



TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO

ATA

90027.782015.33396.5017.15994732.26

PODER JUDICIÁRIO

Tribunal Regional Federal

Tribunal Regional Federal da Primeira Região

Ata de Realização do Pregão Eletrônico

Nº 00078/2015 (SRP)

Às 14:07 horas do dia 23 de outubro de 2015, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal PORTARIA 411/2015 de 15/07/2015, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 5.450 de 31 de maio de 2005, referente ao Processo nº 9556-92.2015, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00078/2015. Objeto: Objeto: Pregão Eletrônico - Aquisição de mobiliários tais como, cadeiras, poltronas e longarinas, incluindo assistência técnica da garantia, de acordo com especificações e quantidades constantes do Anexo I do Edital.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1

Descrição: CADEIRA FIXA

Descrição Complementar: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS SEM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 50 Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 581,9200 Situação: Cancelado na aceitação

Item: 2

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 500 Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 1.186,2100 Situação: Cancelado na aceitação

Item: 3

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20 Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 1.523,5600 Situação: Cancelado na aceitação

Item: 4

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 100 Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 831,8000 Situação: Cancelado na aceitação

Item: 5

Descrição: CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Complementar: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20 Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 2.303,0300 Situação: Cancelado na aceitação

Item: 6

Descrição: CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Complementar: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20 Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 1.520,8900 Situação: Cancelado na aceitação

Item: 7

Descrição: SOFÁ

Descrição Complementar: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS (SOFÁ 01 LUGAR), REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20 Unidade de fornecimento: UNIDADE
Valor estimado: R\$ 1.662,0500 Situação: Cancelado na aceitação

Item: 8

Descrição: SOFÁ

Descrição Complementar: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20 Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 2.428,4100 Situação: Cancelado na aceitação

Item: 9

Descrição: SOFÁ

Descrição Complementar: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20 Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 3.380,3400 Situação: Cancelado na aceitação

Histórico

Item: 1 - CADEIRA FIXA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF Fornecedor Porte

ME/EPP Declaração

ME/EPP/COOP Quantidade Valor Unit. Valor Global Data/Hora Registro

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim

50 R\$ 200,0000 R\$ 10.000,0000 23/10/2015 10:32:25

Marca: Florianrius

Fabricante: Florianrius

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS SEM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

03.430.974/0001-01 MOBILIA DESIGN EIRELI - EPP Sim Sim 50 R\$ 315,8400 R\$ 15.792,0000

22/10/2015 15:57:39

Marca: FLEXFORM

Fabricante: FLEXFORM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONFORME EDITAL

10.203.920/0001-60 CORETO COMERCIO E MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - EPP Sim Sim 50 R\$

527,9000 R\$ 26.395,0000 21/10/2015 16:09:22

Marca: ALBERFLEX

Fabricante: ALBERFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dimensões mínimas: Assento: Largura: 460mm Profundidade da superfície do assento : 460 mm Encosto: Largura: 440mm Extensão vertical do encosto : 430mm -

ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura mínima de 50mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de

solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro sintético na cor castor, e contra assento e borda protetora produzidas em polipropileno injetado. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura mínima 50mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro sintético na cor castor, e contra encosto e borda protetora produzidos em polipropileno injetado. Base - Fixa com 04 pés produzida com tubo de aço industrial redondo com diâmetro de 25,4mm com espessura mínima de 1,5mm, dobrado pneumáticamente, com deslizadores de nylon arrebitados ou encaixados na parte inferior da base da poltrona. Fixação A união entre o assento e o encosto se fará por meio de uma lamina de aço de no mínimo 65mmx 5 mm. Suporte do Assento Em chapas independentes de aço de no mínimo 0,75mm dobrada em forma de haste de 210x30mm distanciadas entre si em 170mm, soldadas numa base da mesma chapa dobrada em forma de C. Todas as peças deverão ser unidas por meio de solda mig. O centro da base deverá medir no mínimo 35mm de altura e 50mm de largura por 300mm de comprimento mínimo que receberá através de parafusos a base. Acabamento Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Modelo 20PF - ALBERFLEX

08.878.768/0001-74 AG MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP Sim Sim 50 R\$ 570,0000 R\$ 28.500,0000 23/10/2015 11:52:11

Marca: Tecno mobiliário

Fabricante: Tecno mobiliário

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.103.048/0001-03 J S FAGUNDES EIRELI - ME Sim Sim 50 R\$ 600,0000 R\$ 30.000,0000 12/10/2015 19:18:45

Marca: frisokar

Fabricante: frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS SEM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

03.720.294/0001-14 MOVELGAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Sim 50 R\$ 600,0000 R\$ 30.000,0000 21/10/2015 07:54:37

Marca: Movelgar

Fabricante: Movelgar Industria e Comercio de Moveis Ltda.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS SEM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. Modelo 200

09.614.362/0001-47 MULTMIX COMERCIO E INDUSTRIA DE MOVEIS EM GERAL LTDA - Sim Sim

50 R\$ 600,0000 R\$ 30.000,0000 23/10/2015 10:47:59

Marca: MULTMIX

Fabricante: FRISOKAR-CERANTOLA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta. Modelo: MCCF012.

13.622.580/0001-09 TONET & CASTILHOS ARTIGOS PARA DECORACAO LTDA - EPP Sim Sim 50 R\$ 800,0000 R\$ 40.000,0000 22/10/2015 13:53:19

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS MODELO 93EP/SB04 Assento e encosto: Estrutura interna em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos, estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência, assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento, contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Estrutura: fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Suporte para encosto fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 440 mm. Encosto: Largura: 440 mm x Altura: 430 mm.

21.475.593/0001-12 REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M Sim Sim 50 R\$ 950,0000 R\$ 47.500,0000 15/10/2015 15:55:05

Marca: Coperflex

Fabricante: Coperflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS SEM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$

50.000,0000 17/10/2015 10:34:14

Marca: concorrência moveis

Fabricante: concorrência moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 22 fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta

94.521.341/0001-56 CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$ 50.000,0000

21/10/2015 17:35:39

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS SEM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS MODELO 93EP/SB04 Assento e encosto: Estrutura interna em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos, estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência, assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento, contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Estrutura: fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Suporte para encosto fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 440 mm. Encosto: Largura: 440 mm x Altura: 430 mm.

14.193.613/0001-05 KADOSHI LTDA - ME Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$ 50.000,0000 23/10/2015

09:46:08

Marca: frisokar/cerantola

Fabricante: frisokar/cerantola

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460

mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

10.609.902/0001-83 CONQUISTA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$ 50.000,0000 23/10/2015 10:24:11

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

07.796.191/0001-99 MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$ 50.000,0000 23/10/2015 13:14:20

Marca: OMP DO BRASIL

Fabricante: OMP DO BRASIL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura

mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.393.849/0001-14 TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$ 50.000,0000 23/10/2015 13:59:09

Marca: Cavaletti Start

Fabricante: Cavaletti Start

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS SEM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

22.966.889/0001-07 JOLIN COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 50 R\$ 2.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 17:40:25

Marca: Jieyang C550A

Fabricante: Jieyang

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS SEM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

05.258.798/0001-90 HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP Sim Sim 50 R\$ 5.000,0000 R\$ 250.000,0000 20/10/2015 13:29:34

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixafadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.691.690/0001-14 D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE ACO LTDA - EPP Sim Sim 50 R\$ 5.000,0000 R\$ 250.000,0000 22/10/2015 10:35:18

Marca: UTILAÇO

Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS. MODELO: MVL01E 21.323.689/0001-65 M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Sim Sim 50 R\$ 5.000,0000 R\$ 250.000,0000 22/10/2015 18:41:38

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance CNPJ/CPF Data/Hora Registro

R\$ 5.000,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.000,0000 13.691.690/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.000,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 21.841.804/0001-93 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 14.193.613/0001-05 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 950,0000 21.475.593/0001-12 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 800,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 600,0000 21.103.048/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 600,0000 03.720.294/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 600,0000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 570,0000 08.878.768/0001-74 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 527,9000 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 315,8400 03.430.974/0001-01 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 200,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 300,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:12:59:967
R\$ 525,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:13:08:360
R\$ 524,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:14:18:357
R\$ 402,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:15:49:130
R\$ 1.021,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:19:22:720
R\$ 510,0000 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:19:44:680
R\$ 459,0000 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:21:22:527
R\$ 937,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:22:10:537
R\$ 199,0000 14.193.613/0001-05 23/10/2015 14:23:24:843
R\$ 198,5000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:25:00:937
R\$ 504,9900 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:28:05:437
R\$ 400,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:30:21:343
R\$ 275,5000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:35:27:137
R\$ 275,0000 03.720.294/0001-14 23/10/2015 14:36:44:070
R\$ 198,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:40:12:190
R\$ 356,9000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:40:38:883
R\$ 333,3700 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:41:16:783
R\$ 225,8000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:41:46:633
R\$ 550,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:43:07:787

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento Data Observações

Aberto 23/10/2015 14:11:40 Item aberto.

Iminência de Encerramento 23/10/2015 14:35:11 Batida iminente. Data/hora iminência: 23/10/2015 14:40:11.

Encerrado 23/10/2015 15:02:34 Item encerrado

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:07:46 Convocado para envio de anexo o fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 17:41:58 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 18:24:02 Convocado para envio de anexo o fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 18:30:13 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 16:50:02 Convocado para envio de anexo o

fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 17:51:12 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Cancelado na aceitação 29/10/2015 16:31:40 Item cancelado na aceitação. Motivo: Por solicitação do Setor Requisitante para ajustes no Instrumento Convocatório.

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 2 - POLTRONA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF Fornecedor Porte

ME/EPP Declaração

ME/EPP/COOP Quantidade Valor Unit. Valor Global Data/Hora Registro

22.084.237/0001-30 HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA Não Não 500 R\$ 249,9000 R\$ 124.950,0000 22/10/2015 17:57:35

Marca: CERANTOLA - FRISOKAR

Fabricante: CERANTOLA - FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória, espaldar médio, com apoio para braços reguláveis com estrutura em chapa de aço, rodízios, pistão a gás, assento e encosto regulável com capa de proteção em polipropileno, com base giratória em nylon com fibra de vidro, revestimento em couro sintético na cor castor.

