantes dos Anexos do Edital.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1 - GRUPO 1

Descrição: MESA ESCRITÓRIO

Descrição Complementar: MESA RETANGULAR - TAMPO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO COR ARGILA ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 600 X 730 MM.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 195

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 390,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 400,0000 e com valor negociado a R\$ 390,0000 e a quantidade de 195 UNIDADE .

Item: 2 - GRUPO 1

Descrição: CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO

Descrição Complementar: MESA EM L - COM PENÍNSULA 180º, TIPO 2, TAMPO SUPERIOR EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED.1800/1600X700X700 X H=730 MM. D= 900 MM.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 53

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 700,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 595,0000 e a quantidade de 53 UNIDADE .

Item: 3 - GRUPO 1

Descrição: MESA REUNIÃO REDONDA

Descrição Complementar: MESA REDONDA - PARA REUNIÃO - TAMPO REDONDO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADOMELAMÍNICO COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 730MM.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 32

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 345,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 521,0000 e com valor negociado a R\$ 345,0000 e a quantidade de 32 UNIDADE .

Item: 4 - GRUPO 1

Descrição: MESA ESCRITÓRIO**Descrição Complementar:** MESA PARA REUNIÃO - TAMPO OVAL EM EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA PINTURA EM EPÓXI PRETO MEDINDO 2400X1200X730MM.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 900,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 610,0000 e a quantidade de 20 UNIDADE .

Item: 5 - GRUPO 1

Descrição: ESTAÇÃO TRABALHO**Descrição Complementar:** MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO - TAMPO FORMATO L, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730 MM.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 295**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 530,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 530,0000 e a quantidade de 295 UNIDADE .

Item: 6 - GRUPO 1

Descrição: ESTAÇÃO TRABALHO / DIVISÓRIAS MOBILIÁRIOS DIVERSOS**Descrição Complementar:** PAINEL DIVISÓRIO - EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA , DIMENSÕES: 1400X450 MM.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 220**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 252,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 198,0000 e a quantidade de 220 UNIDADE .

Item: 7 - GRUPO 2

Descrição: ARMÁRIO**Descrição Complementar:** ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 115**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 600,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 560,0000 e a quantidade de 115 UNIDADE .

Item: 8 - GRUPO 2

Descrição: GAVETEIRO MÓVEL**Descrição Complementar:** GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 328**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 381,9400**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 320,0000 e a quantidade de 328 UNIDADE .

Item: 9 - GRUPO 2

Descrição: ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,50 M, ALTURA 1,10 M, COR ARGILA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE PRATELEIRAS INTERNAS 2 UN, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, ESPESSURA CORPO 18 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, MATERIAL BASE METAL

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 253**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 601,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 360,0000 e a quantidade de 253 UNIDADE .

Item: 10 - GRUPO 2

Descrição: ARMÁRIO ESCRITÓRIO**Descrição Complementar:** ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 286**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 729,1700**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 690,0000 e a quantidade de 286 UNIDADE .

Relação de Grupos

GRUPO 1

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Valor estimado: R\$ 353.980,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 338.317,0000 e com valor negociado a R\$ 330.735,0000 .

Itens do grupo:

1 - MESA ESCRITÓRIO

2 - CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO

3 - MESA REUNIÃO REDONDA

4 - MESA ESCRITÓRIO

5 - ESTAÇÃO TRABALHO

6 - ESTAÇÃO TRABALHO / DIVISÓRIAS MOBILIÁRIOS DIVERSOS

GRUPO 2

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Valor estimado: R\$ 554.871,9400**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, pelo melhor lance de R\$ 457.780,0000 .

Itens do grupo:

7 - ARMÁRIO

8 - GAVETEIRO MÓVEL

9 - ARMÁRIO ESTANTE

10 - ARMÁRIO ESCRITÓRIO

Histórico							
Item: 1 - GRUPO 1 - MESA ESCRITÓRIO							
Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)							
CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	195	R\$ 580,0000	R\$ 113.100,0000	26/09/2017 08:30:11
	Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR - TAMPO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO COR ARGILA ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 600 X 730 MM						
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	195	R\$ 920,0000	R\$ 179.400,0000	21/09/2017 10:23:47
	Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis Modelo / Versão: LR1206 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR - TAMPO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO COR ARGILA ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 600 X 730 MM.						
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	195	R\$ 950,0000	R\$ 185.250,0000	25/09/2017 16:45:19
	Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR - TAMPO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO COR ARGILA ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 600 X 730 MM.						
09.258.263/0001-70	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	195	R\$ 1.000,0000	R\$ 195.000,0000	25/09/2017 17:05:17
	Marca: italia Fabricante: italia office ind e com de moveis Modelo / Versão: tech esp Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR - TAMPO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO COR ARGILA ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 600 X 730 MM. validade da proposta: 60(sessenta) dias. Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.						
04.491.989/0001-34	UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	195	R\$ 1.100,0000	R\$ 214.500,0000	25/09/2017 13:27:33
	Marca: UNIVERSAL OFFICE Fabricante: UNIVERSAL OFFICE Modelo / Versão: ET 67L7 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 1 - MESA DE TRABALHO RETANGULAR Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.009.191) - BR0150056 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do						

tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "T") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fina frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x 360 mm de altura. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos

	BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	195	R\$ 1.102,5000	R\$ 214.987,5000	25/09/2017 16:51:01
12.991.409/0001-04	<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo / Versão: MESA RETANGULAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE TRABALHO RETANGULAR Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.009.191) - BR0150056 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). CONFORME EDITAL. DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: MESA RETANGULAR</p>						
09.813.581/0001-55	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	195	R\$ 1.210,0000	R\$ 235.950,0000	22/09/2017 10:54:32
Marca: FORTLINE							

Fabricante: FORTLINE**Modelo / Versão:** LINHA GENIUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE TRABALHO RETANGULAR Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.009.191) - BR0150056 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fina frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x360 mm de altura. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

04.869.711/0001-58

FLEXIBASE
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS,
IMPORTACAO E

Não

Não

195

R\$ 1.392,0000

R\$ 271.440,0000

26/09/2017
08:40:40**Marca:** Flexibase**Fabricante:** Flexibase**Modelo / Versão:** PLATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE TRABALHO RETANGULAR Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o Cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do

tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada. GAVETEIRO SUSPENSO (FIXO) CONTENDO 2 GAVETAS: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fina frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de corredeiras em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x360 mm de altura.

86.729.324/0002-61

MILANFLEX
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS

Não

Não

195

R\$ 1.458,0000

R\$ 284.310,0000

21/09/2017
11:20:45**Marca:** MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 1 - MESA DE TRABALHO RETANGULAR Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.009.191) - BR0150056 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas

confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fin a frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de corredeiras em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x 360 mm de altura. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). • QUANTIDADE: 195 PEÇAS.

ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	195	R\$ 1.500,0000	R\$ 292.500,0000	26/09/2017 11:34:58
---------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Modelo / Versão: LONDON

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: MESA RETANGULAR - TAMPO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO COR ARGILA ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 600 X 730 MM. Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento -Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada-média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura,

94.622.230/0001-36

X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	195	R\$ 1.598,0000	R\$ 311.610,0000	26/09/2017 08:33:27
---------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: ITALIA MÓVEIS

Fabricante: ITALIA MÓVEIS

Modelo / Versão: TECH

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada-média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e antireflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por

chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fina frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de corredeiras em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x 360 mm de altura. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura.

00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	195	R\$ 1.600,0000	R\$ 312.000,0000	15/09/2017 14:39:26
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: Linha: 600 Standard

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 1 - MESA DE TRABALHO RETANGULAR

Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008.

(52.42.009.191) - BR0150056 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio.

Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo

com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fina frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x 360 mm de altura. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	195	R\$ 1.600,0000	R\$ 312.000,0000	18/09/2017 21:06:45
--	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Modelo / Versão: MAD MTR+G2F

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 1 - MESA DE TRABALHO RETANGULAR

Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008.

(52.42.009.191) - BR0150056 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio.

Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fina frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x 360 mm de altura. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

02.604.236/0001-62

32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	195	R\$ 1.600,0000	R\$ 312.000,0000	25/09/2017 09:15:14
--------------------	----------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: Bradiv
Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda
Modelo / Versão: MESA RETANGULAR
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR - TAMPO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO COR ARGILA ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 600 X 730 MM.

HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	195	R\$ 2.000,0000	R\$ 390.000,0000	25/09/2017 17:13:16
-----------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: HOMEOFFICE
Fabricante: HOMEOFFICE
Modelo / Versão: PROMASTER
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE TRABALHO RETANGULAR Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.009.191) - BR0150056 Tambo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tambo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tambo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tambo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tambo 52 cm. O suporte do tambo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tambo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fina frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x360 mm de altura. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). • QUANTIDADE: 195 PEÇAS. Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Entrega: não poderá ser superior a 40 dias corridos; Garantia: mínimo de 05 anos.

66.455.593/0001-99

04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	195	R\$ 5.000,0000	R\$ 975.000,0000	14/09/2017 15:10:50
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: Martinucci
Fabricante: Martinucci
Modelo / Versão: sw
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE TRABALHO RETANGULAR Produzida em

conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.009.191) - BR0150056 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fina frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de correções em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x360 mm de altura. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	195	R\$ 5.000,0000	R\$ 975.000,0000	25/09/2017 17:03:14
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE TRABALHO RETANGULAR Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.009.191) - BR0150056 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados or meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painel frontal Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade MDP ou MDF com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas

padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Gaveteiro suspenso (fixo) contendo 02 gavetas: Corpo e frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçamento dos bordos aparente em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fundo e corpo das gavetas em chapa de aço fina frio 0,75mm de espessura com pintura eletrostática em epóxi na cor grafite fosco. Gavetas internas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de náilon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta e capacidade de carga de até 20kg, em cada gaveta. Puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento pintado na mesma cor do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, acompanhado de 02 chaves (principal e reserva). Dimensões mínimas do gaveteiro: 430 mm de largura x 450 mm de profundidade x360 mm de altura. Dimensões da mesa: 1200 mm de comprimento x 600 mm de largura x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no item 02 deste Edital; prazo de entrega dos mobiliários será de 40 (quarenta) dias corridos, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil subsequente ao recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante;

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.600,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.600,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.600,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.598,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.500,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.458,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.392,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.210,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.102,5000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.100,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 950,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 920,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 580,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 591,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:15:25:560
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:15:44:953
R\$ 590,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:16:11:580
R\$ 581,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:17:00:507
R\$ 620,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:17:26:867
R\$ 1.100,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:18:34:823
R\$ 550,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:19:14:140
R\$ 551,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:19:52:860

R\$ 549,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:21:05:583
R\$ 550,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:22:54:687
R\$ 590,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:23:48:347
R\$ 525,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:25:13:303
R\$ 526,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:26:21:247
R\$ 684,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:30:29:980
R\$ 961,8000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:30:58:797
R\$ 750,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:36:51:350
R\$ 551,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:37:45:510
R\$ 693,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:38:00:340
R\$ 520,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:45:33:183
R\$ 656,1000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:50:14:280
R\$ 630,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:51:12:270
R\$ 519,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:54:54:487
R\$ 518,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:57:03:667
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:57:18:683
R\$ 510,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:58:08:687
R\$ 530,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:58:30:987
R\$ 500,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:58:58:253
R\$ 496,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:59:17:393
R\$ 490,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:59:32:050
R\$ 490,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:59:40:443
R\$ 467,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:59:53:973
R\$ 480,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:00:08:007
R\$ 580,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:00:30:133
R\$ 460,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:00:46:620
R\$ 500,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 15:01:02:010
R\$ 450,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:01:26:763
R\$ 570,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:01:31:043
R\$ 560,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:01:57:170
R\$ 490,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 15:02:01:513
R\$ 510,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:02:23:080
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:03:19:207
R\$ 420,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:03:47:210
R\$ 418,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:10:35:597
R\$ 400,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:11:04:613

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017 14:14:49	Item aberto.
Iminência de Encerramento	26/09/2017 14:43:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 14:58:39.
Encerrado	26/09/2017 15:11:29	Item encerrado
Accepte	19/10/2017 15:18:40	Accepte individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 400,0000 e com valor negociado a R\$ 390,0000. Motivo: VALOR NEGOCIADO OBJETIVANDO ATINGIR O ESTIMADO.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 2 - GRUPO 1 - CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	53	R\$ 1.290,0000	R\$ 68.370,0000	26/09/2017 08:30:11
	<p>Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA 180°, TIPO 2, TAMPO SUPERIOR EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED.1800/1600X700X700 X H=730 MM. D= 900 MM.</p>						
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	53	R\$ 1.350,0000	R\$ 71.550,0000	25/09/2017 16:45:19
	<p>Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA 180°, TIPO 2, TAMPO SUPERIOR EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED.1800/1600X700X700 X H=730 MM. D= 900 MM.</p>						
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	53	R\$ 1.630,0000	R\$ 86.390,0000	21/09/2017 10:23:47
	<p>Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis Modelo / Versão: LO1816 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA 180°, TIPO 2, TAMPO SUPERIOR EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED.1800/1600X700X700 X H=730 MM. D= 900 MM.</p>						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	53	R\$ 1.896,0000	R\$ 100.488,0000	21/09/2017 11:20:45
	<p>Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 02 - MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180° (TIPO 2) Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.016.102) - BR0150216 Tampo em formato de "L", ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel</p>						

frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “I”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT ou alumínio extrudado, com 2 mm de espessura, tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). • QUANTIDADES: 53 PEÇAS