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 500 R\$ 500,0000 R\$ 250.000,0000 23/10/2015 10:32:25

Marca: Florianrius

Fabricante: Florianrius

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

03.640.214/0001-10 WEROLLI - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Não 500 R\$ 650,0000 R\$ 325.000,0000 22/10/2015 15:47:36

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Proposta para a venda de 500 POLTRONAS GIRATÓRIAS OPER., C/ESP. MÉDIO, BRAÇOS Mod. 92DG13 GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência, contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento, Contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Mecanismo: Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático em 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com

diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, com cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 470mm

10.250.102/0001-19 MOBILIARE MOVEIS CORPORATIVOS LTDA Não Não 500 R\$ 658,0000 R\$ 329.000,0000 22/10/2015 17:45:44

Marca: MOBILIARE

Fabricante: MOBILIARE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões: Assento: Largura: 470mm x Profundidade 460mm Encosto: Largura: 430mm x Extensão vertical: 460mm Assento: Estrutura interna em madeira compensada, moldada anatomicamente com 12mm de espessura e Encosto em polipropileno injetado de alta resistência, moldado anatomicamente de 10mm de espessura. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / Encosto, produzido em espuma injetada de poliuretano flexível com 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade entre 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra Capa de assento e encosto protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento e encosto. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em diversas posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático permitindo a regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 08 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 6 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 07 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 260mm e Largura: 80mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão.

11.782.016/0001-10 PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 500 R\$ 663,0000 R\$ 331.500,0000 23/10/2015 11:45:08

Marca: Cavaletti 4002

Fabricante: Cavaletti

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição Cadeira Executiva Giratória com apóia-braços; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea; - Encosto em Estrutura injetada em polipropileno copolímero com curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto e 50 mm de espessura média no

assento; - Capa do assento e do encosto em couro ecológico, fixadas com grampos ao assento de madeira e encosto de plástico; - Contra capa do assento e do encosto injetadas em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções; - Sustentação do encosto por mola de SAE 1020 com 76,20 mm largura e 6,35mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência; - A fixação do assento e do encosto, à estrutura, é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; - Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp. - Apoia braços SL New PU, corpo em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, totalizando 7 posições e 85 mm de curso. Parte superior do apoio de braço em Poliuretano. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos. - Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos ou banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares; - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás; - Telescópico injetado em polipropileno copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna; - Mecanismo flange com estrutura monobloco e 3° de inclinação, com regulagem de altura feita por alavanca; - Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de 8 tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta; - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. - Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Dimensões aproximadas da Cadeira: Encosto: L450xA450 Assento: L480xP460

09.614.362/0001-47 MULTMIX COMERCIO E INDUSTRIA DE MOVEIS EM GERAL LTDA - Sim Sim
500 R\$ 750,0000 R\$ 375.000,0000 23/10/2015 10:48:00

Marca: MULTMIX

Fabricante: FRISOKAR-CERANTOLA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca

independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Modelo: MCCB011.

21.103.048/0001-03 J S FAGUNDES EIRELI - ME Sim Sim 500 R\$ 800,0000 R\$ 400.000,0000 12/10/2015 19:18:45

Marca: frisokar

Fabricante: frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

08.878.768/0001-74 AG MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP Sim Sim 500 R\$ 870,0000 R\$ 435.000,0000 23/10/2015 11:52:11

Marca: Tecno mobiliário

Fabricante: Tecno mobiliário

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de

altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

04.627.625/0001-39 MIRANTI MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 500 R\$ 881,0000 R\$ 440.500,0000 22/10/2015 14:42:18

Marca: MIRANTI

Fabricante: MIRANTI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões: Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos, ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior

resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação tem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. VALIDADE DA PROPOSTA: 60(sessenta) dias PRAZO DE ENTREGA: 30(trinta) dias GARANTIA: 5(cinco) anos MARCA: MIRANTI MODELO: 64020BBKG
06.048.135/0001-03 RELAX 2000 MOVEIS E COMERCIO LTDA - ME Sim Sim 500 R\$ 900,0000 R\$ 450.000,0000 23/10/2015 11:16:09

Marca: Madelider

Fabricante: Madelider

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

49.058.654/0001-65 FLEXFORM INDUSTRIA METALURGICA LIMITADA Não Não 500 R\$ 945,8800 R\$ 472.940,0000 22/10/2015 15:04:33

Marca: FLEXFORM

Fabricante: FLEXFORM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.622.580/0001-09 TONET & CASTILHOS ARTIGOS PARA DECORACAO LTDA - EPP Sim Sim 500 R\$ 960,0000 R\$ 480.000,0000 22/10/2015 13:53:19

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS MODELO 92DG13 GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência, contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento, Contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Mecanismo: Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático em 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, com cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 470mm

03.720.294/0001-14 MOVELGAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Sim 500 R\$ 1.000,0000 R\$ 500.000,0000 21/10/2015 07:54:37

Marca: Movelgar

Fabricante: Movelgar Industria e Comercio de Moveis Ltda.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. Modelo 115

93.448.959/0001-75 TECNOLINEA INJETADOS PLASTICOS LTDA Não Não 500 R\$ 1.000,0000 R\$ 500.000,0000 22/10/2015 13:38:01

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS MODELO 92DG13 GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência, contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento, Contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de

50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Mecanismo: Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático em 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, com cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 470mm

14.193.613/0001-05 KADOSHI LTDA - ME Sim Sim 500 R\$ 1.000,0000 R\$ 500.000,0000 23/10/2015 09:46:08

Marca: frisokar/cerantola

Fabricante: frisokar/cerantola

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso

vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

07.796.191/0001-99 MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Sim 500 R\$ 1.000,0000 R\$ 500.000,0000 23/10/2015 13:14:20

Marca: OMP DO BRASIL

Fabricante: OMP DO BRASIL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

09.813.581/0001-55 FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA Não Não 500 R\$ 1.286,0000 R\$ 643.000,0000 23/10/2015 13:00:03

Marca: FLEXFORM

Fabricante: FLEXFORM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.475.593/0001-12 REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M Sim Sim
500 R\$ 1.300,0000 R\$ 650.000,0000 15/10/2015 15:55:05

Marca: Coperflex

Fabricante: Coperflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT
60.656.774/0001-05 ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA Não Não 500 R\$ 1.304,3900 R\$ 652.195,0000 21/10/2015 16:28:39

Marca: ALBERFLEX

Fabricante: ALBERFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Assento: Largura: 460mm Profundidade da superfície do assento : 460 mm Encosto: Largura: 440mm Extensão vertical do encosto : 440mm Assento / encosto Estrutura

interna em madeira compensada de no mínimo 12mm de espessura ou em polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia com 12mm de espessura. A fixação do assento na base da cadeira quando a estrutura for em madeira é feita através de “rebite tubo ferro zincado” 6x14,5mm cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo, fixada através de parafusos cabeça sextavada M6x20 e quando for em polipropileno injetado fixado por parafusos e buchas insertas na estrutura do assento e encosto. A união do assento e encosto da poltrona deverá ser feita através do mecanismo de regulagem de inclinação do encosto, que proporcionará maior conforto ao usuário, possuindo paradas em qualquer posição entre 90° e 115°, e também podendo ser utilizado como movimento de livre flutuação. Assento / Encosto estofamento Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 55mm de espessura moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto Providos de capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas tanto do encosto como do assento. Revestimento Em couro sintético na cor castor Mecanismos de Regulagens com Alavancas Independentes A Poltrona deverá conter as seguintes funções: Regulagem de altura do assento através de pistão à gás acionados através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestida em nylon. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição definida pelo usuário e nunca em posições determinada pela poltrona com variação entre 90 a 115 graus em relação ao assento acionados através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestida em nylon; Além das 02 funções a poltrona deverá apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna, de fácil manuseio, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 04 posições. Características Os mecanismos deverão ser fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais da ABNT, confeccionados em chapa de aço. Todos os pistões utilizados deverão ser a gás e atender às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço com espessura de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2” com espessura de 1,5mm e capa telescópica injetada em polipropileno. Fixação do assento ao encosto Através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3”x 5/16”). A mola deve ser fixada a uma chapa de aço dobrada em forma de C travada ao suporte do assento por meio de pinos metálicos zincado. Na chapa de ligação deverá ter no mínimo 5 chapas mola zincada e uma mola de pressão em forma de dobradiça que serve para sustentar e travar o mecanismo de regulagem do encosto, fixadas pelos pinos de travamento e tencionado por uma borracha de alta resistência. Suporte do assento: Em chapa de aço de espessura de no mínimo 2 mm dobrado em forma de U, com seção mínima de 35mm altura x 50mm de largura x 290mm de comprimento com fechamento na parte frontal em chapa de aço de espessura mínima de 2mm em forma de L seção de 25mm x 25mm x 210mm(comprimento) aproximadamente soldada na extremidade e fixada ao assento por parafusos sextavado. Pata 05 hastes em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro apresentando parte superior corrugada, e parte inferior com gomos Braço regulável - Estrutura dobrada em forma de “U” produzida em tubo de aço no formato oblongo 18x43mm (espessura 1,5mm), medindo 580x43x239mm (LxPxH) com furações laterais para regulagem de altura, soldada a chapa central produzida em aço, medindo 68x107mm (espessura 4,7mm) através da qual o conjunto de braços será fixado no mecanismo da cadeira por 4 parafusos M6x16mm - Modelo 20PGR - ALBERFLEX

10.609.902/0001-83 CONQUISTA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 500 R\$
1.500,0000 R\$ 750.000,0000 23/10/2015 10:24:12

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa

protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 500 R\$ 2.000,0000 R\$ 1.000.000,0000 17/10/2015 10:34:14

Marca: concorrencia moveis

Fabricante: concorrencia moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 23 forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo

ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 24 injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.

94.622.230/0001-36 ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA Não Não 500 R\$ 2.000,0000 R\$ 1.000.000,0000 21/10/2015 14:55:04

Marca: Roal

Fabricante: Roal

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto emforma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta

venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro proporcionando maior resistência à abrasão . Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta .Demais Características de acordo com descritivos e desenhos contidos no edital - Nos Valores ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento - Produtos com Garantia de 60 Meses - Indústria Brasileira - Proposta Elaborada de forma INDEPENDENTE.

94.521.341/0001-56 CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP Sim Sim 500 R\$ 2.000,0000 R\$ 1.000.000,0000
21/10/2015 17:35:39

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS MODELO 92DG13 GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência, contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento, Contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Mecanismo: Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático em 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, com cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão . Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 470mm

22.966.889/0001-07 JOLIN COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 500 R\$ 2.000,0000 R\$ 1.000.000,0000 22/10/2015 17:40:25

Marca: WorkWell KW-S3083

Fabricante: WorkWell

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA Não Não 500 R\$ 2.000,0000 R\$ 1.000.000,0000 23/10/2015 10:34:16

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. prazo de validade da proposta: 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no preâmbulo deste Edital; prazo de entrega dos materiais: 30 (trinta) dias corridos, contados a partir do recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante. prazo de garantia com assistência técnica para os mobiliários: 60 (sessenta) meses, contado a partir do Recebimento Definitivo, para defeitos de fabricação, em decorrência de desgaste prematuro ou de eventuais avarias durante o transporte até o local de entrega.

13.393.849/0001-14 TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 500 R\$ 2.000,0000 R\$ 1.000.000,0000 23/10/2015 13:59:09

Marca: Cavaletti Start

Fabricante: Cavaletti Start

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

05.258.798/0001-90 HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP Sim Sim 500 R\$

5.000,0000 R\$ 2.500.000,0000 20/10/2015 13:29:34

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.691.690/0001-14 D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE AÇO LTDA - EPP Sim Sim 500 R\$ 5.000,0000 R\$ 2.500.000,0000 22/10/2015 10:35:18

Marca: UTILAÇO

Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto

estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS.

MODELO: MVL02E

08.893.615/0001-04 SULFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Não 500 R\$ 5.000,0000 R\$ 2.500.000,0000 22/10/2015 18:35:53

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de

regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance CNPJ/CPF Data/Hora Registro

R\$ 5.000,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 5.000,0000 13.691.690/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 5.000,0000 08.893.615/0001-04 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 21.841.804/0001-93 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 94.622.230/0001-36 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 21.306.287/0001-52 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.500,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.304,3900 60.656.774/0001-05 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.300,0000 21.475.593/0001-12 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.286,0000 09.813.581/0001-55 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 03.720.294/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 93.448.959/0001-75 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 14.193.613/0001-05 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 960,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 945,8800 49.058.654/0001-65 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 900,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 881,0000 04.627.625/0001-39 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 870,0000 08.878.768/0001-74 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 800,0000 21.103.048/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 750,0000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 663,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 658,0000 10.250.102/0001-19 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 650,0000 03.640.214/0001-10 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 500,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 249,9000 22.084.237/0001-30 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 886,0000 09.813.581/0001-55 23/10/2015 14:12:58:200
R\$ 576,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:13:29:343
R\$ 550,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:13:36:830
R\$ 678,0000 04.627.625/0001-39 23/10/2015 14:13:40:873
R\$ 365,0000 10.250.102/0001-19 23/10/2015 14:15:12:880

R\$ 490,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:15:15:347
R\$ 803,9900 49.058.654/0001-65 23/10/2015 14:15:42:380
R\$ 483,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:16:23:457
R\$ 350,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:16:31:063
R\$ 499,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:17:06:400
R\$ 1.194,0000 60.656.774/0001-05 23/10/2015 14:18:39:810
R\$ 570,0000 08.893.615/0001-04 23/10/2015 14:18:59:067
R\$ 479,9900 93.448.959/0001-75 23/10/2015 14:19:02:233
R\$ 549,0000 21.306.287/0001-52 23/10/2015 14:19:55:720
R\$ 476,9000 03.640.214/0001-10 23/10/2015 14:21:37:130
R\$ 1.091,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:21:38:697
R\$ 306,0000 14.193.613/0001-05 23/10/2015 14:23:34:200
R\$ 478,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:23:35:173
R\$ 605,9900 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:28:34:900
R\$ 800,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:30:56:453
R\$ 464,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:35:39:563
R\$ 486,9000 03.720.294/0001-14 23/10/2015 14:37:20:013
R\$ 463,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:38:25:730
R\$ 1.134,0000 60.656.774/0001-05 23/10/2015 14:39:31:413
R\$ 439,5900 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:40:51:367
R\$ 439,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:41:36:050
R\$ 800,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:42:40:657
R\$ 450,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:43:09:717
R\$ 438,0000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:44:06:297
* R\$ 670,0000 60.656.774/0001-05 23/10/2015 14:44:13:857
R\$ 437,9900 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:44:19:127
R\$ 437,9800 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:46:29:570
R\$ 437,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:46:38:830
R\$ 436,9900 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:48:25:827
R\$ 436,9000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:48:45:703
R\$ 436,7800 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:49:11:720
R\$ 436,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:49:28:563
R\$ 435,5000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:50:20:583
R\$ 435,4900 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:51:20:040
R\$ 435,4000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:51:33:863
R\$ 434,9900 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:52:05:813
R\$ 435,3000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:52:16:127
R\$ 434,9500 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:52:32:097
R\$ 433,9900 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:52:48:017
R\$ 434,5000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:52:52:580
R\$ 432,3200 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:53:18:483
R\$ 433,8000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:53:25:667
R\$ 431,3100 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:53:43:150
R\$ 431,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:53:47:730
R\$ 430,9900 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:54:09:483
R\$ 430,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:54:32:477
R\$ 429,9900 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:54:34:003
R\$ 429,9000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:54:58:450
R\$ 428,9000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:55:09:250
R\$ 427,8900 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:55:28:917
R\$ 427,8000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:55:38:340
R\$ 426,9800 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:56:03:993
R\$ 426,8900 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:56:04:167
R\$ 426,4900 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:56:25:560
R\$ 425,0000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:56:28:550
R\$ 424,8000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:56:52:870
R\$ 424,9000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:56:53:720
R\$ 424,4900 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:57:20:327

R\$ 424,7000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:57:21:073
R\$ 424,4000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:57:46:610
R\$ 423,9800 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:58:01:050
R\$ 424,1200 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:58:06:823
R\$ 423,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:58:27:190
R\$ 423,8800 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:58:34:673
R\$ 422,2200 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:59:06:563
R\$ 422,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:59:26:453
R\$ 421,8700 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:59:49:373
R\$ 421,7000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 14:59:57:400
R\$ 421,4000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 15:00:09:513
R\$ 421,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 15:00:30:247
R\$ 420,8000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 15:00:44:907
R\$ 420,4000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 15:00:59:727
R\$ 419,9000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 15:01:12:377
R\$ 419,8000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 15:01:37:613
R\$ 418,9000 09.614.362/0001-47 23/10/2015 15:02:02:747
R\$ 419,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 15:02:03:150

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento Data Observações

Aberto 23/10/2015 14:11:57 Item aberto.

Iminência de Encerramento 23/10/2015 14:35:11 Batida iminente. Data/hora iminência: 23/10/2015 14:40:11.

Exclusão de lance 23/10/2015 14:55:46 Exclusão do lance de R\$ 670,0000

Encerrado 23/10/2015 15:02:32 Item encerrado

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:07:56 Convocado para envio de anexo o fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 17:58:23 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 18:24:29 Convocado para envio de anexo o fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 15:28:56 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 17:02:23 Convocado para envio de anexo o fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 17:22:07 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 18:06:15 Convocado para envio de anexo o fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30.

Recusa 27/10/2015 14:58:55 Recusa da proposta. Fornecedor: HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30, pelo melhor lance de R\$ 249,9000. Motivo: Por não anexar os documentos exigidos nos itens IIa e III, da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 27/10/2015 14:58:55 Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 27/10/2015 15:04:46 Convocado para envio de anexo o fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 28/10/2015 10:22:04 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05.

Cancelado na aceitação 29/10/2015 16:31:54 Item cancelado na aceitação. Motivo: Por solicitação do Setor Requisitante para ajustes no Instrumento Convocatório.

Registro Intenção de Recurso 29/10/2015 16:49:36 Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: RELAX

2000 MOVEIS E COMERCIO LTDA - ME CNPJ/CPF: 06048135000103. Motivo: Manifestamos a intenção de recurso tendo em vista que a empresa Kadoshi Ltda, indicou como marca e enviou a documentação da empresa Frisokar como fabricante de suas cadeiras. No
Intenção de Recurso Recusada 29/10/2015 16:59:47 Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: RELAX 2000 MOVEIS E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 06048135000103. Motivo: Senhora Licitante, considerando o caráter meramente protelatório do recurso, bem como a perda do objeto e a falta indícios objetivos que possam amparar a intenção de recurso esta será recusada.

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF Data/Hora do Recurso Data/Hora Admissibilidade Situação

06.048.135/0001-03 29/10/2015 16:49 29/10/2015 16:59 Recusado

Motivo Intenção: Manifestamos a intenção de recurso tendo em vista que a empresa Kadoshi Ltda, indicou como marca e enviou a documentação da empresa Frisokar como fabricante de suas cadeiras. No entanto, a empresa Frisokar não é fabricante de cadeiras, somente de componentes. Assim como sua certificação junto a ABNT é restrita a fabricante de componentes. Demais razão serão explicitadas junto ao recurso.

Motivo Aceite ou Recusa: Senhora Licitante, considerando o caráter meramente protelatório do recurso, bem como a perda do objeto e a falta indícios objetivos que possam amparar a intenção de recurso esta será recusada.