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	53	R\$ 2.000,0000	R\$ 106.000,0000	18/09/2017 21:06:45
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Modelo / Versão: MAD ETLP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 02 - MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180° (TIPO 2) Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.016.102) - BR0150216 Tampo em formato de “L”, ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “I”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado,

pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT ou alumínio extrudado, com 2 mm de espessura, tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

04.491.989/0001-34	UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	53	R\$ 2.000,0000	R\$ 106.000,0000	25/09/2017 13:27:33
--------------------	-----------------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: UNIVERSAL OFFICE

Fabricante: UNIVERSAL OFFICE

Modelo / Versão: ET 22R

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 02 - MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180° (TIPO 2) Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.016.102) - BR0150216 Tampo em formato de "L", ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomeradíssima densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT ou alumínio extrudado, com 2 mm de espessura, tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em

	estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).						
09.258.263/0001-70	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	53	R\$ 2.000,0000	R\$ 106.000,0000	25/09/2017 17:05:17
<p>Marca: italia</p> <p>Fabricante: italia office ind e com de moveis</p> <p>Modelo / Versão: tech esp</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA 180°, TIPO 2, TAMPO SUPERIOR EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED.1800/1600X700X700 X H=730 MM. D= 900 MM. validade da proposta:60 (sessenta) dias. Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.</p>							
66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	53	R\$ 2.000,0000	R\$ 106.000,0000	25/09/2017 17:13:16
<p>Marca: HOMEOFFICE</p> <p>Fabricante: HOMEOFFICE</p> <p>Modelo / Versão: PROMASTER</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180° (TIPO 2) Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.016.102) - BR0150216 Tampo em formato de "L", ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "T") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼" de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT ou alumínio extrudado, com 2 mm de espessura, tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em</p>							

estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Ent

X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	53	R\$ 2.085,0000	R\$ 110.505,0000	26/09/2017 08:33:27
------------------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: ITALIA MÓVEIS

Fabricante: ITALIA MÓVEIS

Modelo / Versão: TECH

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo em formato de “L”, ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “I”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT ou alumínio extrudado, com 2 mm de espessura, tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm.

15.362.598/0001-36

04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	53	R\$ 2.161,0000	R\$ 114.533,0000	26/09/2017 08:40:40
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: Flexibase

Fabricante: Flexibase

Modelo / Versão: PLATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM “L’ COM PENÍNSULA DE 180° Tampo em formato de “L”, ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado

melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)

09.813.581/0001-55	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	53	R\$ 2.210,0000	R\$ 117.130,0000	22/09/2017 10:54:32
--------------------	---	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: FORTLINE

Fabricante: FORTLINE

Modelo / Versão: LINHA GENIUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180° (TIPO 2)

Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008.

(52.42.016.102) - BR0150216 Tampo em formato de "L", ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila

texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "T") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼" de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT ou alumínio extrudado, com 2 mm de espessura, tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

00.366.257/0001-61

CADERODE
MOVEIS PARA
ESCRITORIO
LTDA

Não

Não

53

R\$ 2.300,0000

R\$ 121.900,0000

15/09/2017
14:39:26**Marca:** CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** Linha: 600 Standard

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 02 - MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180° (TIPO 2) Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.016.102) - BR0150216 Tampo em formato de "L", ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "T") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼" de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do

piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT ou alumínio extrudado, com 2 mm de espessura, tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	53	R\$ 2.500,0000	R\$ 132.500,0000	26/09/2017 11:34:58
<p>Marca: ROAL Fabricante: ROAL Modelo / Versão: LONDON Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: MESA EM L - COM PENÍNSULA 180°, TIPO 2, TAMPO SUPERIOR EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED.1800/1600X700X700 X H=730 MM. D= 900 MM. Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento -Tampo em formato de “L”, ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomeradamédia densidade, MDP ou MDF particulas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fitade poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm</p>							
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	53	R\$ 3.100,0000	R\$ 164.300,0000	25/09/2017 09:15:14
<p>Marca: Bradiv Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda Modelo / Versão: MESA EM L Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA 180°, TIPO 2, TAMPO SUPERIOR EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED.1800/1600X700X700 X H=730 MM. D= 900 MM.</p>							
04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	53	R\$ 5.000,0000	R\$ 265.000,0000	14/09/2017 15:10:50
<p>Marca: Martinucci Fabricante: Martinucci Modelo / Versão: sw Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180° (TIPO 2) Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.016.102) - BR0150216 Tampo em formato de “L”, ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomeradamédia densidade, MDP ou</p>							

MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT ou alumínio extrudado, com 2 mm de espessura, tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	53	R\$ 6.000,0000	R\$ 318.000,0000	25/09/2017 17:03:14
--------------------	---	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180° (TIPO 2)

Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008.

(52.42.016.102) - BR0150216 Tampo em formato de "L", ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas

confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Coluna de sustentação da península em aço ABNT ou alumínio extrudado, com 2 mm de espessura, tubular, com diâmetro mínimo de 100 mm, com base de fixação no tampo em aço ABNT de 3 mm, quadrada, de 150x150 mm, com furação para quatro parafusos, e base em náilon antiderrapante regulável. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

12.991.409/0001-04	BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	53	R\$ 6.599,2500	R\$ 349.760,2500	25/09/2017 16:51:01
--------------------	--------------------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: MARZO VITORINO

Fabricante: MARZO VITORINO

Modelo / Versão: MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180°

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180° (TIPO 2)

Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008.

(52.42.016.102) - BR0150216 Tampo em formato de "L", ergonômico com península de 180°, com um lado reto e outro lado peninsular: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir um lado reto e outro lado peninsular, a profundidade do lado reto é de 700 mm, e o outro lado peninsular com a parte central medindo aproximadamente 900 mm. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de

espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Dimensões: 1800/1600x700x700 x h=730 mm. D= 900 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: MESA EM L - COM PENÍNSULA DE 180°

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.599,2500	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 6.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.100,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.500,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.300,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.210,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.161,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.085,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.896,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.630,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.350,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.290,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.204,1000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:15:41:923
R\$ 1.013,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:15:53:517
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:16:01:860
R\$ 1.010,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:16:20:033
R\$ 1.001,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:17:30:913
R\$ 1.150,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:17:39:383
R\$ 1.950,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:18:48:420
R\$ 900,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:19:21:373
R\$ 901,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:20:00:970
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:21:27:743
R\$ 2.325,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:21:35:650
R\$ 1.010,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:24:11:863
R\$ 850,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:25:02:303
R\$ 851,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:26:31:903
R\$ 892,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:30:43:873
R\$ 1.320,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:31:25:690

	R\$ 1.450,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:37:07:117
	R\$ 1.225,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:37:55:887
	R\$ 831,6000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:38:23:123
	R\$ 832,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:45:04:900
	R\$ 830,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:45:44:370
	R\$ 853,2000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:50:22:623
	R\$ 829,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:55:07:707
	R\$ 828,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:57:16:403
	R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:57:24:463
	R\$ 790,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:58:20:280
	R\$ 800,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:58:38:640
	R\$ 750,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:59:08:470
	R\$ 710,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:59:26:317
	R\$ 750,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:59:31:503
	R\$ 1.399,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:59:46:740
	R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:59:56:333
	R\$ 700,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:59:59:130
	R\$ 690,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:00:38:493
	R\$ 680,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:01:14:543
	R\$ 670,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:01:19:920
	R\$ 665,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:02:48:847
	R\$ 870,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:02:55:567
	R\$ 600,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:03:14:940
	R\$ 650,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:05:43:500
	R\$ 595,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:08:52:387

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017 14:14:49	Item aberto.
Iminência de Encerramento	26/09/2017 14:43:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 14:58:39.
Encerrado	26/09/2017 15:11:29	Item encerrado
Aceite	19/10/2017 15:18:40	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 595,0000.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 3 - GRUPO 1 - MESA REUNIÃO REDONDA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	32	R\$ 720,0000	R\$ 23.040,0000	26/09/2017 08:30:11
Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA - PARA REUNIÃO - TAMPO							

	REDONDO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADOMELAMÍNICO COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 730MM.						
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	32	R\$ 820,0000	R\$ 26.240,0000	21/09/2017 10:23:47
	Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis Modelo / Versão: MC12 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA - PARA REUNIÃO - TAMPO REDONDO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADOMELAMÍNICO COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 730MM.						
09.813.581/0001-55	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	32	R\$ 897,0000	R\$ 28.704,0000	22/09/2017 10:54:32
	Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: LINHA GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA COM TAMPO REDONDO (52.42.016.111) - BR0150164 Tampo: Inteiriço, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).						
04.491.989/0001-34	UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	32	R\$ 900,0000	R\$ 28.800,0000	25/09/2017 13:27:33
	Marca: UNIVERSAL OFFICE Fabricante: UNIVERSAL OFFICE Modelo / Versão: MR 211 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 03 - MESA COM TAMPO REDONDO (52.42.016.111) - BR0150164 Tampo: Inteiriço, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE	Não	Não	32	R\$ 930,0000	R\$ 29.760,0000	21/09/2017 11:20:45

	MOVEIS E EQUIPAMENTOS						
	<p>Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 03 - MESA COM TAMPO REDONDO (52.42.016.111) - BR0150164 Tampo: Inteiriço, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). • QUANTIDADE: 32 PEÇAS</p>						
	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	32	R\$ 940,0000	R\$ 30.080,0000	18/09/2017 21:06:45
02.604.236/0001-62	<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD MRD Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 03 - MESA COM TAMPO REDONDO (52.42.016.111) - BR0150164 Tampo: Inteiriço, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).</p>						
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	32	R\$ 940,0000	R\$ 30.080,0000	26/09/2017 08:40:40
	<p>Marca: Flexibase Fabricante: Flexibase Modelo / Versão: PLATINA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA COM TAMPO REDONDO Tampo: Inteiriço, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro</p>						

	bases em chapa de aço estampada interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).						
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	32	R\$ 950,0000	R\$ 30.400,0000	25/09/2017 16:45:19
	Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA - PARA REUNIÃO - TAMPO REDONDO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADOMELAMÍNICO COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 730MM.						
15.362.598/0001-36	X-OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	32	R\$ 975,0000	R\$ 31.200,0000	26/09/2017 08:33:27
	Marca: ITALIA MÓVEIS Fabricante: ITALIA MÓVEIS Modelo / Versão: TECH Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo: Inteiro, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura.						
00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	32	R\$ 1.000,0000	R\$ 32.000,0000	15/09/2017 14:39:26
	Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: Linha: 600 Standard Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 03 - MESA COM TAMPO REDONDO (52.42.016.111) - BR0150164 Tampo: Inteiro, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).						
09.258.263/0001-70	OFFICE MAX COMERCIO DE	Sim	Não	32	R\$ 1.000,0000	R\$ 32.000,0000	25/09/2017 17:05:17

	MOVEIS EIRELI - EPP						
	<p>Marca: italia Fabricante: italia office ind e com de moveis Modelo / Versão: tech esp Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA - PARA REUNIÃO - TAMPO REDONDO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADOMELAMÍNICO COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 730MM. validade da proposta: 60 (sessenta) dias. Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.</p>						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	32	R\$ 1.000,0000	R\$ 32.000,0000	26/09/2017 11:34:58
	<p>Marca: ROAL Fabricante: ROAL Modelo / Versão: LONDON Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: MESA REDONDA - PARA REUNIÃO - TAMPO REDONDO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADOMELAMÍNICO COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 730MM. Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento -Tampo: Inteiriço, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso.</p>						
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	32	R\$ 1.400,0000	R\$ 44.800,0000	25/09/2017 09:15:14
	<p>Marca: Bradiv Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda Modelo / Versão: MESA REDONDA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA - PARA REUNIÃO - TAMPO REDONDO EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADOMELAMÍNICO COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1200 X 730MM.</p>						
12.991.409/0001-04	BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	32	R\$ 1.575,0000	R\$ 50.400,0000	25/09/2017 16:51:01
	<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo / Versão: MESA COM TAMPO REDONDO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA COM TAMPO REDONDO Tampo: Inteiriço, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com</p>						

parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).
DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: MESA COM TAMPO REDONDO