Item: 3 - POLTRONA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF Fornecedor Porte

ME/EPP Declaração

ME/EPP/COOP Quantidade Valor Unit. Valor Global Data/Hora Registro

11.782.016/0001-10 PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 683,0000 R\$ 13.660,0000 23/10/2015 11:45:08

Marca: Cavaletti

Fabricante: Cavaletti

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição Cadeira Executiva Giratória com apóia-braços; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea; - Encosto em Estrutura injetada em polipropileno copolímero com curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto e 50 mm de espessura média no assento; - Capa do assento e do encosto em couro ecológico, fixadas com grampos ao assento de madeira e encosto de plástico; - Contra capa do assento e do encosto injetadas em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções; - Sustentação do encosto por mola de SAE 1020 com 76,20 mm largura e 6,35mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência; - A fixação do assento e do encosto, à estrutura, é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; - Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp. - Apoia braços SL New PU, corpo em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, totalizando 7 posições e 85 mm de curso. Parte superior do apoio de braço em Poliuretano. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos. - Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos ou banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares; - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás; - Telescópico injetado em polipropileno copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna; - Mecanismo flange com estrutura monobloco e 3º de inclinação, com regulagem de altura feita por alavanca; - Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de 8 tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com

posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta; - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. - Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Dimensões aproximadas da Cadeira: Encosto: L460xA615 Assento: L480xP460

21.103.048/0001-03 J S FAGUNDES EIRELI - ME Sim Sim 20 R\$ 800,0000 R\$ 16.000,0000 12/10/2015 19:18:45

Marca: frisokar

Fabricante: frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

03.430.974/0001-01 MOBILIA DESIGN EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 979,7000 R\$ 19.594,0000

22/10/2015 15:57:39

Marca: FLEXFORM

Fabricante: FLEXFORM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONFORME EDITAL

14.193.613/0001-05 KADOSHI LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 1.000,0000 R\$ 20.000,0000 23/10/2015

09:46:08

Marca: frisokar/cerantola

Fabricante: frisokar/cerantola

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se

desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 1.000,0000 R\$ 20.000,0000 23/10/2015 10:32:25

Marca: Florianrius

Fabricante: Florianrius

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

07.796.191/0001-99 MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 1.000,0000 R\$ 20.000,0000 23/10/2015 13:14:20

Marca: OMP DO BRASIL

Fabricante: OMP DO BRASIL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura

fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

08.878.768/0001-74 AG MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 1.140,0000 R\$ 22.800,0000 23/10/2015 11:52:11

Marca: Tecno mobiliário

Fabricante: Tecno mobiliário

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.622.580/0001-09 TONET & CASTILHOS ARTIGOS PARA DECORACAO LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 1.200,0000 R\$ 24.000,0000 22/10/2015 13:53:19

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM ESPALDAR ALTO E BRAÇOS MODELO 91SY GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em polipropileno

injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência, contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento, contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Mecanismo: Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático em 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, com cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 620mm 10.203.920/0001-60 CORETO COMERCIO E MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 1.527,3700 R\$ 30.547,4000 21/10/2015 16:09:22

Marca: ALBERFLEX

Fabricante: ALBERFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dimensões mínimas: Assento: Largura: 460mm Profundidade da superfície do assento : 460 mm Encosto: Largura: 440mm altura encosto : 600mm. Assento / encosto Estrutura interna em madeira compensada de no mínimo 12mm de espessura ou em polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia com 12mm de espessura. A fixação do assento na base da cadeira quando a estrutura for em madeira é feita através de “rebite tubo ferro zincado” 6x14,5mm cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo, fixada através de parafusos cabeça sextavada M6x20 e quando for em polipropileno injetado fixado por parafusos e buchas insertas na estrutura do assento e encosto. A união do assento e encosto da poltrona deverá ser feita através do mecanismo de regulagem de inclinação do encosto, que proporcionará maior conforto ao usuário, possuindo paradas em qualquer posição entre 90° e 115°, e também podendo ser utilizado como movimento de livre flutuação. Assento / Encosto estofamento Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 55mm de espessura moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto Providos de capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas tanto do encosto como do assento. Revestimento Em couro sintético na cor castor Mecanismos de Regulagens A Poltrona deverá conter as seguintes funções: Regulagem de altura do assento através de pistão à gás acionados através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestida em nylon. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição definida pelo usuário e nunca em posições determinada pela poltrona com variação entre 90 a 115 graus em relação ao assento acionados através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestida em nylon; Regulagem de inclinação do assento com travamento em qualquer posição definida pelo usuário e nunca em posições determinada pela poltrona; Além das 03 funções a poltrona deverá apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna, de fácil manuseio, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 04 posições. Características Os

mecanismos deverão ser fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais da ABNT, confeccionados em chapa de aço. Todos os pistões utilizados deverão ser a gás e atender às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço com espessura de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2" com espessura de 1,5mm e capa telescópica injetada em polipropileno. Fixação do assento ao encosto Através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3"x 5/16"). A mola deve ser fixada a uma chapa de aço dobrada em forma de C travada ao suporte do assento por meio de pinos metálicos zincado. Na chapa de ligação deverá ter no mínimo 5 chapas mola zincada e uma mola de pressão em forma de dobradiça que serve para sustentar e travar o mecanismo de regulagem do encosto, fixadas pelos pinos de travamento e tencionado por uma borracha de alta resistência. Suporte do assento Em chapa de aço de espessura de no mínimo 2 mm dobrado em forma de U, com seção mínima de 35mm altura x 50mm de largura x 290mm de comprimento com fechamento na parte frontal em chapa de aço de espessura mínima de 2mm em forma de L seção de 25mm x 25mm x 210mm(comprimento) aproximadamente soldada na extremidade e fixada ao assento por parafusos sextavado. Pata 05 hastes em nylon 6.6 , reforçada com 25% de fibra de vidro apresentando parte superior corrugada , e parte inferior com gomos e ranhuras de travamento da pata em forma de X interligando o eixo central da pata a base proporcionando maior resistência e melhor acabamento. Possuindo cinco rodízios de duplo giro , injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio proporcionando maior resistência à abrasão . Braço regulável - Estrutura dobrada em forma de "U" produzida em tubo de aço no formato oblongo 18x43mm (espessura 1,5mm), medindo 580x43x239mm (LxPxH) com furações laterais para regulagem de altura, soldada a chapa central produzida em aço, medindo 68x107mm (espessura 4,7mm) através da qual o conjunto de braços será fixado no mecanismo da cadeira por 4 parafusos M6x16mm. Modelo 20PP3 - ALBERFLEX

21.475.593/0001-12 REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M Sim Sim 20 R\$ 1.800,0000 R\$ 36.000,0000 15/10/2015 15:55:05

Marca: Coperflex

Fabricante: Coperflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 17/10/2015 10:34:14

Marca: concorrência moveis

Fabricante: concorrência moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 25 Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, aciona

mento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta

22.966.889/0001-07 JOLIN COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 22/10/2015 17:40:25

Marca: WorkWell KW-S3083

Fabricante: WorkWell KW-S3083

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: OLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

13.393.849/0001-14 TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 23/10/2015 13:59:09

Marca: Cavaletti Start

Fabricante: Cavaletti Start

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

94.521.341/0001-56 CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 21/10/2015 17:35:39

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM ESPALDAR ALTO E BRAÇOS MODELO 91SY GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência, contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento, contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Mecanismo: Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático em 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de

reclinação em qualquer posição, através de sistema freio fricção. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, com cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 620mm

10.609.902/0001-83 CONQUISTA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 23/10/2015 10:24:12

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de inclinação do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de inclinação do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de inclinação em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e

fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.
05.258.798/0001-90 HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000
R\$ 100.000,0000 20/10/2015 13:29:34

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.691.690/0001-14 D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE AÇO LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 10:35:18

Marca: UTILAÇO

Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no

mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS.

MODELO: MVL03E

21.323.689/0001-65 M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 18:41:38

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda

protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance CNPJ/CPF Data/Hora Registro

R\$ 5.000,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 5.000,0000 13.691.690/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 5.000,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.000,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.000,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 21.841.804/0001-93 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.800,0000 21.475.593/0001-12 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.527,3700 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.200,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.140,0000 08.878.768/0001-74 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 14.193.613/0001-05 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 979,7000 03.430.974/0001-01 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 800,0000 21.103.048/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 683,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 650,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:13:51:670
R\$ 720,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:14:12:457
R\$ 645,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:14:38:223
R\$ 644,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:16:10:387
R\$ 643,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:16:40:630
R\$ 643,5000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:18:02:397
R\$ 640,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:18:04:180
R\$ 639,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:20:30:767
R\$ 1.400,0000 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:20:43:640

R\$ 1.328,1400 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:21:36:133
R\$ 638,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:22:17:427
R\$ 1.091,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:22:36:067
R\$ 635,0000 14.193.613/0001-05 23/10/2015 14:23:46:230
R\$ 634,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:24:42:200
R\$ 634,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:24:45:103
R\$ 637,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:24:46:253
R\$ 633,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:25:06:113
R\$ 631,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:26:43:277
R\$ 630,5000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:28:28:693
R\$ 756,9900 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:29:22:943
R\$ 620,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:30:00:870
R\$ 619,9000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:30:35:100
R\$ 618,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:32:04:590
R\$ 1.200,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:32:18:933
R\$ 617,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:35:56:333
R\$ 616,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:36:41:003
R\$ 615,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:36:49:943
R\$ 614,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:38:10:607
R\$ 613,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:38:16:057
R\$ 614,9900 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:38:25:457
R\$ 612,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:39:47:693
R\$ 611,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:39:52:203
R\$ 612,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:39:57:960
R\$ 1.328,0000 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:39:58:680
R\$ 610,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:40:08:360
R\$ 609,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:40:14:413
R\$ 600,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:40:25:857
R\$ 609,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:40:44:330
R\$ 598,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:40:47:157
R\$ 595,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:41:04:873
R\$ 608,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:41:06:430
R\$ 594,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:41:11:110
R\$ 593,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:41:39:860
R\$ 592,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:41:45:760
R\$ 593,5000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:42:10:553
R\$ 591,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:42:49:223
R\$ 580,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:42:52:230
R\$ 590,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:43:01:517
R\$ 1.200,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:43:14:733
R\$ 580,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:43:22:260
R\$ 579,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:43:24:507
R\$ 570,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:43:35:960
R\$ 581,5000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:43:49:567
R\$ 569,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:43:53:627
R\$ 750,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:43:56:920
R\$ 568,9000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:44:24:047
R\$ 568,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:44:34:403
R\$ 568,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:44:40:830
R\$ 567,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:45:02:730
R\$ 1.198,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:45:08:040
R\$ 565,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:45:08:477
R\$ 566,9000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:45:26:530
R\$ 560,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:45:45:770
R\$ 564,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:45:51:083
R\$ 558,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:46:17:353
R\$ 559,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:46:23:527
R\$ 557,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:46:33:070

R\$ 555,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:46:45:477
R\$ 553,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:47:11:163
R\$ 552,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:47:28:220
R\$ 551,2000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:48:02:640
R\$ 552,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:48:06:400
R\$ 550,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:48:28:373
R\$ 551,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:48:28:393
R\$ 549,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:48:47:623
R\$ 549,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:48:50:903
R\$ 548,9000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:49:31:543
R\$ 548,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:49:43:050
R\$ 547,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:50:06:890
R\$ 546,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:50:28:933
R\$ 547,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:50:30:433
R\$ 545,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:50:53:033
R\$ 544,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:51:00:853
R\$ 545,5000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:51:06:013
R\$ 543,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:51:33:623
R\$ 543,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:52:04:723
R\$ 542,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:52:30:740
R\$ 541,9900 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:52:47:883
R\$ 530,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:53:03:747
R\$ 529,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:53:26:007
R\$ 529,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:54:09:567
R\$ 529,7200 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:54:14:863
R\$ 528,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:54:40:060
R\$ 527,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:54:48:897
R\$ 526,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:55:17:807
R\$ 526,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:55:30:983
R\$ 525,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:55:42:437
R\$ 524,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:55:58:540
R\$ 523,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:56:43:677
R\$ 524,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:57:02:707
R\$ 520,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:57:41:520
R\$ 522,9000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:58:26:420
R\$ 519,8000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:59:02:927
R\$ 519,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:59:18:813
R\$ 518,9000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 15:00:18:510
R\$ 518,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:01:02:207

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento Data Observações

Aberto 23/10/2015 14:13:00 Item aberto.

Iminência de Encerramento 23/10/2015 14:35:11 Batida iminente. Data/hora iminência: 23/10/2015 14:40:11.

Encerrado 23/10/2015 15:02:32 Item encerrado

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:08:06 Convocado para envio de anexo o fornecedor PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.782.016/0001-10.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 17:24:58 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.782.016/0001-10.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 17:04:17 Convocado para envio de anexo o fornecedor PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.782.016/0001-10.

Recusa 26/10/2015 17:32:16 Recusa da proposta. Fornecedor: PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.782.016/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 518,0000. Motivo: Por não anexar os documentos exigidos nos itens I, IIa, III e VII, da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 17:32:16 Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.782.016/0001-10.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 17:34:24 Convocado para envio de anexo o fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 18:39:27 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Cancelado na aceitação 29/10/2015 16:32:04 Item cancelado na aceitação. Motivo: Por solicitação do Setor Requisitante para ajustes no Instrumento Convocatório.

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 4 - POLTRONA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF Fornecedor Porte

ME/EPP Declaração

ME/EPP/COOP Quantidade Valor Unit. Valor Global Data/Hora Registro

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim
100 R\$ 300,0000 R\$ 30.000,0000 23/10/2015 10:32:25

Marca: Florianrius

Fabricante: Florianrius

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

03.640.214/0001-10 WEROLLI - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Não 100 R\$ 550,0000 R\$ 55.000,0000 22/10/2015 15:47:36

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Proposta para a venda de 100 POLTRONAS FIXAS C/ BRAÇOS Mod. 93EP/CBSKI Assento e encosto: Estrutura em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das norma de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Estrutura: fixa tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro de 25 mm e espessura de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. Fixação dos braços na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e não diretamente na estrutura do assento Medidas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 490mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 437mm x Extensão vertical do encosto :

430mm

08.878.768/0001-74 AG MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP Sim Sim 100 R\$ 595,0000 R\$

59.500,0000 23/10/2015 11:52:11

Marca: Tecno mobiliário

Fabricante: Tecno mobiliário

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

10.250.102/0001-19 MOBILIARE MOVEIS CORPORATIVOS LTDA Não Não 100 R\$ 598,0000 R\$

59.800,0000 22/10/2015 17:45:44

Marca: MOBILIARE

Fabricante: MOBILIARE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 04 POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Assento: Largura: 470mm x Profundidade e do assento: 460 mm Encosto: Largura: 445mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento: Estrutura interna em madeira compensada moldada anatomicamente com 12mm de espessura e encosto em polipropileno injetado de alta resistência, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia com 10 mm de espessura. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento/Encosto: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível com 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade entre 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto Contra Capa para assento e encosto em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas. Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de 80mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas

envolventes em nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. e vidro). Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.103.048/0001-03 J S FAGUNDES EIRELI - ME Sim Sim 100 R\$ 600,0000 R\$ 60.000,0000 12/10/2015 19:18:45

Marca: frisokar

Fabricante: frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

49.058.654/0001-65 FLEXFORM INDUSTRIA METALURGICA LIMITADA Não Não 100 R\$ 622,6200 R\$ 62.262,0000 22/10/2015 15:04:33

Marca: FLEXFORM

Fabricante: FLEXFORM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

06.048.135/0001-03 RELAX 2000 MOVEIS E COMERCIO LTDA - ME Sim Sim 100 R\$ 700,0000 R\$ 70.000,0000 23/10/2015 11:16:09

Marca: Madelider

Fabricante: Madelider

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA Não Não 100 R\$ 732,6900 R\$ 73.269,0000 21/10/2015 16:28:39

Marca: ALBERFLEX

Fabricante: ALBERFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Assento: Largura: 460mm Profundidade da superfície do assento : 460 mm Encosto: Largura: 440mm Extensão vertical do encosto : 440mm ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura mínima de 50mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro sintético na cor castor, e contra assento e borda protetora produzidas em polipropileno injetado. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura mínima 50mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro sintético na cor castor, e contra encosto e borda protetora produzidos em polipropileno injetado. Base - Fixa em forma de continua produzida com tubo de aço industrial redondo com diâmetro de 25,4mm com espessura mínima de 1,5mm, dobrado pneumaticamente, com deslizadores de nylon arrebitados ou encaixados na parte inferior da base da poltrona. Fixação A união entre o assento e o encosto se fará por meio de uma lamina de aço de no mínimo 65mmx 5 mm. Suporte do Assento Em chapas independentes de aço de no mínimo 0,75mm dobrada em forma de haste de 210x30mm distanciadas entre si em 170mm, soldadas numa base da mesma chapa dobrada em forma de C. Todas as peças deverão ser unidas por meio de solda mig. O centro da base deverá medir no mínimo 35mm de altura e 50mm de largura por 300mm de comprimento mínimo que receberá através de parafusos a base. FIXO - Estrutura dobrada em forma de “U” produzida em tubo de aço no formato oblongo 18x43mm (espessura 1,5mm), fixada na travessa por meio de parafuso rosca M6, e soldada nas extremidades a chapa em aço no formato oblongo, medindo 45x120mm (LxP) (espessura 3,3mm) através da qual serão fixados os apoios. Dimensões gerais: 470mm de largura entre os apoios (vão). (3) Apoio de braço produzido em poliuretano medindo 93x230x28mm (LxPxH), injetado junto da alma do apoio produzida em aço, medindo 65x200mm (LxP) (espessura 1,9mm), garantindo estabilidade dos apoios. Fixado na estrutura dos braços por 2 parafusos M6x16mm cada ou (4) Apoio de braço produzido em polipropileno medindo 93x230x28mm (LxPxH), bipartido, unido por encaixe e 2 parafusos 3,5x14mm. Fixado na estrutura dos braços por 2 parafusos 5x14mm cada. Acabamento Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Modelo 20PFT - ALBERFLEX

11.782.016/0001-10 PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 100 R\$ 797,0000 R\$ 79.700,0000 23/10/2015 11:45:08

Marca: Cavaletti

Fabricante: Cavaletti

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição Cadeira Executiva Giratória com apóia-braços; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea; - Encosto em Estrutura injetada em polipropileno copolímero com curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto e 50 mm de espessura média no assento; - Capa do assento e do encosto em couro ecológico, fixadas com grampos ao assento de madeira e encosto de plástico; - Contra capa do assento e do encosto injetadas em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções; - Sustentação do encosto por mola de SAE 1020 com 76,20 mm largura e 6,35mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência; - A fixação do assento e do encosto, à estrutura, é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; - Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp. - Apoia braços SL New PU, corpo em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, totalizando 7 posições e 85 mm de curso. Parte superior do apoio de braço em Poliuretano. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos. - Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna,

apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos ou banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares; - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás; - Telescópico injetado em polipropileno copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna; - Mecanismo flange com estrutura monobloco e 3° de inclinação, com regulagem de altura feita por alavanca; - Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de 8 tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta; - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. - Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Dimensões aproximadas da Cadeira: Encosto: L450xA390 Assento: L480xP460

03.720.294/0001-14 MOVELGAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Sim 100 R\$ 800,0000 R\$ 80.000,0000 21/10/2015 07:54:37

Marca: Movelgar

Fabricante: Movelgar Industria e Comercio de Moveis Ltda.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. Modelo 201

04.627.625/0001-39 MIRANTI MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 100 R\$ 854,0000 R\$ 85.400,0000 22/10/2015 14:42:18

Marca: MIRANTI

Fabricante: MIRANTI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões: Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro de 25 mm e espessura de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 3 mm, fixada na estrutura através de solda MIG e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura:

95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. VALIDADE DA PROPOSTA: 60(sessenta) dias PRAZO DE ENTREGA: 30(trinta) dias GARANTIA: 5(cinco) anos MARCA: MIRANTI MODELO: 64101B

13.622.580/0001-09 TONET & CASTILHOS ARTIGOS PARA DECORACAO LTDA - EPP Sim Sim 100 R\$ 900,0000 R\$ 90.000,0000 22/10/2015 13:53:19