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	32	R\$ 2.000,0000	R\$ 64.000,0000	25/09/2017 17:03:14
<p>Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA COM TAMPO REDONDO (52.42.016.111) - BR0150164 Tampo: Inteiro, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no item 02 deste Edital; prazo de entrega dos mobiliários será de 40 (quarenta) dias corridos, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil subsequente ao recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante; e prazo para a montagem/instalação dos móveis será de até 15 (quinze) dias úteis, contados a partir da efetiva entrega referente a cada Ordem de Fornecimento. prazo de garantia com assistência técnica de 5 (cinco) anos, contados a partir da data de assinatura do Termo de Recebimento. Definitivo;</p>							
66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	32	R\$ 2.000,0000	R\$ 64.000,0000	25/09/2017 17:13:17
<p>Marca: HOMEOFFICE Fabricante: HOMEOFFICE Modelo / Versão: STAN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA COM TAMPO REDONDO (52.42.016.111) - BR0150164 Tampo: Inteiro, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso.</p>							

Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Entrega: não poderá ser superior a 40 dias corridos; Garantia: mínimo de 05 anos. • QUANTIDADE: 32 PEÇAS

04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	32	R\$ 5.000,0000	R\$ 160.000,0000	14/09/2017 15:10:50
	<p>Marca: Martinucci Fabricante: Martinucci Modelo / Versão: sw Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA COM TAMPO REDONDO (52.42.016.111) - BR0150164 Tampo: Inteiriço, de formato redondo, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pé metálico em cruz: composto por quatro bases em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com 2,0mm de espessura, interligadas por meio de solda MIG formando uma base única em formato de cruz, coluna cilíndrica em chapa de aço fino frio 1,06mm de espessura mínima, suporte para fixar o tampo em chapa de aço ¼' de espessura. . Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1200 mm de diâmetro x 730mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).</p>						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.575,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.400,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 975,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 950,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 940,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 940,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 930,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 900,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 897,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 820,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 720,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 700,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:15:55:923
R\$ 428,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:16:14:033
R\$ 650,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:16:18:847
R\$ 430,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:16:29:380
R\$ 521,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:17:46:353
R\$ 600,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:17:50:023
R\$ 800,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:19:04:857
R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:20:21:910
R\$ 555,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:21:47:227

	R\$ 586,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:31:32:907
	R\$ 682,5000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:31:33:563
	R\$ 550,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:37:20:807
	R\$ 684,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:38:18:747
	R\$ 336,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:39:33:033
	R\$ 418,5000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:50:32:453
	R\$ 350,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:57:43:543
	R\$ 400,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:58:48:610
	R\$ 500,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:59:46:880
	R\$ 380,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:00:54:590
	R\$ 680,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:03:07:677
	R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:05:55:763

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017 14:14:49	Item aberto.
Iminência de Encerramento	26/09/2017 14:43:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 14:58:39.
Encerrado	26/09/2017 15:11:29	Item encerrado
Aceite	19/10/2017 15:18:40	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 521,0000 e com valor negociado a R\$ 345,0000. Motivo: VALOR NEGOCIADO OBJETIVANDO ATINGIR O ESTIMADO.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 4 - GRUPO 1 - MESA ESCRITÓRIO

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.650,0000	R\$ 33.000,0000	25/09/2017 16:45:19
	Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO - TAMPO OVAL EM EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA PINTURA EM EPÓXI PRETO MEDINDO 2400X1200X730MM.						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	20	R\$ 1.668,0000	R\$ 33.360,0000	21/09/2017 11:20:45
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 04 – MESA PARA REUNIÃO OVAL (52.42.016.112) - BR0150056 Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento,						

colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Painel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). • QUANTIDADE: 20 PEÇAS

	X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.870,0000	R\$ 37.400,0000	26/09/2017 08:33:27
15.362.598/0001-36	<p>Marca: ITALIA MÓVEIS Fabricante: ITALIA MÓVEIS Modelo / Versão: TECH Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Painel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm</p>						
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	20	R\$ 1.920,0000	R\$ 38.400,0000	21/09/2017 10:23:47
	<p>Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis Modelo / Versão: MRO2412 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO - TAMPO OVAL EM EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA PINTURA EM EPÓXI PRETO MEDINDO 2400X1200X730MM.</p>						
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E	Não	Não	20	R\$ 1.936,0000	R\$ 38.720,0000	26/09/2017 08:40:40

COMERCIO DE
MOVEIS,
IMPORTACAO E

Marca: Flexibase

Fabricante: Flexibase

Modelo / Versão: PLATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REUNIÃO OVAL Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pannel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼" de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)

09.813.581/0001-55

FORMA OFFICE
COMERCIO DE
MOVEIS E
INTERIORES
LTDA

Não

Não

20

R\$ 1.980,0000

R\$ 39.600,0000

22/09/2017
10:54:32

Marca: FORTLINE

Fabricante: FORTLINE

Modelo / Versão: LINHA GENIUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO OVAL (52.42.016.112) - BR0150056 Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pannel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼" de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura

eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

UNIVERSAL
OFFICE LTDA -
EPP

Sim

Sim

20

R\$ 2.000,0000

R\$ 40.000,0000

25/09/2017
13:27:33

Marca: UNIVERSAL OFFICE

Fabricante: UNIVERSAL OFFICE

Modelo / Versão: MR 241

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 04 – MESA PARA REUNIÃO OVAL (52.42.016.112) - BR0150056 Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pannel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “T”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼” de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).ET

04.491.989/0001-34

21.306.287/0001-52

TECNO2000
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Não

Não

20

R\$ 2.000,0000

R\$ 40.000,0000

25/09/2017
17:03:14

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO OVAL (52.42.016.112) - BR0150056 Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pannel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “T”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm

de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no item 02 deste Edital; prazo de entrega dos mobiliários será de 40 (quarenta) dias corridos, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil subsequente ao recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante; e prazo para a montagem/instalação dos móveis será de até 15 (quinze) dias úteis, contados a partir da efetiva entrega referente a cada Ordem de Fornecimento. prazo de garantia com assistência técnica de 5 (cinco) anos, contados a partir da data de assinatura do Termo de Recebimento. Definitivo;

	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	20	R\$ 2.000,0000	R\$ 40.000,0000	25/09/2017 17:05:17
09.258.263/0001-70	<p>Marca: italia Fabricante: italia office ind e com de moveis Modelo / Versão: tech esp Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO - TAMPO OVAL EM EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA PINTURA EM EPÓXI PRETO MEDINDO 2400X1200X730MM. validade da proposta: 60 (sessenta) dias. Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.</p>						
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.200,0000	R\$ 44.000,0000	26/09/2017 08:30:11
00.366.257/0001-61	<p>Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO - TAMPO OVAL EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA PINTURA EM EPÓXI PRETO MEDINDO 2400X1200X730MM.</p>						
00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	20	R\$ 2.300,0000	R\$ 46.000,0000	15/09/2017 14:39:26
	<p>Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: Linha: 600 Standard Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 04 – MESA PARA REUNIÃO OVAL (52.42.016.112) - BR0150056 Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180º na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pannel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “I”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata</p>						

niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 2.400,0000	R\$ 48.000,0000	18/09/2017 21:06:45
--	-----	-----	----	----------------	-----------------	------------------------

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Modelo / Versão: MAD MRO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 04 – MESA PARA REUNIÃO OVAL (52.42.016.112) - BR0150056 Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pannel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “T”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼” de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

02.604.236/0001-62

66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	20	R\$ 2.500,0000	R\$ 50.000,0000	25/09/2017 17:13:17
--------------------	-----------------------------	-----	-----	----	----------------	-----------------	------------------------

Marca: HOMEOFFICE

Fabricante: HOMEOFFICE

Modelo / Versão: STAN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO OVAL (52.42.016.112) - BR0150056Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pannel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “T”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm

	de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). QUANTIDADE: 20 PEÇAS. Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Entrega: não poderá ser superior a 40 dias corridos; Garantia: mínimo de 05 anos.						
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	20	R\$ 3.230,0000	R\$ 64.600,0000	25/09/2017 09:15:14
<p>Marca: Bradiv Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda Modelo / Versão: MESA PARA REUNIÃO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO - TAMPO OVAL EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA PINTURA EM EPÓXI PRETO MEDINDO 2400X1200X730MM.</p>							
12.991.409/0001-04	BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 4.142,2500	R\$ 82.845,0000	25/09/2017 16:51:01
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo / Versão: MESA PARA REUNIÃO OVAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO OVAL Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Pannel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: MESA PARA REUNIÃO OVAL</p>							
04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA COMERCIO DE	Sim	Sim	20	R\$ 5.000,0000	R\$ 100.000,0000	14/09/2017 15:10:50

MOVEIS EIRELI -
EPP

Marca: Martinucci

Fabricante: Martinucci

Modelo / Versão: sw

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA REUNIÃO OVAL Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Painel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "T") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente: coluna h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼" de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 2400x1200x730mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

ROAL INDUSTRIA
METALURGICA
LTDA

Não

Não

20

R\$ 5.000,0000

R\$ 100.000,0000

26/09/2017
11:34:58

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Modelo / Versão: LONDON

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: MESA PARA REUNIÃO - TAMPO OVAL EM EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA PINTURA EM EPÓXI PRETO MEDINDO 2400X1200X730MM. Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento -Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Acabamento em PVC maciço de 180° na cor do revestimento, colado com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Painel central: confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

94.622.230/0001-36

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 5.000,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 4.142,2500	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.230,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433

	R\$ 2.500,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.400,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.300,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.200,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.000,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.980,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.936,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.920,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.870,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.668,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.650,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.500,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:16:08:610
	R\$ 1.400,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:16:40:083
	R\$ 1.070,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:16:40:143
	R\$ 1.071,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:18:05:527
	R\$ 1.000,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:18:09:400
	R\$ 900,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:19:07:250
	R\$ 1.650,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:19:26:610
	R\$ 901,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:20:12:707
	R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:20:42:397
	R\$ 1.459,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:21:59:307
	R\$ 801,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:23:06:610
	R\$ 800,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:25:22:650
	R\$ 1.260,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:31:40:533
	R\$ 1.042,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:31:53:127
	R\$ 1.050,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:37:33:150
	R\$ 2.090,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:38:29:483
	R\$ 857,8500	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:40:01:473
	R\$ 799,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:45:56:247
	R\$ 750,6000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:51:04:767
	R\$ 672,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:51:41:833
	R\$ 751,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:51:49:100
	R\$ 673,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:52:17:367
	R\$ 670,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:53:25:200
	R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:57:33:840
	R\$ 750,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:58:19:593
	R\$ 900,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:59:02:923
	R\$ 730,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:59:35:567
	R\$ 1.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:59:47:020
	R\$ 680,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:01:04:353
	R\$ 665,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:02:10:937
	R\$ 1.150,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:03:20:567
	R\$ 650,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:09:15:153
	R\$ 610,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:09:45:013

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017	Item aberto.

	14:14:49	
Iminência de Encerramento	26/09/2017 14:43:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 14:58:39.
Encerrado	26/09/2017 15:11:29	Item encerrado
Aceite	19/10/2017 15:18:41	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 610,0000.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 5 - GRUPO 1 - ESTAÇÃO TRABALHO

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	295	R\$ 1.360,0000	R\$ 401.200,0000	18/09/2017 21:06:45
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD ETL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 05 – MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO. Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.024.035) - BR0150057 Tampo em formato de “L”, ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo;Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “I”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso.Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma</p>							

a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	295	R\$ 1.500,0000	R\$ 442.500,0000	25/09/2017 13:27:34
-----------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: UNIVERSAL OFFICE

Fabricante: UNIVERSAL OFFICE

Modelo / Versão: ET 06

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 05 – MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO.

Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008.

(52.42.024.035) - BR0150057 Tampo em formato de “L”, ergonômico, com ambos os lados retos:

Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “I”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼” de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

04.491.989/0001-34

04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	295	R\$ 1.597,0000	R\$ 471.115,0000	26/09/2017 08:40:40
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: Flexibase

Fabricante: Flexibase

Modelo / Versão: PLATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO Tampo em formato de “L”, ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR

14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada , coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, , com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	295	R\$ 1.630,0000	R\$ 480.850,0000	21/09/2017 10:23:47
	Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis Modelo / Versão: LO1414 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO - TAMPO FORMATO L, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730 MM.						
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	295	R\$ 1.650,0000	R\$ 486.750,0000	25/09/2017 16:45:19
	Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO - TAMPO FORMATO L, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730 MM.						
09.813.581/0001-55	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	295	R\$ 1.710,0000	R\$ 504.450,0000	22/09/2017 10:54:32
	Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: LINHA GENIUS						

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO. Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.024.035) - BR0150057 Tampo em formato de "L", ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	295	R\$ 1.836,0000	R\$ 541.620,0000	21/09/2017 11:20:45
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 05 – MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO.

Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008.

(52.42.024.035) - BR0150057 Tampo em formato de "L", ergonômico, com ambos os lados retos:

Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 -Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do

tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). QUANTIDADE: 295 PEÇAS

12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	295	R\$ 1.920,0000	R\$ 566.400,0000	26/09/2017 08:30:11
<p>Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO - TAMPO FORMATO L, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730 MM.</p>							
00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	295	R\$ 2.000,0000	R\$ 590.000,0000	15/09/2017 14:39:26
<p>Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: Linha: 600 Standard Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 05 – MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO. Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.024.035) - BR0150057 Tampo em formato de "L", ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais</p>							

metálicas (Pé Metálico em “I”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	295	R\$ 2.000,0000	R\$ 590.000,0000	25/09/2017 17:05:17
09.258.263/0001-70	<p>Marca: italia Fabricante: italia office ind e com de moveis Modelo / Versão: tech esp Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO - TAMPO FORMATO L, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA , MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730 MM. validade da proposta: 60 (sessenta) dias. Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.</p>						
66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	295	R\$ 2.000,0000	R\$ 590.000,0000	25/09/2017 17:13:17
	<p>Marca: HOMEOFFICE Fabricante: HOMEOFFICE Modelo / Versão: PROMASTER Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO. Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.024.035) - BR0150057 Tampo em formato de “L”, ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em “I”) constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por</p>						

meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). QUANTIDADE: 295 PEÇAS. Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Entrega: não poderá ser superior a 40 dias corridos; Garantia: mínimo de 05 anos.