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS MODELO 93EP/CBSKI Assento e encosto: Estrutura em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das norma de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Estrutura: fixa tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro de 25 mm e espessura de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. Fixação dos braços na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e não diretamente na estrutura do assento Medidas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 490mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 437mm x Extensão vertical do encosto : 430mm 09.813.581/0001-55 FORMA OFFICE COMERCIO DE MOVEIS E INTERIORES LTDA Não Não 100 R\$ 925,0000 R\$ 92.500,0000 23/10/2015 13:00:03

Marca: FLEXFORM

Fabricante: FLEXFORM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o

assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 100 R\$ 1.000,0000 R\$ 100.000,0000 17/10/2015 10:34:14

Marca: concorrência moveis

Fabricante: concorrência moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 26 espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

93.448.959/0001-75 TECNOLINEA INJETADOS PLASTICOS LTDA Não Não 100 R\$ 1.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 13:38:01

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS MODELO 93EP/CBSKI

Assento e encosto: Estrutura em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das norma de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Estrutura: fixa tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro de 25 mm e espessura de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. Fixação dos braços na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e não diretamente na estrutura do assento Medidas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 490mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 437mm x Extensão vertical do encosto : 430mm
14.193.613/0001-05 KADOSHI LTDA - ME Sim Sim 100 R\$ 1.000,0000 R\$ 100.000,0000 23/10/2015 09:46:09

Marca: frisokar/cerantola

Fabricante: frisokar/cerantola

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte

metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

07.796.191/0001-99 MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Sim 100 R\$ 1.000,0000 R\$ 100.000,0000 23/10/2015 13:14:20

Marca: OMP DO BRASIL

Fabricante: OMP DO BRASIL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.475.593/0001-12 REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M Sim Sim 100 R\$ 1.050,0000 R\$ 105.000,0000 15/10/2015 15:55:05

Marca: Coperflex

Fabricante: Coperflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT

10.609.902/0001-83 CONQUISTA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 100 R\$ 1.200,0000 R\$ 120.000,0000 23/10/2015 10:24:12

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência,

moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA Não Não 100 R\$ 1.200,0000 R\$ 120.000,0000 23/10/2015 10:34:16

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em

termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. prazo de validade da proposta: 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no preâmbulo deste Edital; prazo de entrega dos materiais: 30 (trinta) dias corridos, contados a partir do recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante. prazo de garantia com assistência técnica para os mobiliários: 60 (sessenta) meses, contado a partir do Recebimento Definitivo, para defeitos de fabricação, em decorrência de desgaste prematuro ou de eventuais avarias durante o transporte até o local de entrega, montagem ou instalação, mesmo após sua aceitação pelo TRF.

94.622.230/0001-36 ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA Não Não 100 R\$ 1.500,0000 R\$ 150.000,0000 21/10/2015 14:55:04

Marca: Roal

Fabricante: Roal

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Demais Características de acordo com descritivos e desenhos contidos no edital - Nos Valores ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento - Produtos com Garantia de 60 Meses - Indústria Brasileira - Proposta Elaborada de forma INDEPENDENTE.

94.521.341/0001-56 CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP Sim Sim 100 R\$ 1.500,0000 R\$ 150.000,0000 21/10/2015 17:35:39

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. POLTRONA FIXA COM BRAÇOS MODELO 93EP/CBSKI Assento e encosto: Estrutura em polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das norma de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material. Estrutura: fixa tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro de 25 mm e espessura de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. Fixação dos braços na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e não diretamente na estrutura do assento Medidas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 490mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 437mm x Extensão vertical do encosto : 430mm
22.966.889/0001-07 JOLIN COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 100 R\$ 2.000,0000 R\$ 200.000,0000 22/10/2015 17:40:25

Marca: WorkWell KW-V5012

Fabricante: WorkWell

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

13.393.849/0001-14 TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 100 R\$ 3.000,0000 R\$ 300.000,0000 23/10/2015 13:59:09

Marca: Cavaletti Start

Fabricante: Cavaletti Start

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

05.258.798/0001-90 HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP Sim Sim 100 R\$ 5.000,0000 R\$ 500.000,0000 20/10/2015 13:29:34

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa

protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.691.690/0001-14 D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE ACO LTDA - EPP Sim Sim 100 R\$ 5.000,0000 R\$ 500.000,0000 22/10/2015 10:35:18

Marca: UTILAÇO

Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS.

MODELO: MVL04E

08.893.615/0001-04 SULFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Não 100 R\$ 5.000,0000 R\$ 500.000,0000 22/10/2015 18:35:53

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolvidas em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance CNPJ/CPF Data/Hora Registro

R\$ 5.000,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.000,0000 13.691.690/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.000,0000 08.893.615/0001-04 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 3.000,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 2.000,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 1.500,0000 94.622.230/0001-36 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 1.500,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 1.200,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 1.200,0000 21.306.287/0001-52 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 1.050,0000 21.475.593/0001-12 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 1.000,0000 21.841.804/0001-93 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 1.000,0000 93.448.959/0001-75 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 1.000,0000 14.193.613/0001-05 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 1.000,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 925,0000 09.813.581/0001-55 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 900,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 854,0000 04.627.625/0001-39 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 800,0000 03.720.294/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 797,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 732,6900 60.656.774/0001-05 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 700,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 622,6200 49.058.654/0001-65 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 600,0000 21.103.048/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 598,0000 10.250.102/0001-19 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 595,0000 08.878.768/0001-74 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 550,0000 03.640.214/0001-10 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 300,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 637,0000 60.656.774/0001-05 23/10/2015 14:56:45:833
R\$ 540,0000 10.250.102/0001-19 23/10/2015 14:58:33:010
R\$ 657,0000 04.627.625/0001-39 23/10/2015 14:58:46:240
R\$ 1.030,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 15:01:08:110
R\$ 350,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:01:57:477
R\$ 420,0000 08.893.615/0001-04 23/10/2015 15:02:04:577
R\$ 530,0000 93.448.959/0001-75 23/10/2015 15:02:44:557
R\$ 1.000,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 15:02:46:867
R\$ 567,9900 94.521.341/0001-56 23/10/2015 15:03:17:130
R\$ 527,0000 03.640.214/0001-10 23/10/2015 15:03:24:817
R\$ 525,0000 06.048.135/0001-03 23/10/2015 15:04:34:163
R\$ 480,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 15:04:42:027
R\$ 365,0000 10.250.102/0001-19 23/10/2015 15:04:58:397
R\$ 320,0000 21.306.287/0001-52 23/10/2015 15:06:03:077
R\$ 920,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 15:07:50:613
R\$ 419,9900 06.048.135/0001-03 23/10/2015 15:07:57:280
R\$ 450,0000 13.622.580/0001-09 23/10/2015 15:08:20:533
R\$ 449,9000 93.448.959/0001-75 23/10/2015 15:08:33:563
R\$ 446,0000 03.640.214/0001-10 23/10/2015 15:09:28:800
R\$ 580,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:18:20:843
R\$ 599,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 15:28:25:383
R\$ 360,0000 03.720.294/0001-14 23/10/2015 15:28:27:370
R\$ 800,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 15:29:45:563
R\$ 590,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 15:30:14:707
R\$ 349,9000 03.720.294/0001-14 23/10/2015 15:31:56:993
R\$ 345,0000 03.720.294/0001-14 23/10/2015 15:32:27:920
R\$ 330,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 15:33:00:837
R\$ 325,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:34:25:070
R\$ 700,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 15:34:43:457
R\$ 330,0000 03.720.294/0001-14 23/10/2015 15:37:51:600
R\$ 600,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 15:44:53:287

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento Data Observações

Aberto 23/10/2015 14:56:18 Item aberto.

Iminência de Encerramento 23/10/2015 15:26:50 Batida iminente. Data/hora iminência: 23/10/2015 15:31:50.

Encerrado 23/10/2015 15:57:20 Item encerrado

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:08:24 Convocado para envio de anexo o fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 17:45:34 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81.

Cancelado na aceitação 29/10/2015 16:32:17 Item cancelado na aceitação. Motivo: Por solicitação do Setor Requisitante para ajustes no Instrumento Convocatório.

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 5 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF Fornecedor Porte

ME/EPP Declaração

ME/EPP/COOP Quantidade Valor Unit. Valor Global Data/Hora Registro

21.103.048/0001-03 J S FAGUNDES EIRELI - ME Sim Sim 20 R\$ 1.000,0000 R\$ 20.000,0000 12/10/2015 19:18:45

Marca: frisokar

Fabricante: frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 1.000,0000 R\$ 20.000,0000 23/10/2015 10:32:25

Marca: Florianrius

Fabricante: Florianrius

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

07.796.191/0001-99 MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 1.000,0000 R\$ 20.000,0000 23/10/2015 13:14:20

Marca: OMP DO BRASIL

Fabricante: OMP DO BRASIL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

11.782.016/0001-10 PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 1.389,0000 R\$ 27.780,0000 23/10/2015 11:45:08

Marca: Cavaletti

Fabricante: Cavaletti

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição Cadeira sobre longarina - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea; - Encosto em Estrutura injetada em polipropileno copolímero com curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto e 50 mm de espessura média no assento; - Capa do assento e do encosto em couro ecológico, fixadas com grampos ao assento de madeira e encosto de plástico; - Contra capa do assento e do encosto injetadas em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções; - Sustentação do encosto por mola de SAE 1020 com 76,20 mm largura e 6,35mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência; - A fixação do assento e do encosto, à estrutura, é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; - Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp. - Apoia braços SL New PU, corpo em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, totalizando 7 posições e 85 mm de curso. Parte superior do apoio de braço em Poliuretano. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos. - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás; - Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de 8 tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta; - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. - Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Dimensões aproximadas: Encosto: L450xA450 Assento: L480xP460

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 17/10/2015 10:34:14

Marca: concorrência moveis

Fabricante: concorrência moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon,

ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 28 Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.