12.991.409/0001-04	BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	295	R\$ 2.560,6900	R\$ 755.403,5500	25/09/2017 16:51:01
--------------------	--------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: MARZO VITORINO

Fabricante: MARZO VITORINO

Modelo / Versão: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO. Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008 Tampo em formato de "L", ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiro, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). **DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os**

custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO

TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	295	R\$ 3.000,0000	R\$ 885.000,0000	25/09/2017 17:03:14
--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO. Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.024.035) - BR0150057 Tampo em formato de "L", ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no item 02 deste Edital; prazo de entrega dos mobiliários será de 40 (quarenta) dias corridos, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil subsequente ao recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante;

21.306.287/0001-52

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	295	R\$ 3.000,0000	R\$ 885.000,0000	26/09/2017 11:34:58
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: ROAL
Fabricante: ROAL
Modelo / Versão: LONDON
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO - TAMPO FORMATO L, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730 MM. Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento - Tampo em formato de "L", ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada-média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo

32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	295	R\$ 3.100,0000	R\$ 914.500,0000	25/09/2017 09:15:14
<p>Marca: Bradiv Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda Modelo / Versão: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO - TAMPO FORMATO L, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, ESTRUTURA METÁLICA, MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730 MM.</p>							
15.362.598/0001-36	X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	295	R\$ 4.955,0000	R\$ 1.461.725,0000	26/09/2017 08:33:27
<p>Marca: ITALIA MÓVEIS Fabricante: ITALIA MÓVEIS Modelo / Versão: TECH Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo em formato de "L", ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiriço, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser</p>							

fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm.

04.063.503/0001-67

SANTA
TEREZINHA
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Sim

Sim

295

R\$ 5.000,0000

R\$ 1.475.000,0000

14/09/2017
15:10:50**Marca:** Martinucci**Fabricante:** Martinucci**Modelo / Versão:** sw

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO. Produzida em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13966/2008. (52.42.024.035) - BR0150057 Tampo em formato de "L", ergonômico, com ambos os lados retos: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo, Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo com formato angular, ergonômico, inteiro, deverá possuir ambos os lados retos. No tampo deverá possuir passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. As mesas possuirão painéis frontais confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) ou MDF com 18mm de espessura e acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, encabeçados nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura. Intertravados com o pé-de-canto e o pé central. Entre esses painéis e o tampo superior deverá haver abertura para fixação de painéis divisórios. Deverá haver peça de reforço entre o tampo e o painel frontal para evitar a deformação do tampo; Estruturas laterais metálicas (Pé Metálico em "I") constituídas por chapas metálicas padrão ABNT, conformadas, unidas pelo processo de solda MIG ,cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo medindo aproximadamente h=70cm x pata 50cm x suporte do tampo 52 cm. O suporte do tampo deverá ser fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, largura de 5cm e comprimento de 52cm aproximadamente, estampada e repuxada, fixada a Coluna por meio de solda MIG. Composição da base em chapa de aço estampada ou alumínio extrudado com no mínimo 2,0mm de espessura, coluna dupla frisada em chapa de aço fina frio de no mínimo 1.06mm de espessura e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura, com furo e tampa para passagem de fiação. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Acabamento com sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica, eixo central com parafuso zincado e proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. Estrutura central de sustentação ou coluna central com subida de fiação, formato quadrado, pentagonal ou sextavada, em aço ou alumínio extrudado padrão ABNT, com no mínimo 2 mm de espessura, com aberturas laterais (na parte superior e inferior) em todas as faces, e com tampas removíveis, permitindo a passagem de fiação entre as estações, e o pé nivelador de piso. Nivelador de piso antiderrapante em náilon, reforçado com fibra de vidro, e eixo central com parafuso zincado com proteção emborrachada ou material similar que evite riscar o piso. A fixação ao tampo deverá ser feita por meio de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. Calha confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, dotada de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados, com divisão interna (elétrica e dados/telefone), posicionada de forma a garantir maior segurança ao usuário e conexão

com os furos do tampo da mesa; Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor grafite fosco. Dimensões: 1400/1400mm x 600/600mm x h=730 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 4.955,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.100,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.000,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.560,6900	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.920,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.836,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.710,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.650,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.630,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.597,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.500,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.360,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.300,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:16:23:470
R\$ 1.250,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:16:47:300
R\$ 1.500,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:17:18:850
R\$ 1.251,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:18:20:527
R\$ 1.000,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:18:46:717
R\$ 900,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:19:31:377
R\$ 1.570,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:19:48:157
R\$ 990,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:20:14:863
R\$ 901,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:20:29:253
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:20:53:553
R\$ 888,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:21:12:740
R\$ 902,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:22:14:603
R\$ 801,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:23:18:610
R\$ 750,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:25:34:070
R\$ 751,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:29:22:273
R\$ 1.100,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:31:49:783
R\$ 800,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:32:23:443
R\$ 1.050,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:37:43:683
R\$ 1.824,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:38:44:060
R\$ 769,2300	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:40:17:380
R\$ 749,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:46:09:857
R\$ 826,2000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:51:18:690
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:57:42:030
R\$ 690,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:58:00:593
R\$ 680,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:58:35:580
R\$ 650,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:59:11:893
R\$ 670,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:59:22:097
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:59:34:037

R\$ 630,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:59:44:943
R\$ 1.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:59:47:163
R\$ 620,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:59:54:770
R\$ 650,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 15:00:03:663
R\$ 590,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:00:13:837
R\$ 600,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 15:00:44:167
R\$ 580,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:02:16:797
R\$ 570,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:02:36:453
R\$ 550,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:03:05:863
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:03:30:397
R\$ 1.350,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:03:31:897
R\$ 540,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:06:09:000
R\$ 687,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 15:07:42:850
R\$ 540,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:09:27:497
R\$ 530,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:10:00:330

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017 14:14:49	Item aberto.
Iminência de Encerramento	26/09/2017 14:43:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 14:58:39.
Encerrado	26/09/2017 15:11:29	Item encerrado
Aceite	19/10/2017 15:18:41	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 530,0000.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 6 - GRUPO 1 - ESTAÇÃO TRABALHO / DIVISÓRIAS MOBILIÁRIOS DIVERSOS

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
15.362.598/0001-36	X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	220	R\$ 180,0000	R\$ 39.600,0000	26/09/2017 08:33:27
<p>Marca: ITALIA MÓVEIS Fabricante: ITALIA MÓVEIS Modelo / Versão: TECH Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Pannel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas seleccionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼" com porca. Dimensões: 1400x450 mm.</p>							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE	Não	Não	220	R\$ 197,0000	R\$ 43.340,0000	26/09/2017 08:40:40

	MOVEIS, IMPORTACAO E						
	<p>Marca: Flexibase Fabricante: Flexibase Modelo / Versão: A.05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO Painel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼” com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).</p>						
	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	220	R\$ 300,0000	R\$ 66.000,0000	21/09/2017 11:20:45
86.729.324/0002-61	<p>Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 06- PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO (30.24.015.056) - BR0150030 Painel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼” com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). • QUANTIDADE: 220 PEÇAS.</p>						
	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	220	R\$ 302,0000	R\$ 66.440,0000	22/09/2017 10:54:32
09.813.581/0001-55	<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: LINHA GENIUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO (30.24.015.056) - BR0150030 Painel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼” com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).</p>						
	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	220	R\$ 320,0000	R\$ 70.400,0000	26/09/2017 08:30:11
12.294.602/0001-88	<p>Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO - EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, DIMENSÕES: 1400X450 MM.</p>						

00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	220	R\$ 500,0000	R\$ 110.000,0000	15/09/2017 14:39:26
<p>Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: Linha: 600 Standard Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 06- PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO (30.24.015.056) - BR0150030 Painel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼” com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).</p>							
66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	220	R\$ 500,0000	R\$ 110.000,0000	25/09/2017 17:13:17
<p>Marca: HOMEOFFICE Fabricante: HOMEOFFICE Modelo / Versão: PN DIVISOR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO (30.24.015.056) - BR0150030 Painel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼” com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). QUANTIDADE: 220 PEÇAS. Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Entrega: não poderá ser superior a 40 dias corridos; Garantia: mínimo de 05 anos.</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	220	R\$ 580,0000	R\$ 127.600,0000	18/09/2017 21:06:45
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD DVA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 06- PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO (30.24.015.056) - BR0150030 Painel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼” com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).</p>							
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	220	R\$ 580,0000	R\$ 127.600,0000	21/09/2017 10:23:47
<p>Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis</p>							

	Modelo / Versão: PDC14 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO - EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA , DIMENSÕES: 1400X450 MM.						
	UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	220	R\$ 600,0000	R\$ 132.000,0000	25/09/2017 13:27:34
04.491.989/0001-34	Marca: UNIVERSAL OFFICE Fabricante: UNIVERSAL OFFICE Modelo / Versão: ET Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 06- PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO (30.24.015.056) - BR0150030 Painel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼” com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).						
	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	220	R\$ 650,0000	R\$ 143.000,0000	25/09/2017 16:45:19
17.331.237/0001-58	Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO - EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA , DIMENSÕES: 1400X450 MM.						
	BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	220	R\$ 651,0000	R\$ 143.220,0000	25/09/2017 16:51:01
12.991.409/0001-04	Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo / Versão: PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO Painel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼” com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO						
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	220	R\$ 680,0000	R\$ 149.600,0000	25/09/2017 09:15:14

	Marca: Bradiv Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda Modelo / Versão: PAINEL DIVISÓRIO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO - EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA, DIMENSÕES: 1400X450 MM.						
09.258.263/0001-70	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	220	R\$ 1.000,0000	R\$ 220.000,0000	25/09/2017 17:05:17
	Marca: italia Fabricante: italia office ind e com de moveis Modelo / Versão: tech esp Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO - EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA , DIMENSÕES: 1400X450 MM. validade da proposta:60 (sessenta) dias. Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	220	R\$ 1.000,0000	R\$ 220.000,0000	26/09/2017 11:34:58
	Marca: ROAL Fabricante: ROAL Modelo / Versão: LONDON Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: PAINEL DIVISÓRIO - EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA , DIMENSÕES: 1400X450 MM. Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento -Painel divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼" com porca. Dimensões: 1400x450 mm.						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	220	R\$ 2.000,0000	R\$ 440.000,0000	25/09/2017 17:03:14
	Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO (30.24.015.056) - BR0150030 Painei divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos ¼" com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no item 02 deste Edital; prazo de entrega dos mobiliários será de 40 (quarenta) dias corridos, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil subsequente ao recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante; e prazo para a montagem/instalação dos móveis será de até 15 (quinze) dias úteis, contados a partir da efetiva entrega referente a cada Ordem de Fornecimento. prazo de garantia com assistência técnica de 5 (cinco) anos, contados a partir da data de assinatura do Termo de Recebimento. Definitivo;						
04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA	Sim	Sim	220	R\$ 5.000,0000	R\$ 1.100.000,0000	14/09/2017 15:10:50

COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: Martinucci

Fabricante: Martinucci

Modelo / Versão: sw

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: PAINEL DIVISÓRIO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO (30.24.015.056) - BR0150030 Paineis divisório para mesa tipo estação de trabalho confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, colado com adesivo hot melt. Deverá possuir com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Deverá possuir friso na extremidade superior para afixar acessórios. sistema de fixação por meio de suportes em alumínio anodizado, fixado com parafuso atarraxante e os suportes deverão ser fixados à retaguarda por meio de parafusos 1/4" com porca. Dimensões: 1400x450 mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 680,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 651,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 650,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 600,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 580,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 580,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 500,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 500,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 320,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 302,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 300,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 197,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 180,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 400,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:16:33:630
R\$ 190,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:16:56:287
R\$ 130,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:17:37:510
R\$ 198,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:18:33:387
R\$ 150,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:19:39:080
R\$ 260,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:20:05:673
R\$ 120,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:21:05:943
R\$ 120,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:21:27:383
R\$ 128,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:21:43:370
R\$ 229,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:22:29:573
R\$ 110,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:23:18:780
R\$ 150,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:32:37:507
R\$ 300,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:38:00:340
R\$ 138,6000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:40:35:647
R\$ 135,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:51:27:597
R\$ 165,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:53:44:793
R\$ 100,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:57:47:997

R\$ 120,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:59:19:270
R\$ 120,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 15:00:43:853
R\$ 90,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 15:02:38:597
R\$ 220,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:03:49:930
R\$ 90,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:03:59:460

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017 14:14:49	Item aberto.
Iminência de Encerramento	26/09/2017 14:43:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 14:58:39.
Encerrado	26/09/2017 15:11:29	Item encerrado
Aceite	19/10/2017 15:18:41	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 198,0000.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 7 - GRUPO 2 - ARMÁRIO

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	115	R\$ 350,0000	R\$ 40.250,0000	26/09/2017 08:33:16
	Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM						
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	115	R\$ 850,0000	R\$ 97.750,0000	25/09/2017 16:49:28
	Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM.						
18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIARIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	115	R\$ 1.598,1500	R\$ 183.787,2500	26/09/2017 10:41:01
	Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM, CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL.						
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	115	R\$ 1.600,0000	R\$ 184.000,0000	18/09/2017 21:10:37
	Marca: Layout Fabricante: Layout						

Modelo / Versão: MAD AA2P

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - BR0150151 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteiriça em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	115	R\$ 1.600,0000	R\$ 184.000,0000	25/09/2017 09:19:10
Marca: Bradiv Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda Modelo / Versão: ARMÁRIO MÉDIO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM.							
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	115	R\$ 1.680,0000	R\$ 193.200,0000	21/09/2017 10:27:47
Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis Modelo / Versão: AAF1608 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM.							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	115	R\$ 1.714,0000	R\$ 197.110,0000	26/09/2017 08:45:17
Marca: Flexibase							

Fabricante: Flexibase

Modelo / Versão: Uranio

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO COM 3 PRATELEIRAS Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partíc selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com rulasesina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

86.729.324/0002-61

MILANFLEX
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS

Não

Não

115

R\$ 1.764,0000

R\$ 202.860,0000

21/09/2017
11:20:45

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 07 - ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - BR0150151 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, Aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-

estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). •QUANTIDADES: 115 PEÇAS.