22.966.889/0001-07 JOLIN COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 23/10/2015 09:03:35

Marca: Tianzuo WL500-K03CS

Fabricante: Tianzuo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

21.475.593/0001-12 REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M Sim Sim 20 R\$ 2.100,0000 R\$ 42.000,0000 15/10/2015 15:55:05

Marca: Coperflex

Fabricante: Coperflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. (...) Marca:

Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT 10.609.902/0001-83 CONQUISTA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$

2.500,0000 R\$ 50.000,0000 23/10/2015 10:24:12

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

94.521.341/0001-56 CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 21/10/2015 17:35:39

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES COM

BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

13.393.849/0001-14 TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 23/10/2015 13:59:09

Marca: Cavaletti Start

Fabricante: Cavaletti Start

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

05.258.798/0001-90 HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 20/10/2015 13:29:34

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.691.690/0001-14 D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE ACO LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 10:35:18

Marca: UTILAÇO

Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o

acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS. MODELO: MVL05E
21.323.689/0001-65 M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 18:41:38

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance CNPJ/CPF Data/Hora Registro

R\$ 5.000,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.000,0000 13.691.690/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.000,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 3.000,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.000,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.500,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.100,0000 21.475.593/0001-12 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 21.841.804/0001-93 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.389,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 21.103.048/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.010,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:16:00:230
R\$ 999,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:17:18:203
R\$ 1.750,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:24:19:373
R\$ 1.800,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:32:47:910
R\$ 990,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:36:43:010
R\$ 1.500,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:45:05:517
R\$ 1.300,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:45:24:510
R\$ 1.100,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:50:40:573
R\$ 1.700,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 15:03:02:043
R\$ 985,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:15:21:850
R\$ 980,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:19:12:723
R\$ 975,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:19:48:613
R\$ 970,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:20:10:157
R\$ 968,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:20:46:807
R\$ 960,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:20:58:753
R\$ 950,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:21:13:823
R\$ 945,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:21:42:780
R\$ 940,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:21:54:000
R\$ 935,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:22:07:423
R\$ 930,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:22:15:710
R\$ 900,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:22:29:440
R\$ 895,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:22:41:697
R\$ 890,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:22:54:437
R\$ 875,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:23:21:077
R\$ 870,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:23:29:763

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento Data Observações

Aberto 23/10/2015 14:13:18 Item aberto.

Iminência de Encerramento 23/10/2015 15:14:21 Batida iminente. Data/hora iminência: 23/10/2015 15:19:21.

Encerrado 23/10/2015 15:23:42 Item encerrado

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:08:34 Convocado para envio de anexo o fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:33:53 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 17:07:54 Convocado para envio de anexo o fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 27/10/2015 16:16:09 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99.

Cancelado na aceitação 29/10/2015 16:32:25 Item cancelado na aceitação. Motivo: Por solicitação do Setor Requisitante para ajustes no Instrumento Convocatório.

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 6 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF Fornecedor Porte

ME/EPP Declaração

ME/EPP/COOP Quantidade Valor Unit. Valor Global Data/Hora Registro

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim
20 R\$ 800,0000 R\$ 16.000,0000 23/10/2015 10:32:25

Marca: Florianrius

Fabricante: Florianrius

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

21.103.048/0001-03 J S FAGUNDES EIRELI - ME Sim Sim 20 R\$ 900,0000 R\$ 18.000,0000 12/10/2015 19:18:45

Marca: frisokar

Fabricante: frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

11.782.016/0001-10 PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 972,0000 R\$ 19.440,0000 23/10/2015 11:45:09

Marca: Cavaletti

Fabricante: Cavaletti

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição Cadeira sobre longarina - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea; - Encosto em Estrutura injetada em polipropileno copolímero com curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto e 50 mm de espessura média no assento; - Capa do assento e do encosto em couro ecológico, fixadas com grampos ao assento de madeira e encosto de plástico; - Contra capa do assento e do encosto injetadas em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções; - Sustentação do encosto por mola de SAE 1020 com 76,20 mm largura e 6,35mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência; - A fixação do assento e do encosto, à estrutura, é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; - Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp. - Apoia braços SL New PU, corpo em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, totalizando 7 posições e 85 mm de curso. Parte superior do apoio de braço em Poliuretano. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos. - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás; - Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de 8 tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta; - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. - Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Dimensões aproximadas:

Encosto: L450xA450 Assento: L480xP460

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 1.000,0000 R\$ 20.000,0000 17/10/2015 10:34:14

Marca: concorrência moveis

Fabricante: concorrência moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apoia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 29 horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.

07.796.191/0001-99 MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 1.000,0000 R\$ 20.000,0000 23/10/2015 13:14:20

Marca: OMP DO BRASIL

Fabricante: OMP DO BRASIL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apoia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por

tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta

21.475.593/0001-12 REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M Sim Sim 20 R\$ 1.800,0000 R\$ 36.000,0000 15/10/2015 15:55:05

Marca: Coperflex

Fabricante: Coperflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR. (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT 22.966.889/0001-07 JOLIN COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 23/10/2015 09:03:36

Marca: Tianzuo WL500-K02CS

Fabricante: Tianzuo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

10.609.902/0001-83 CONQUISTA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 23/10/2015 10:24:13

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

94.521.341/0001-56 CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 2.500,0000 R\$ 50.000,0000 21/10/2015 17:35:39

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

13.393.849/0001-14 TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 23/10/2015 13:59:09

Marca: Cavaletti Start

Fabricante: Cavaletti Start

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.

05.258.798/0001-90 HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 20/10/2015 13:29:34

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tuboshorizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.691.690/0001-14 D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE ACO LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 10:35:18

Marca: UTILAÇO

Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina

o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS. MODELO: MVL06E

21.323.689/0001-65 M.L. COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 18:41:38

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance CNPJ/CPF Data/Hora Registro

R\$ 5.000,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.000,0000 13.691.690/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 5.000,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.000,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.500,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.800,0000 21.475.593/0001-12 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 21.841.804/0001-93 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 972,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 900,0000 21.103.048/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 800,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 799,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:17:08:357
R\$ 790,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:18:53:960
R\$ 789,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:20:10:243
R\$ 788,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:21:39:427
R\$ 785,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:24:26:860
R\$ 784,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:25:19:887
R\$ 783,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:26:28:840
R\$ 1.505,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:27:18:060
R\$ 782,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:28:34:020
R\$ 781,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:29:40:923
R\$ 780,9000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:30:21:467
R\$ 779,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:31:21:793
R\$ 1.600,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:33:03:067
R\$ 770,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:36:56:423
R\$ 769,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:39:45:710
R\$ 1.000,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:45:37:460
R\$ 950,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:46:50:967
R\$ 890,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:49:17:253
R\$ 800,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:50:49:337
R\$ 768,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:53:12:210
R\$ 768,9900 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:53:26:880
R\$ 762,9000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:53:52:353
R\$ 760,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:54:23:150
R\$ 759,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:54:58:457
R\$ 760,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:55:23:453
R\$ 758,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:55:40:870
R\$ 757,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:55:56:200
R\$ 756,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:56:39:057
R\$ 755,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:56:52:853
R\$ 750,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 14:57:11:353
R\$ 754,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:57:18:527
R\$ 740,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:57:50:117
R\$ 739,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:58:31:967
R\$ 738,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 14:59:04:047
R\$ 737,9900 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:59:40:020
R\$ 730,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:00:15:280
R\$ 729,9900 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:01:45:733
R\$ 728,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:02:39:957
R\$ 1.300,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 15:03:25:860
R\$ 727,9000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:05:49:430
R\$ 727,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:06:55:047
R\$ 725,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 15:06:58:467
R\$ 724,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:08:03:380
R\$ 720,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:09:34:777
R\$ 719,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:10:35:170
R\$ 718,9000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:14:12:010

R\$ 718,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:14:30:737
R\$ 715,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:15:36:043
R\$ 714,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:16:53:197
R\$ 712,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:18:57:260
R\$ 710,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:19:20:463
R\$ 709,0000 11.782.016/0001-10 23/10/2015 15:19:37:747
R\$ 700,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:19:56:097
R\$ 705,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:20:00:830
R\$ 695,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:21:00:697
R\$ 690,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:21:15:627
R\$ 685,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:22:04:640
R\$ 680,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:22:16:367
R\$ 670,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:22:25:663
R\$ 660,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:22:38:290
R\$ 655,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:22:49:360
R\$ 650,0000 07.796.191/0001-99 23/10/2015 15:23:02:667
R\$ 648,0000 05.258.798/0001-90 23/10/2015 15:23:31:450

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento Data Observações

Aberto 23/10/2015 14:13:25 Item aberto.

Iminência de Encerramento 23/10/2015 15:14:21 Batida iminente. Data/hora iminência: 23/10/2015 15:19:21.

Encerrado 23/10/2015 15:23:42 Item encerrado

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:11:58 Convocado para envio de anexo o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:21:20 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.

Recusa 26/10/2015 17:23:18 Recusa da proposta. Fornecedor: HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 648,0000. Motivo: Por não anexar os documentos exigidos nos itens I, IIa, III e VII, da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 26/10/2015 17:36:06 Convocado para envio de anexo o fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 27/10/2015 14:10:03 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99.

Cancelado na aceitação 29/10/2015 16:32:35 Item cancelado na aceitação. Motivo: Por solicitação do Setor Requisitante para ajustes no Instrumento Convocatório.