09.813.581/0001-55	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	115	R\$ 1.809,0000	R\$ 208.035,0000	22/09/2017 11:21:24
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: FORTLINE

Fabricante: FORTLINE

Modelo / Versão: LINHA GENIUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - BR0150151 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12

mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS EIRELI - M	Sim	Sim	115	R\$ 2.000,0000	R\$ 230.000,0000	14/09/2017 23:24:49
<p>Marca: FlorianRius Fabricante: FlorianRius Modelo / Versão: Armario Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM.</p>							
00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	115	R\$ 2.000,0000	R\$ 230.000,0000	15/09/2017 14:42:17
<p>Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: Linha: 600 Standard Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 07 - ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - BR0150151 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto</p>							

	ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).						
	UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	115	R\$ 2.000,0000	R\$ 230.000,0000	25/09/2017 13:44:48
	Marca: UNIVERSAL OFFICE Fabricante: UNIVERSAL OFFICE Modelo / Versão: A33 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 07 - ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).						
04.491.989/0001-34							
	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	115	R\$ 2.000,0000	R\$ 230.000,0000	25/09/2017 17:08:38
	Marca: italia Fabricante: italia office ind e com de moveis Modelo / Versão: tech esp Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM. validade da proposta: 60 (sessenta) dias.Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.						
09.258.263/0001-70							
	TECNOFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DO MOBILIARIO LTDA	Não	Não	115	R\$ 2.000,0000	R\$ 230.000,0000	25/09/2017 17:54:59
	Marca: TECNOFLEX						

Fabricante: TECNOFLEX INDUSTRIA E COMÉRCIO DO MOBILIÁRIO LTDA**Modelo / Versão:** TREND**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM.ROAL INDUSTRIA
METALURGICA
LTDA

Não

Não

115

R\$ 2.000,0000

R\$ 230.000,0000

26/09/2017
11:37:17**Marca:** ROAL**Fabricante:** ROAL**Modelo / Versão:** viena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO - COM TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1600 X 900 X 500MM. Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento - Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3

94.622.230/0001-36

INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LACHI
EIRELI

Não

Não

115

R\$ 2.450,0000

R\$ 281.750,0000

25/09/2017
14:40:06**Marca:** LACHI**Fabricante:** Ind e Com de Moveis Lachi eireli**Modelo / Versão:** AM000

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - BR0150151 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob

pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	115	R\$ 2.500,0000	R\$ 287.500,0000	25/09/2017 17:16:41
--------------------	-----------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: HOMEOFFICE

Fabricante: HOMEOFFICE

Modelo / Versão: AA9

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - BR0150151 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Entrega: não poderá ser superior a 40 dias corridos; Garantia: mínimo de 05 anos. QUANTIDADES: 115 PEÇAS.

15.362.598/0001-36	X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	115	R\$ 2.608,0000	R\$ 299.920,0000	26/09/2017 08:33:27
<p>Marca: ITALIA MÓVEIS Fabricante: ITALIA MÓVEIS Modelo / Versão: TECH Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada-média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura.</p>							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	115	R\$ 3.000,0000	R\$ 345.000,0000	25/09/2017 17:03:14
<p>Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - BR0150151 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado</p>							

melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no item 02 deste Edital; prazo de entrega dos mobiliários será de 40 (quarenta) dias corridos, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil subsequente ao recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante; e prazo para a montagem/instalação dos móveis será de até 15 (quinze) dias úteis, contados a partir da efetiva entrega referente a cada Ordem de Fornecimento. prazo de garantia com assistência técnica de 5 (cinco) anos, contados a partir da data de assinatura do Termo de Recebimento. Definitivo;

12.991.409/0001-04

BALI
COMERCIAL
LTDA - ME

Sim

Sim

115

R\$ 3.491,2500

R\$ 401.493,7500

25/09/2017
16:57:54**Marca:** MARZO VITORINO**Fabricante:** MARZO VITORINO**Modelo / Versão:** ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - BR0150151 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com

calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).
DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS

04.063.503/0001-67

SANTA
TEREZINHA
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI -
EPP

Sim

Sim

115

R\$ 5.000,0000

R\$ 575.000,0000

14/09/2017
15:13:00**Marca:** Martinucci**Fabricante:** Martinucci**Modelo / Versão:** sw

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO MÉDIO COM TRÊS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.002.170) - BR0150151 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema

de encaixe, que sustentam as três (03) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1600 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.491,2500	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.608,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.500,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.450,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	72.426.141/0001-81	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	80.170.897/0001-30	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.809,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.764,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.714,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.680,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.600,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.600,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.598,1500	18.499.057/0001-42	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 850,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 350,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 340,0000	72.426.141/0001-81	26/09/2017 14:16:46:317
R\$ 1.300,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:17:06:710
R\$ 1.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:17:34:197
R\$ 850,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:17:36:023
R\$ 560,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:18:14:340
R\$ 855,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:19:14:093
R\$ 1.230,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:19:41:813
R\$ 1.680,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:20:38:050
R\$ 958,8900	18.499.057/0001-42	26/09/2017 14:21:26:820
R\$ 1.090,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:22:01:637
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:22:04:557
R\$ 850,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:23:19:280
R\$ 700,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:24:34:443
R\$ 620,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:30:31:170
R\$ 555,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 14:30:42:827
R\$ 794,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:33:05:477
R\$ 1.380,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:33:40:307
R\$ 850,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:38:18:997
R\$ 339,9000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:39:35:020
R\$ 693,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:41:45:857
R\$ 841,0000	80.170.897/0001-30	26/09/2017 14:44:02:800
R\$ 760,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:52:12:333

R\$ 661,5000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:56:43:057
R\$ 680,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:05:58:250
R\$ 793,8000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 15:15:04:770
R\$ 650,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:30:45:567
R\$ 650,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 15:33:32:563
R\$ 639,2600	18.499.057/0001-42	26/09/2017 15:40:57:063
R\$ 500,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:42:17:147
R\$ 491,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:43:15:870

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017 14:14:57	Item aberto.
Iminência de Encerramento	26/09/2017 15:27:55	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 15:42:55.
Encerrado	26/09/2017 15:49:27	Item encerrado
Aceite	19/10/2017 15:20:04	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 560,0000.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 8 - GRUPO 2 - GAVETEIRO MÓVEL

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	328	R\$ 680,0000	R\$ 223.040,0000	25/09/2017 09:19:10
	Marca: Bradiv Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda Modelo / Versão: GAVETEIRO VOLANTE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM.						
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	328	R\$ 685,0000	R\$ 224.680,0000	26/09/2017 08:33:16
	Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM.						
18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIARIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	328	R\$ 697,9000	R\$ 228.911,2000	26/09/2017 10:41:01
	Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM., CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL.						
02.604.236/0001-62	LAYOUT	Sim	Sim	328	R\$ 750,0000	R\$ 246.000,0000	18/09/2017

	MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP						21:10:37
	<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD GV4 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 08 - GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42. 018.023) - BR0070173 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).</p>						
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	328	R\$ 780,0000	R\$ 255.840,0000	25/09/2017 16:49:28
	<p>Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM.</p>						
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	328	R\$ 820,0000	R\$ 268.960,0000	21/09/2017 10:27:47
	<p>Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis Modelo / Versão: GV04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM.</p>						
09.813.581/0001-55	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	328	R\$ 875,0000	R\$ 287.000,0000	22/09/2017 11:21:24

Marca: FORTLINE**Fabricante:** FORTLINE**Modelo / Versão:** LINHA GENIUS**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS.

Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.018.023) - BR0070173 Tambo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tambo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS EIRELI - M	Sim	Sim	328	R\$ 1.000,0000	R\$ 328.000,0000	14/09/2017 23:24:49
Marca: FlorianRius Fabricante: FlorianRius Modelo / Versão: GAVETEIRO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM.							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	328	R\$ 1.000,0000	R\$ 328.000,0000	25/09/2017 17:03:14
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.018.023) - BR0070173 Tambo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação							

de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no item 02 deste Edital; prazo de entrega dos mobiliários será de 40 (quarenta) dias corridos, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil subsequente ao recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante; e prazo para a montagem/instalação dos móveis será de até 15 (quinze) dias úteis, contados a partir da efetiva entrega referente a cada Ordem de Fornecimento. prazo de garantia com assistência técnica de 5 (cinco) anos, contados a partir da data de assinatura do Termo de Recebimento. Definitivo;

ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	328	R\$ 1.000,0000	R\$ 328.000,0000	26/09/2017 11:37:17
--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Modelo / Versão: viena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM. Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento -Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 -

94.622.230/0001-36

04.869.711/0001-58

FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	328	R\$ 1.090,0000	R\$ 357.520,0000	26/09/2017 08:45:17
--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: Flexibase

Fabricante: Flexibase

Modelo / Versão: Uranio

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

15.362.598/0001-36

X- OFFICE
SERVI LTDA -
ME

Sim

Sim

328

R\$ 1.134,0000

R\$ 371.952,0000

26/09/2017
08:33:27**Marca:** ITALIA MÓVEIS**Fabricante:** ITALIA MÓVEIS**Modelo / Versão:** TECH

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e antireflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e antireflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-

reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura.

UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	328	R\$ 1.200,0000	R\$ 393.600,0000	25/09/2017 13:44:48
-----------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: UNIVERSAL OFFICE

Fabricante: UNIVERSAL OFFICE

Modelo / Versão: GV44

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 08 - GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42. 018.023) - BR0070173 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

04.491.989/0001-34

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	328	R\$ 1.254,0000	R\$ 411.312,0000	21/09/2017 11:20:45
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 08 - GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42. 018.023) - BR0070173 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas

lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). •QUANTIDADE: 328 PEÇAS.

80.170.897/0001-30	TECNOFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DO MOBILIARIO LTDA	Não	Não	328	R\$ 1.300,0000	R\$ 426.400,0000	25/09/2017 17:54:59
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: TECNOFLEX

Fabricante: TECNOFLEX INDUSTRIA E COMÉRCIO DO MOBILIÁRIO LTDA

Modelo / Versão: TREND

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM.

00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	328	R\$ 1.400,0000	R\$ 459.200,0000	15/09/2017 14:42:17
--------------------	--------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: Linha: 600 Standard

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 08 - GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42. 018.023) - BR0070173 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF

partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LACHI EIRELI	Não	Não	328	R\$ 1.520,0000	R\$ 498.560,0000	25/09/2017 14:40:06
---	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: LACHI

Fabricante: Ind e Com de Moveis Lachi eireli

Modelo / Versão: GV400

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 08 - GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42. 018.023) - BR0070173 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

75.395.665/0001-40

12.991.409/0001-04	BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	328	R\$ 1.527,7500	R\$ 501.102,0000	25/09/2017 16:57:54
--------------------	--------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: MARZO VITORINO

Fabricante: MARZO VITORINO

Modelo / Versão: GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42. 018.023) - BR0070173 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro

gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS

09.258.263/0001-70	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	328	R\$ 2.000,0000	R\$ 656.000,0000	25/09/2017 17:08:38
<p>Marca: italia Fabricante: italia office ind e com de moveis Modelo / Versão: tech esp Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE - COM 04 GAVETAS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 650 X 420 X 500 MM. validade da proposta: 60 (sessenta) dias.Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.</p>							
66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	328	R\$ 2.000,0000	R\$ 656.000,0000	25/09/2017 17:16:41
<p>Marca: HOMEOFFICE Fabricante: HOMEOFFICE Modelo / Versão: GV4 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.018.023) - BR0070173 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi</p>							

em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). QUANTIDADE: 328 PEÇAS. Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Entrega: não poderá ser superior a 40 dias corridos; Garantia: mínimo de 05 anos.

SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	328	R\$ 5.000,0000	R\$ 1.640.000,0000	14/09/2017 15:13:00
---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: Martinucci

Fabricante: Martinucci

Modelo / Versão: sw

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS.

Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.018.023) - BR0070173 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Deverá possuir quatro gavetas sendo uma mais estreita, com porta objeto, em Vacuum Forming contendo divisores para colocação de objetos, e as demais em tamanho padrão, confeccionadas em chapa de aço dobrada, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas com sistema de freio que delimita a abertura da gaveta. Capacidade de peso: 20 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas com duas chaves. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionados em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Rodízios: corpo em náilon natural injetado, na cor preta, roldanas duplas em náilon injetados, com movimentos independentes e fixados em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT com diâmetro de 8 mm, travado por meio de anel de pressão em aço, com travamento nos rodízios frontais para evitar o deslizamento do gaveteiro. Dimensões: 420mm largura x 500mm profundidade x 650 mm altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

04.063.503/0001-67

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.527,7500	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.520,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.400,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.300,0000	80.170.897/0001-30	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.254,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.200,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.134,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.090,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	72.426.141/0001-81	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 875,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 820,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 780,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 750,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 697,9000	18.499.057/0001-42	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 685,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 680,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 670,0000	72.426.141/0001-81	26/09/2017 14:17:08:460
R\$ 600,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:17:19:290
R\$ 1.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:17:44:273
R\$ 580,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:17:50:273
R\$ 581,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:18:46:013
R\$ 600,0000	72.426.141/0001-81	26/09/2017 14:19:25:420
R\$ 584,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:19:28:517
R\$ 579,9900	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:19:53:783
R\$ 830,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:20:48:973
R\$ 580,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:20:59:647
R\$ 418,7400	18.499.057/0001-42	26/09/2017 14:21:36:400
R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:22:15:747
R\$ 460,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:22:23:933
R\$ 580,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:23:05:000
R\$ 419,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:23:37:190
R\$ 415,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:24:04:270
R\$ 416,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:24:59:117
R\$ 420,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 14:31:11:203
R\$ 483,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:33:14:947
R\$ 730,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:33:49:637
R\$ 550,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:38:29:873
R\$ 397,9500	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:42:08:950
R\$ 542,0000	80.170.897/0001-30	26/09/2017 14:44:14:320
R\$ 420,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:52:18:990
R\$ 680,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:06:08:220
R\$ 390,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:12:27:743
R\$ 564,3000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 15:15:12:850

R\$ 400,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 15:33:40:657
R\$ 279,1600	18.499.057/0001-42	26/09/2017 15:41:05:937
R\$ 370,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:42:17:800
R\$ 400,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:42:27:910
R\$ 410,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 15:42:28:473
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:42:55:367
R\$ 350,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:43:28:777
R\$ 385,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:44:01:670
R\$ 370,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:44:47:953
R\$ 360,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:45:40:347
R\$ 320,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:45:51:223
R\$ 350,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:46:12:740
R\$ 305,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:46:33:617
R\$ 340,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:46:59:710
R\$ 325,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:47:30:917
R\$ 320,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:48:03:247

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017 14:14:57	Item aberto.
Iminência de Encerramento	26/09/2017 15:27:55	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 15:42:55.
Encerrado	26/09/2017 15:49:27	Item encerrado
Aceite	19/10/2017 15:20:04	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 320,0000.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 9 - GRUPO 2 - ARMÁRIO ESTANTE

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	253	R\$ 750,0000	R\$ 189.750,0000	25/09/2017 16:49:28
Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,50 M, ALTURA 1,10 M, COR ARGILA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE PRATELEIRAS INTERNAS 2 UN, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, ESPESSURA CORPO 18 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, MATERIAL BASE METAL							
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	253	R\$ 820,0000	R\$ 207.460,0000	26/09/2017 08:33:16
Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO - COM DUAS PRATELEIRAS							

	INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1100 X 900 X 500 MM.						
	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	253	R\$ 940,0000	R\$ 237.820,0000	18/09/2017 21:10:37
	<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 09 - ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).AL</p>						
02.604.236/0001-62							
	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS EIRELI - M	Sim	Sim	253	R\$ 1.000,0000	R\$ 253.000,0000	14/09/2017 23:24:49
	<p>Marca: FlorianRius Fabricante: FlorianRius Modelo / Versão: Armario</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,50 M, ALTURA 1,10 M, COR ARGILA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE PRATELEIRAS INTERNAS 2 UN, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, ESPESSURA CORPO 18 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, MATERIAL BASE METAL</p>						
72.426.141/0001-81							
09.258.263/0001-70	OFFICE MAX COMERCIO DE	Sim	Não	253	R\$ 1.000,0000	R\$ 253.000,0000	25/09/2017 17:08:38

	MOVEIS EIRELI - EPP						
	<p>Marca: italia Fabricante: italia office ind e com de moveis Modelo / Versão: tech esp Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,50 M, ALTURA 1,10 M, COR ARGILA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE PRATELEIRAS INTERNAS 2 UN, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, ESPESSURA CORPO 18 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, MATERIAL BASE METAL validade da proposta: 60 (sessenta) dias.Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.</p>						
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	253	R\$ 1.200,0000	R\$ 303.600,0000	25/09/2017 09:19:10
	<p>Marca: Bradiv Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda Modelo / Versão: ARMÁRIO BAIXO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO - COM DUAS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1100 X 900 X 500 MM.</p>						
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	253	R\$ 1.261,0000	R\$ 319.033,0000	26/09/2017 08:45:17
	<p>Marca: Flexibase Fabricante: Flexibase Modelo / Versão: Uranio Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO COM 2 PRATELEIRAS Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 148102 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A</p>						

	base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).						
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	253	R\$ 1.320,0000	R\$ 333.960,0000	21/09/2017 10:27:47
Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis Modelo / Versão: AMF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,50 M, ALTURA 1,10 M, COR ARGILA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE PRATELEIRAS INTERNAS 2 UN, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, ESPESSURA CORPO 18 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, MATERIAL BASE METAL 1109							
18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIARIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	253	R\$ 1.353,7000	R\$ 342.486,1000	26/09/2017 10:41:01
Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO - COM DUAS PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 1100 X 900 X 500 MM, CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	253	R\$ 1.356,0000	R\$ 343.068,0000	21/09/2017 11:20:45
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FOCUS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 09 - ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal							

e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).
•QUANTIDADES: 253 PEÇAS.

FORMA OFFICE
COMERCIO DE
MOVEIS E
INTERIORES
LTDA

Não

Não

253

R\$ 1.422,0000

R\$ 359.766,0000

22/09/2017
11:21:24

Marca: FORTLINE

Fabricante: FORTLINE

Modelo / Versão: LINHA GENIUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

09.813.581/0001-55

04.491.989/0001-34

UNIVERSAL
OFFICE LTDA -
EPP

Sim

Sim

253

R\$ 1.500,0000

R\$ 379.500,0000

25/09/2017
13:44:48

Marca: UNIVERSAL OFFICE

Fabricante: UNIVERSAL OFFICE**Modelo / Versão:** A34

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 09 - ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

	TECNOFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DO MOBILIARIO LTDA	Não	Não	253	R\$ 1.500,0000	R\$ 379.500,0000	25/09/2017 17:54:59
80.170.897/0001-30	Marca: TECNOFLEX Fabricante: TECNOFLEX INDUSTRIA E COMÉRCIO DO MOBILIÁRIO LTDA Modelo / Versão: TREND Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,50 M, ALTURA 1,10 M, COR ARGILA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE PRATELEIRAS INTERNAS 2 UN, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, ESPESSURA CORPO 18 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, MATERIAL BASE METAL						
00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	253	R\$ 1.700,0000	R\$ 430.100,0000	15/09/2017 14:42:17
	Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: Linha: 600 Standard Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 09 - ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008						

(52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

15.362.598/0001-36	X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	253	R\$ 1.835,0000	R\$ 464.255,0000	26/09/2017 08:33:27
--------------------	---------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: ITALIA MÓVEIS

Fabricante: ITALIA MÓVEIS

Modelo / Versão: TECH

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR

14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura.

INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LACHI
EIRELI

Não

Não

253

R\$ 2.000,0000

R\$ 506.000,0000

25/09/2017
14:40:06

Marca: LACHI

Fabricante: Ind e Com de Moveis Lachi eireli

Modelo / Versão: AB000

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 09 - ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS.

Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008

(52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio.

Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em

ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas

75.395.665/0001-40

as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com

resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento

niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas

são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço

#16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	253	R\$ 2.000,0000	R\$ 506.000,0000	25/09/2017 17:03:14
<p>Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos) prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no item 02 deste Edital; prazo de entrega dos mobiliários será de 40 (quarenta) dias corridos, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil subsequente ao recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante; e prazo para a montagem/instalação dos móveis será de até 15 (quinze) dias úteis, contados a partir da efetiva entrega referente a cada Ordem de Fornecimento. prazo de garantia com assistência técnica de 5 (cinco) anos, contados a partir da data de assinatura do Termo de Recebimento. Definitivo;</p>							
66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	253	R\$ 2.000,0000	R\$ 506.000,0000	25/09/2017 17:16:41
<p>Marca: HOMEOFFICE Fabricante: HOMEOFFICE Modelo / Versão: AM9 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as</p>							

faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). • QUANTIDADES: 253 PEÇAS. Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Entrega: não poderá ser superior a 40 dias corridos; Garantia: mínimo de 05 anos.

ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	253	R\$ 2.000,0000	R\$ 506.000,0000	26/09/2017 11:37:17
--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Modelo / Versão: viena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,50 M, ALTURA 1,10 M, COR ARGILA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE PRATELEIRAS INTERNAS 2 UN, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, ESPESSURA CORPO 18 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, MATERIAL BASE Tampa: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados. METAL Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento -

94.622.230/0001-36

12.991.409/0001-04	BALI	Sim	Sim	253	R\$ 2.609,2500	R\$ 660.140,2500	25/09/2017
--------------------	------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------

COMERCIAL LTDA - ME						16:57:54
<p>Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo / Versão: ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS</p>						

04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	253	R\$ 5.000,0000	R\$ 1.265.000,0000	14/09/2017 15:13:00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

<p>Marca: Martinucci Fabricante: Martinucci Modelo / Versão: sw Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.089) - BR0346502 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo.</p>						
---	--	--	--	--	--	--

Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as duas (02) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 1100 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.609,2500	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 2.000,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.835,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.700,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.500,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.500,0000	80.170.897/0001-30	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.422,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.356,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.353,7000	18.499.057/0001-42	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.320,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.261,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.200,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	72.426.141/0001-81	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 1.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 940,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 820,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 750,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 751,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:17:07:053

	R\$ 740,0000	72.426.141/0001-81	26/09/2017 14:17:26:943
	R\$ 720,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:17:58:650
	R\$ 900,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:18:04:277
	R\$ 700,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:19:42:767
	R\$ 919,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:20:03:503
	R\$ 701,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:21:11:070
	R\$ 1.260,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:21:43:667
	R\$ 812,2200	18.499.057/0001-42	26/09/2017 14:21:51:480
	R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:22:27:920
	R\$ 750,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:22:41:183
	R\$ 501,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:23:44:987
	R\$ 500,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:24:15:283
	R\$ 505,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 14:31:27:300
	R\$ 600,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:33:32:197
	R\$ 930,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:33:58:917
	R\$ 600,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:38:37:327
	R\$ 512,4000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:42:30:310
	R\$ 650,0000	80.170.897/0001-30	26/09/2017 14:44:21:880
	R\$ 550,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:52:25:240
	R\$ 504,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:57:00:027
	R\$ 580,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:06:18:533
	R\$ 499,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:13:50:843
	R\$ 610,2000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 15:15:20:943
	R\$ 500,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 15:33:45:410
	R\$ 400,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:37:04:110
	R\$ 541,4800	18.499.057/0001-42	26/09/2017 15:41:16:453
	R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:42:28:693
	R\$ 390,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:42:29:553
	R\$ 495,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 15:42:37:693
	R\$ 450,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:42:41:663
	R\$ 385,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:45:19:533
	R\$ 430,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:46:11:397
	R\$ 380,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:46:59:320
	R\$ 420,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:47:07:307
	R\$ 370,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:47:52:810
	R\$ 360,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:48:45:470

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017 14:14:57	Item aberto.
Iminência de Encerramento	26/09/2017 15:27:55	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 15:42:55.
Encerrado	26/09/2017 15:49:27	Item encerrado
Aceite	19/10/2017 15:20:04	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 360,0000.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 10 - GRUPO 2 - ARMÁRIO ESCRITÓRIO

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	286	R\$ 1.650,0000	R\$ 471.900,0000	25/09/2017 16:49:28
	Marca: TN MÓVEIS Fabricante: TN MÓVEIS Modelo / Versão: ESPECIAL/NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM.						
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	286	R\$ 1.980,0000	R\$ 566.280,0000	21/09/2017 10:27:47
	Marca: Rivera Fabricante: Rivera Móveis Modelo / Versão: ATF2309 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM.						
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	286	R\$ 2.000,0000	R\$ 572.000,0000	18/09/2017 21:10:37
	Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: MAD AEA2P Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 10 - ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.090) - BR0150481Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mmaltura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas						

	são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação demãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)..						
09.258.263/0001-70	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	286	R\$ 2.000,0000	R\$ 572.000,0000	25/09/2017 17:08:38
	Marca: italia Fabricante: italia office ind e com de moveis Modelo / Versão: tech esp Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM. validade da proposta: 60 (sessenta) dias.Estamos de acordo com o edital e seus anexos e do termo de referencia.						
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	286	R\$ 2.200,0000	R\$ 629.200,0000	25/09/2017 09:19:10
	Marca: Bradiv Fabricante: Bradiv Ind. com. Ltda Modelo / Versão: ARMÁRIO SUPER ALTO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM.						
18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIARIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	286	R\$ 2.237,0500	R\$ 639.796,3000	26/09/2017 10:41:01
	Marca: MJT Fabricante: GRIF Modelo / Versão: AMAZONAS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM, CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL.						
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	286	R\$ 2.300,0000	R\$ 657.800,0000	26/09/2017 08:33:16
	Marca: J LEMOS Fabricante: J LEMOS Modelo / Versão: CARVALHO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM.						
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	286	R\$ 2.352,0000	R\$ 672.672,0000	26/09/2017 08:45:18
	Marca: Flexibase Fabricante: Flexibase Modelo / Versão: Uranio Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO COM 5 PRATELEIRAS Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP particulas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio						

ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	286	R\$ 2.358,0000	R\$ 674.388,0000	21/09/2017 11:20:45
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 10 - ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.090) - BR0150481 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada-média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento

niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).
•QUANTIDADE: 286 PEÇAS

CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	286	R\$ 2.400,0000	R\$ 686.400,0000	15/09/2017 14:42:17
---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: Linha: 600 Standard

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 10 - ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.090) - BR0150481 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada-média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteiriça em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

00.366.257/0001-61

66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA -	Sim	Não	286	R\$ 2.500,0000	R\$ 715.000,0000	25/09/2017 17:16:41
--------------------	-----------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

ME							
	<p>Marca: HOMEOFFICE Fabricante: HOMEOFFICE Modelo / Versão: AEA9 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.090) - BR0150481 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). QUANTIDADE: 286 PEÇAS. Validade da Proposta: 60 dias; Prazo de Entrega: não poderá ser superior a 40 dias corridos; Garantia: mínimo de 05 anos.</p>						
80.170.897/0001-30	TECNOFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DO MOBILIARIO LTDA	Não	Não	286	R\$ 2.500,0000	R\$ 715.000,0000	25/09/2017 17:54:59
	<p>Marca: TECNOFLEX Fabricante: TECNOFLEX INDUSTRIA E COMÉRCIO DO MOBILIÁRIO LTDA Modelo / Versão: TREND Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM.</p>						
09.813.581/0001-55	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	286	R\$ 2.600,0000	R\$ 743.600,0000	22/09/2017 11:21:24
	<p>Marca: FORTLINE Fabricante: FORTLINE Modelo / Versão: LINHA GENIUS</p>						

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.090) - BR0150481 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteiriça em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS EIRELI - M	Sim	Sim	286	R\$ 3.000,0000	R\$ 858.000,0000	14/09/2017 23:24:49
<p>Marca: FlorianRius Fabricante: FlorianRius Modelo / Versão: Armario Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM.</p>							
04.491.989/0001-34	UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	286	R\$ 3.000,0000	R\$ 858.000,0000	25/09/2017 13:44:48
<p>Marca: UNIVERSAL OFFICE Fabricante: UNIVERSAL OFFICE Modelo / Versão: A43A Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 10 - ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.090) - BR0150481 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo.</p>							

Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	286	R\$ 3.000,0000	R\$ 858.000,0000	26/09/2017 11:37:17
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Modelo / Versão: viena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO - COM CINCO PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, EM MDP/MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR ARGILA. MED. 2300 X 900 X 500 MM. Indústria Brasileira - produto com 5 anos de garantia contra defeitos de fabricação - Validade proposta de 60 dias - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento -Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e

consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 -

INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LACHI EIRELI	Não	Não	286	R\$ 3.190,0000	R\$ 912.340,0000	25/09/2017 14:40:06
---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: LACHI

Fabricante: Ind e Com de Moveis Lachi eireli

Modelo / Versão: AA000

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.090) - BR0150481 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

75.395.665/0001-40

15.362.598/0001-36	X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	286	R\$ 3.245,0000	R\$ 928.070,0000	26/09/2017 08:33:27
--------------------	---------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: ITALIA MÓVEIS

Fabricante: ITALIA MÓVEIS

Modelo / Versão: TECH

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e antireflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° n a cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina

sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura.

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	286	R\$ 4.000,0000	R\$ 1.144.000,0000	25/09/2017 17:03:14
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS. Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.090) - BR0150481 Tampo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal

e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no item 02 deste Edital; prazo de entrega dos mobiliários será de 40 (quarenta) dias corridos, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil subsequente ao recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante; e prazo para a montagem/instalação dos móveis será de até 15 (quinze) dias úteis, contados a partir da efetiva entrega referente a cada Ordem de Fornecimento. prazo de garantia com assistência técnica de 5 (cinco) anos, contados a partir da data de assinatura do Termo de Recebimento. Definitivo;

04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	286	R\$ 5.000,0000	R\$ 1.430.000,0000	14/09/2017 15:13:00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: Martinucci

Fabricante: Martinucci

Modelo / Versão: sw

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS.

Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 (52.42.022.090) - BR0150481 Tempo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" injetados em zamak, com acabamento na mesma cor revestimento do móvel, com 12 mm de diâmetro e 160 mm de comprimento, fechadura Soprano ref. 861 CR, e fecho click 75 mm Elpa ou semelhante. Faces internas laterais do armário com cremalheiras de aço pintadas na mesma cor do revestimento do armário e rasgos a cada 5 cm para fixação de mãos francesas de aço, puxadas por sistema de encaixe, que sustentam as cinco (05) prateleiras. Base metálica confeccionada em chapa de aço #16, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi grafite fosco, tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização e secagem em estufa de alta temperatura. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto

ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos).

BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	286	R\$ 5.043,1500	R\$ 1.442.340,9000	25/09/2017 16:57:54
--------------------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: MARZO VITORINO

Fabricante: MARZO VITORINO

Modelo / Versão: ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS.

Produzido em conformidade com todas as normas da ABNT, especialmente a NBR 13961/2008 Tempo: Confeccionado em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima, acabamento na borda frontal em PVC maciço de 180° na cor do laminado, colados com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Corpo (02 laterais) e portas (02 unidades) em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. Prateleiras em chapa de madeira aglomerada média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Encabeçado nos topos com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura mínima. A parte traseira (fundo) deverá ser formada por peça única/inteira em chapa de madeira aglomerada- média densidade, MDP ou MDF partículas selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 9mm de espessura, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor argila texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças caneco em aço estampado com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 110°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Dimensões: 900 mm de largura x 500 mm de profundidade x 2300 mm de altura. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). DECLARO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO ÀS EXIGÊNCIAS DO EDITAL, OFERTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES, MEDIDAS E CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, SOMOS EPP, JÁ INCLUSO TODAS AS DESPESAS, IMPOSTOS E DEMAIS DESPESAS COM ENTREGA ALÉM DE todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária; E TAMBEM todos os tributos, despesas com mão de obra, fretes, seguros, tarifas e demais encargos, de qualquer natureza, que direta ou indiretamente incidam sobre a execução do objeto deste Pregão. Declaro também que para este produto não é exigido número de registro ou inscrição em órgão competente. Prazo de Garantia: 60 (sessenta) meses, contada da data do recebimento definitivo do produto pela CONTRATANTE. Prazo de Entrega: 40 (quarenta) dias corridos após o recebimento da Nota de Empenho pela CONTRATADA. Validade da Proposta: 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação. Procedência: Nacional Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Modelo: ARMÁRIO SUPER ALTO COM CINCO PRATELEIRAS

12.991.409/0001-04

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.043,1500	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 4.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.245,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.190,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.000,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.000,0000	72.426.141/0001-81	26/09/2017 14:07:09:433
R\$ 3.000,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:07:09:433

	R\$ 2.600,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.500,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.500,0000	80.170.897/0001-30	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.400,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.358,0000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.352,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.300,0000	12.294.602/0001-88	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.237,0500	18.499.057/0001-42	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.200,0000	32.918.377/0001-10	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.000,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 2.000,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.980,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.650,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 14:07:09:433
	R\$ 1.651,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:17:18:290
	R\$ 1.500,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:17:29:273
	R\$ 1.640,0000	72.426.141/0001-81	26/09/2017 14:17:45:447
	R\$ 1.400,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:18:06:573
	R\$ 1.401,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:19:41:203
	R\$ 1.108,0000	00.366.257/0001-61	26/09/2017 14:20:02:813
	R\$ 1.988,0000	12.991.409/0001-04	26/09/2017 14:20:26:770
	R\$ 1.109,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:21:38:367
	R\$ 1.342,3300	18.499.057/0001-42	26/09/2017 14:22:02:213
	R\$ 2.120,0000	09.813.581/0001-55	26/09/2017 14:22:02:510
	R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 14:22:36:810
	R\$ 1.550,0000	04.869.711/0001-58	26/09/2017 14:22:49:560
	R\$ 1.001,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:23:53:330
	R\$ 900,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:24:24:880
	R\$ 901,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 14:25:09:337
	R\$ 870,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 14:30:48:467
	R\$ 900,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 14:31:42:253
	R\$ 1.040,0000	66.455.593/0001-99	26/09/2017 14:33:46:213
	R\$ 1.900,0000	15.362.598/0001-36	26/09/2017 14:34:11:090
	R\$ 1.150,0000	04.063.503/0001-67	26/09/2017 14:38:46:890
	R\$ 934,5000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:42:49:420
	R\$ 1.172,0000	80.170.897/0001-30	26/09/2017 14:44:31:867
	R\$ 1.500,0000	04.491.989/0001-34	26/09/2017 14:52:32:243
	R\$ 903,0000	44.216.778/0001-08	26/09/2017 14:57:08:073
	R\$ 1.350,0000	17.331.237/0001-58	26/09/2017 15:06:32:237
	R\$ 1.061,1000	86.729.324/0002-61	26/09/2017 15:15:30:897
	R\$ 890,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:15:41:397
	R\$ 1.000,0000	02.604.236/0001-62	26/09/2017 15:33:50:690
	R\$ 850,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:35:57:713
	R\$ 894,8200	18.499.057/0001-42	26/09/2017 15:41:27:533
	R\$ 849,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:41:47:330
	R\$ 850,0000	21.306.287/0001-52	26/09/2017 15:42:39:320
	R\$ 810,0000	94.622.230/0001-36	26/09/2017 15:42:45:380
	R\$ 820,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:43:03:150
	R\$ 809,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:43:31:993
	R\$ 790,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:43:59:107
	R\$ 800,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:44:19:390

R\$ 785,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:45:03:517
R\$ 750,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:45:19:673
R\$ 780,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:46:22:350
R\$ 735,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:46:42:803
R\$ 750,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:47:16:180
R\$ 715,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:47:48:713
R\$ 690,0000	75.395.665/0001-40	26/09/2017 15:48:12:433
R\$ 705,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:48:27:920
R\$ 690,0000	09.258.263/0001-70	26/09/2017 15:48:54:703

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	26/09/2017 14:14:57	Item aberto.
Iminência de Encerramento	26/09/2017 15:27:55	Batida iminente. Data/hora iminência: 26/09/2017 15:42:55.
Encerrado	26/09/2017 15:49:27	Item encerrado
Aceite	19/10/2017 15:20:04	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, pelo melhor lance de R\$ 690,0000.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

HISTÓRICO DO GRUPO 1

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	-	R\$ 885.310,0000	26/09/2017 08:30:11
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 938.880,0000	21/09/2017 10:23:47
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	-	R\$ 949.950,0000	25/09/2017 16:45:19
04.491.989/0001-34	UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 963.800,0000	25/09/2017 13:27:34
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	-	R\$ 969.228,0000	26/09/2017 08:40:40
09.813.581/0001-55	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	-	R\$ 992.274,0000	22/09/2017 10:54:32
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 1.024.880,0000	18/09/2017 21:06:45
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 1.055.538,0000	21/09/2017 11:20:45
09.258.263/0001-70	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	-	R\$ 1.183.000,0000	25/09/2017 17:05:17
00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.211.900,0000	15/09/2017 14:39:26
66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 1.310.000,0000	25/09/2017 17:13:17
12.991.409/0001-04	BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 1.596.616,3000	25/09/2017

							16:51:01
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.649.800,0000		25/09/2017 09:15:14
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.662.000,0000		26/09/2017 11:34:58
15.362.598/0001-36	X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 1.992.040,0000		26/09/2017 08:33:27
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 2.722.000,0000		25/09/2017 17:03:14
04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 4.075.000,0000		14/09/2017 15:10:50

Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	27/09/2017 14:26:29	Convocado para envio de anexo o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	27/09/2017 14:56:25	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	27/09/2017 16:40:00	Convocado para envio de anexo o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	27/09/2017 17:19:28	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	27/09/2017 17:30:37	Convocado para envio de anexo o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	27/09/2017 17:44:42	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	19/10/2017 14:31:03	Convocado para envio de anexo o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	19/10/2017 14:33:53	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 2

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
17.331.237/0001-58	ROCAM MOVEIS LTDA. - ME	Sim	Sim	-	R\$ 1.015.240,0000	25/09/2017 16:49:28
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO - ME	Sim	Sim	-	R\$ 1.130.190,0000	26/09/2017 08:33:16
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 1.239.820,0000	18/09/2017 21:10:37
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.339.840,0000	25/09/2017 09:19:10
44.216.778/0001-08	RIVERA MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.362.400,0000	21/09/2017 10:27:47
18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIARIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	-	R\$ 1.394.980,8500	26/09/2017 10:41:01
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	-	R\$ 1.546.335,0000	26/09/2017 08:45:18
09.813.581/0001-55	FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.598.401,0000	22/09/2017 11:21:24

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 1.631.628,0000	21/09/2017 11:20:45
72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS EIRELI - M	Sim	Sim	-	R\$ 1.669.000,0000	14/09/2017 23:24:49
09.258.263/0001-70	OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Não	-	R\$ 1.711.000,0000	25/09/2017 17:08:38
80.170.897/0001-30	TECNOFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DO MOBILIARIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.750.900,0000	25/09/2017 17:54:59
00.366.257/0001-61	CADERODE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.805.700,0000	15/09/2017 14:42:17
04.491.989/0001-34	UNIVERSAL OFFICE LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 1.861.100,0000	25/09/2017 13:44:48
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.922.000,0000	26/09/2017 11:37:17
15.362.598/0001-36	X- OFFICE SERVI LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 2.064.197,0000	26/09/2017 08:33:27
66.455.593/0001-99	HOMEOFFICE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 2.164.500,0000	25/09/2017 17:16:41
75.395.665/0001-40	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LACHI EIRELI	Não	Não	-	R\$ 2.198.650,0000	25/09/2017 14:40:06
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 2.323.000,0000	25/09/2017 17:03:14
12.991.409/0001-04	BALI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 3.005.076,9000	25/09/2017 16:57:54
04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 4.910.000,0000	14/09/2017 15:13:00

Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	27/09/2017 14:26:45	Convocado para envio de anexo o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	27/09/2017 15:04:27	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70.
Habilitado	19/10/2017 15:21:16	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70

Não existem intenções de recurso para o item

Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Pregoeiro	26/09/2017 14:07:25	Boa Tarde Senhores Licitantes!
Pregoeiro	26/09/2017 14:16:24	Senhores Licitantes, informo que os valores ofertados estão acima dos estimados.
Pregoeiro	26/09/2017 14:42:57	Senhores Licitantes, alerta que este Tribunal não admitirá propostas ou lances ofertados e não sustentados, injustificadamente. Podendo ser aplicada a sanção prevista no subitem 12.5 do Edital, sem prejuízo das demais penalidades, em atendimento ao Acórdão nº 754/2015 – TCU – Plenário.
Pregoeiro	26/09/2017 14:43:14	Informo à empresa que venha a ser declarada vencedora e que tenha registro de Ocorrência Impeditiva Indireta no SICAF, que poderá ser instaurado processo para apuração dos fatos, nos termos do Acórdão 1.831/2014 – TCU – Plenário.
Sistema	26/09/2017 14:43:39	O(s) Grupo(s) G1 está(ão) em iminência até 14:58 de 26/09/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	26/09/2017 15:06:04	Conforme subitem 8.2 do Edital, No julgamento desta licitação, levar-se-á em conta o valor ofertado pelas licitantes, devendo ser declarada vencedora aquela que, habilitada, seja também a

		autora do menor preço julgado aceitável pela Pregoeira, considerados os preços ofertados para os itens do grupo.
Sistema	26/09/2017 15:27:55	O(s) Grupo(s) G2 está(ão) em iminência até 15:42 de 26/09/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Sistema	26/09/2017 15:49:32	Srs. Fornecedores, todos os itens estão encerrados. Será iniciada a fase de aceitação das propostas. Favor acompanhar através da consulta "Acompanha aceitação/habilitação/admissibilidade"
Pregoeiro	26/09/2017 17:15:39	Senhores Licitantes, tendo em vista a instabilidade no site Comprasnet. informo que daremos continuidade ao Pregão, amanhã, 27/09/2017 às 14:00 horas. Solicito que a(s) empresa(s) vencedoras ajustem sua proposta escrita, para que seja anexada nesta data.
Pregoeiro	27/09/2017 14:02:09	Boa Tarde Senhores Licitantes!
Pregoeiro	27/09/2017 14:20:20	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Senhor Licitante, tendo em vista os valores estimados para os itens 01 (R\$390,00) e 03 (R\$345,00), solicito verificar a possibilidade de reduzir o ofertado.
09.258.263/0001-70	27/09/2017 14:22:20	Ok, estamos providenciando.
Pregoeiro	27/09/2017 14:25:23	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Senhor Licitante, solicito seja anexada proposta ajustada ao valor do lance, devidamente assinada, bem como os documentos de habilitação, observando os subitens 5.2, 7.2 e 7.3 do Edital.
Sistema	27/09/2017 14:26:29	Senhor fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
Sistema	27/09/2017 14:26:45	Senhor fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Sistema	27/09/2017 14:56:25	Senhor Pregoeiro, o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, enviou o anexo para o grupo G1.
Sistema	27/09/2017 15:04:27	Senhor Pregoeiro, o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, enviou o anexo para o grupo G2.
Pregoeiro	27/09/2017 16:39:39	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Senhor Licitante, queira realizar as seguintes correções em sua proposta escrita: informar prazo de entrega, garantia e validade da proposta, conforme alíneas "e", "f", e "g" do Edital, Solicito ainda encaminhar certificado de conformidade emitido pela ABNT 13964/2003, bem como documentos (RG e CPF) do representante legal da empresa, responsável pela assinatura
Sistema	27/09/2017 16:40:00	Senhor fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
09.258.263/0001-70	27/09/2017 16:50:34	Ok estamos providenciando. Grato
Pregoeiro	27/09/2017 17:11:58	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Senhor Licitante, queira realizar as seguintes correções em sua proposta escrita: informar prazo de entrega, garantia e validade da proposta, conforme alíneas "e", "f", e "g" do Edital, Solicito ainda encaminhar certificado de conformidade emitido pela ABNT 13964/2003, bem como documentos (RG e CPF) do representante legal da empresa.
09.258.263/0001-70	27/09/2017 17:14:59	Sra. Pregoeira pedimos mais um momento para anexar os documentos estamos digitalizando e pedimos para deixar o chat aberto para fazermos nossas considerações. Grato
09.258.263/0001-70	27/09/2017 17:18:13	Senhora pregoeira, a norma NBR 13964 não se refere a divisores com apoio nos tampos e sim apoiados no piso, (divisórias exceto piso-teto) conforme documentos anexos, podendo ser corroborados e comprovados, através de consultas a ABNT, portanto o item divisores descritos no termo de referência do edital pelas dimensões apresentadas são aéreos,
09.258.263/0001-70	27/09/2017 17:18:36	onde não há como certificar tal produto, são apoiados no tampo das mesas e estações de trabalho, caso seja necessário, por favor efetuar diligências na própria norma e também analisar os documentos enviados., obrigado
Sistema	27/09/2017 17:19:28	Senhor Pregoeiro, o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, enviou o anexo para o grupo G1.
Pregoeiro	27/09/2017 17:25:13	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Senhor Licitante, informo que as observações referente a NBR 13964 serão repassadas ao Setor Requisitante para análise e pronunciamento.
Pregoeiro	27/09/2017 17:30:10	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Senhor Licitante, reitero que os prazos devem se conforme subitem 5.2, alíneas "e", "f", e "g" do Edital.
Sistema	27/09/2017 17:30:37	Senhor fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
09.258.263/0001-70	27/09/2017 17:33:30	Ok Senhora, já estamos encaminhando. Grato

Sistema	27/09/2017 17:44:42	Senhor Pregoeiro, o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, enviou o anexo para o grupo G1.
09.258.263/0001-70	27/09/2017 17:46:55	Já anexamos Sra. Pregoeira. Grato
Pregoeiro	27/09/2017 18:10:29	Senhores Licitantes, informo que o processo será encaminhado ao Setor Requisitante para análise da proposta e documentos apresentados. Solicito que acessem o Comprasnet, diariamente, em intervalos não superiores a 24 horas, a fim de acompanhar o andamento do Certame.
Pregoeiro	27/09/2017 19:22:47	Senhores Licitantes, informo que retornaremos o Pregão amanhã, 28/09/2017, às 17:00 horas, para fins de solicitação de protótipo, nos termos do subitem 8.4 do Edital.
Pregoeiro	28/09/2017 17:19:43	Boa Tarde Senhores Licitantes!
Pregoeiro	28/09/2017 17:23:58	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Senhor licitante, informo que deverá ser apresentado protótipo dos móveis ofertados, no prazo máximo de 07 (sete) dias úteis, conforme determina o subitem 8.4 do Edital, que começa a contar a partir do dia 29.09.2017. Favor confirmar que está ciente do encaminhamento dos protótipos.
09.258.263/0001-70	28/09/2017 17:26:15	Sra. Pregoeira boa tarde, poderia nos informar quais itens serão necessários os envios das amostras?
Pregoeiro	28/09/2017 17:28:33	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Conforme subitem 8.4 do Edital, "A licitante classificada em primeiro lugar na fase de lance deverá, obrigatoriamente, apresentar protótipos dos móveis ofertados".
09.258.263/0001-70	28/09/2017 17:29:43	Ok Sra. Pregoeira, estamos cientes.
Pregoeiro	28/09/2017 17:31:32	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Senhores (as) licitantes, o processo será encaminhado ao Setor Requisitante para análise da proposta e documentos apresentados, bem como dos protótipos solicitados, portanto solicito que acessem o Comprasnet, diariamente, em intervalos não superiores a 24 horas, a fim de acompanhar o andamento do Certame.
09.258.263/0001-70	28/09/2017 17:41:25	Obrigado !!
Pregoeiro	17/10/2017 16:44:07	Senhores Licitantes, informo que daremos continuidade ao Certame, dia 19/10/2017 às 14:00 horas.
Pregoeiro	19/10/2017 14:05:25	Boa Tarde Senhores Licitantes!
Pregoeiro	19/10/2017 14:30:49	Para OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - Senhor Licitante, tendo em vista documentos com prazos vencidos no SICAF, solicito que sejam anexados os documentos relativos a regularidade Fiscal com a Receita Federal, Receita Estadual e INSS.
Sistema	19/10/2017 14:31:03	Senhor fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
09.258.263/0001-70	19/10/2017 14:31:45	Boa Sra. Pregoeira, estaremos anexando. Grato
Sistema	19/10/2017 14:33:53	Senhor Pregoeiro, o fornecedor OFFICE MAX COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 09.258.263/0001-70, enviou o anexo para o grupo G1.
09.258.263/0001-70	19/10/2017 14:34:24	Já anexamos, por gentileza se estiver faltando algo estamos à disposição. Obrigado
Sistema	19/10/2017 15:21:16	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado na aceitação'.
Pregoeiro	19/10/2017 15:21:40	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 19/10/2017 às 15:45:00.

Eventos do Pregão

Evento	Data/Hora	Observações
Abertura de Prazo	19/10/2017 15:21:16	Abertura de prazo para intenção de recurso
Informado Fechamento de Prazo	19/10/2017 15:21:40	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 19/10/2017 às 15:45:00.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 26, do Decreto 5450/2005.

Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 17:11 horas do dia 19 de outubro de 2017, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

EDILEUSA VIDAL DOS SANTOS
Pregoeiro Oficial

EDNA MARIA TELLES
Equipe de Apoio

CAMILA CASSIA FARIA MINGHETTI
Equipe de Apoio



Documento assinado eletronicamente por **Edileusa Vidal dos Santos, Pregoeiro(a)**, em 24/10/2017, às 17:12 (horário de Brasília), conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **Camila Cassia Faria Minghetti, Pregoeiro(a)**, em 24/10/2017, às 17:13 (horário de Brasília), conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **Edna Maria Telles, Pregoeiro(a)**, em 24/10/2017, às 18:23 (horário de Brasília), conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <http://portal.trf1.jus.br/portaltrf1/servicos/verifica-processo.htm> informando o código verificador **4977550** e o código CRC **AC660B28**.