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 7 - SOFÁ

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF Fornecedor Porte

ME/EPP Declaração

ME/EPP/COOP Quantidade Valor Unit. Valor Global Data/Hora Registro

03.156.179/0001-69 SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E Sim Sim
20 R\$ 750,0000 R\$ 15.000,0000 23/10/2015 09:44:58

Marca: CADFLEX

Fabricante: CADFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS

REVESTIMENTO EMCOURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação

máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de “L” fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. 10.203.920/0001-60 CORETO COMERCIO E MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 836,9100 R\$ 16.738,2000 21/10/2015 16:09:22

Marca: ALBERFLEX

Fabricante: ALBERFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dimensões mínimas: Assento Largura: 480 mm Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto Largura: 480 mm Extensão vertical do encosto : 450 mm Assento / Encosto Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada de 12mm. A fixação do assento na base da poltrona é feita através de “rebites tipo tubo, de ferro zincado” medida 6x14,5mm, cravados na madeira compensada passante de um lado ao outro do compensado e parafusos com cabeça sextavada M6x20. O assento e o encosto são interligados por meio de um perfil de ferro chato trefilado (100x3,5mm) ou por meio de uma mola produzida em chapa de aço de no mínima 100 mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrada e curvada pneumáticamente em forma de “C” fixada através de parafusos M6x45mm e porcas de cravar fixadas na madeira passante de um lado ao outro do compensado. Assento / Encosto (estofamento) Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura para o assento e 35mm para o encosto aproximadamente, moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência. Revestimento DAS ALMOFADAS Revestimento em couro sintético na cor preta Estrutura laterais (braços): Constituído em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberto com espuma de poliuretano injetado com revestimento em couro sintético na cor preta, constituído de 04 sapatas reguladoras de nível. Estrutura laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 chapa 16 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos sextavados em cada extremidade, a ser fixado em porcas de ferro zincado cravadas ou rosqueadas na madeira. Medidas aproximadas para braços: Largura parte inferior: 450mm Largura parte superior: 300mm Altura: 620mm Espessura: 55mm O conjunto assento e braços são fixados sobre um mecanismo ou suporte fabricado em chapa de aço reforçado por dobras, fixado no assento através de “rebites tipo tubo de ferro zincado” medida 6x14,5mm, cravados na madeira compensada e parafusos com cabeça sextavada M6x20. A fixação no tubo 30x70 ou 40x20 deverá ser feito através de braçadeiras e parafusos com cabeça sextavada M6x20. Painel frontal e posterior: Em madeira aglomerada de 18mm de espessura recoberta com o mesmo revestimento do conjunto assento e encosto fixado as estruturas laterais abaixo do assento. Medidas aproximadas: Largura: 480mm Altura: 110mm Acabamento: Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Modelo 9SCN1 - ALBERFLEX

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim

20 R\$ 1.000,0000 R\$ 20.000,0000 23/10/2015 10:32:25

Marca: Florianrius

Fabricante: Florianrius

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS (SOFÁ 01 LUGAR), REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

20.306.099/0001-61 SOLUCOES COMERCIO E SERVICOS EIRELI - ME Sim Sim 20 R\$ 1.650,0000 R\$ 33.000,0000 10/10/2015 13:27:54

Marca: STYLO

Fabricante: STYLO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS (SOFÁ 01 LUGAR), REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

21.103.048/0001-03 J S FAGUNDES EIRELI - ME Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 12/10/2015 19:18:45

Marca: martiflex

Fabricante: martiflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS (SOFÁ 01 LUGAR), REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

03.659.378/0001-90 SOFA CENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 21/10/2015 17:18:49

Marca: Sofá Center

Fabricante: Sofá Center Industria e Comércio de Móveis Ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS (SOFÁ 01 LUGAR), REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

94.521.341/0001-56 CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 21/10/2015 17:35:39

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS (SOFÁ 01 LUGAR), REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

22.966.889/0001-07 JOLIN COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 22/10/2015 17:40:25

Marca: WorkWell KW-V5012

Fabricante: WorkWell

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS (SOFÁ 01 LUGAR), REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

10.609.902/0001-83 CONQUISTA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 2.200,0000 R\$ 44.000,0000 23/10/2015 10:24:13

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que

possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

08.878.768/0001-74 AG MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 2.240,0000 R\$ 44.800,0000 23/10/2015 11:52:11

Marca: Tecno mobiliário

Fabricante: Tecno mobiliário

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.475.593/0001-12 REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M Sim Sim 20 R\$ 2.800,0000 R\$ 56.000,0000 15/10/2015 15:55:05

Marca: Coperflex

Fabricante: Coperflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS (SOFÁ 01 LUGAR), REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA. (...) Marca: Coperflex,

Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT

13.393.849/0001-14 TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 23/10/2015 13:59:09

Marca: Cavaletti Box

Fabricante: Cavaletti Box5000

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 01 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 17/10/2015 10:34:14

Marca: boareto

Fabricante: boareto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados

anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de “L” fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 30 altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.

ITEM 08- CÓDIGO 52.42.012.035 - BR00143

21.323.689/0001-65 M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 18:41:38

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de “L” fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance CNPJ/CPF Data/Hora Registro

R\$ 5.000,0000 21.841.804/0001-93 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.000,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 3.000,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.800,0000 21.475.593/0001-12 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.240,0000 08.878.768/0001-74 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.200,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 21.103.048/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 03.659.378/0001-90 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.650,0000 20.306.099/0001-61 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.000,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 836,9100 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 750,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 749,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:15:10:397
R\$ 727,7500 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:21:47:977
R\$ 722,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:22:30:667
R\$ 1.030,0000 22.966.889/0001-07 23/10/2015 14:23:39:830
R\$ 721,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 14:26:53:523
R\$ 720,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:28:21:383
R\$ 1.800,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:33:21:750
R\$ 719,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 14:41:54:220
R\$ 718,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:43:15:447
R\$ 717,0000 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:45:56:023
R\$ 716,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:46:32:107
R\$ 1.500,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:46:32:893
R\$ 1.450,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:47:29:010
R\$ 715,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 15:06:02:327
R\$ 714,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 15:08:33:390
R\$ 713,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 15:15:51:270
R\$ 705,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 15:20:11:923

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento Data Observações

Aberto 23/10/2015 14:13:34 Item aberto.

Iminência de Encerramento 23/10/2015 15:14:21 Batida iminente. Data/hora iminência: 23/10/2015 15:19:21.

Encerrado 23/10/2015 15:23:41 Item encerrado

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:12:15 Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:39:15 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 29/10/2015 14:31:08 Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 29/10/2015 14:37:24 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.

Cancelado na aceitação 29/10/2015 16:32:44 Item cancelado na aceitação. Motivo: Por solicitação do Setor Requisitante para ajustes no Instrumento Convocatório.

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 8 - SOFÁ

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF Fornecedor Porte

ME/EPP Declaração

ME/EPP/COOP Quantidade Valor Unit. Valor Global Data/Hora Registro

03.156.179/0001-69 SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E Sim Sim
20 R\$ 990,0000 R\$ 19.800,0000 23/10/2015 09:44:58

Marca: CADFLEX

Fabricante: CADFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

10.203.920/0001-60 CORETO COMERCIO E MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$
1.624,1400 R\$ 32.482,8000 21/10/2015 16:09:22

Marca: ALBERFLEX

Fabricante: ALBERFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dimensões Aproximadas: Assento Largura: 480 mm Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto Largura: 480 mm Extensão vertical do encosto : 450 mm Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada de 12mm. A fixação do assento na base da poltrona é feita através de "rebites tipo tubo, de ferro zincado" medida 6x14,5mm, cravados na madeira compensada passante de um lado ao outro do compensado e parafusos com cabeça sextavada M6x20. O assento e o encosto são interligados por meio de um perfil de ferro chato trefilado (100x3,5mm) ou por meio de uma mola produzida em chapa de aço de no mínima 100 mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrada e curvada pneumáticamente em forma de "C" fixada através de parafusos M6x45mm e porcas de cravar fixadas na madeira passante de um lado ao outro do compensado. Assento / Encosto (estofamento) Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura para o assento e 35mm para o encosto aproximadamente, moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência. Revestimento DAS ALMOFADAS Revestimento em couro sintético na cor preta Estrutura laterais (braços): Constituído em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberto com espuma de poliuretano injetado com revestimento em couro sintético na cor preta, constituído de 04 sapatas reguladoras de nível. Estrutura laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 chapa 16 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos sextavados em cada extremidade, a

ser fixado em porcas de ferro zincado cravadas ou rosqueadas na madeira. O conjunto assento e braços são fixados sobre um mecanismo ou suporte fabricado em chapa de aço reforçado por dobras, fixado no assento através de “rebites tipo tubo de ferro zincado” medida 6x14,5mm, cravados na madeira compensada e parafusos com cabeça sextavada M6x20. A fixação no tubo 30x70 ou 40x20 deverá ser feito através de braçadeiras e parafusos com cabeça sextavada M6x20. Pannel frontal e posterior: Em madeira aglomerada de 18mm de espessura recoberta com o mesmo revestimento do conjunto assento e encosto fixado as estruturas laterais abaixo do assento. Acabamento: Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Modelo 9SCN2 - ALBERFLEX

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 2.000,0000 R\$ 40.000,0000 23/10/2015 10:32:26

Marca: Florianrius

Fabricante: Florianrius

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

20.306.099/0001-61 SOLUCOES COMERCIO E SERVICOS EIRELI - ME Sim Sim 20 R\$ 2.400,0000 R\$ 48.000,0000 10/10/2015 13:27:54

Marca: STYLO

Fabricante: STYLO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

21.475.593/0001-12 REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M Sim Sim 20 R\$ 2.900,0000 R\$ 58.000,0000 15/10/2015 15:55:05

Marca: Coperflex

Fabricante: Coperflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA. (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT

21.103.048/0001-03 J S FAGUNDES EIRELI - ME Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 12/10/2015 19:18:45

Marca: martiflex

Fabricante: martiflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

03.659.378/0001-90 SOFA CENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 21/10/2015 17:18:49

Marca: Sofá Center

Fabricante: Sofá Center Industria e Comércio de Móveis Ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

13.393.849/0001-14 TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 23/10/2015 13:59:09

Marca: Cavaletti Box

Fabricante: Cavaletti Box

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA

10.609.902/0001-83 CONQUISTA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 3.800,0000 R\$ 76.000,0000 23/10/2015 10:24:13

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço,

ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

94.521.341/0001-56 CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 4.000,0000 R\$ 80.000,0000

21/10/2015 17:35:39

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

08.878.768/0001-74 AG MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 4.110,0000 R\$

82.200,0000 23/10/2015 11:52:11

Marca: Tecno mobiliário

Fabricante: Tecno mobiliário

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento:

Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.323.689/0001-65 M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$

100.000,0000 22/10/2015 18:41:38

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de “L” fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 10.000,0000 R\$ 200.000,0000 17/10/2015 10:34:14

Marca: boareto

Fabricante: boareto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de “L” fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dota dos de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 31 extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance CNPJ/CPF Data/Hora Registro

R\$ 10.000,0000 21.841.804/0001-93 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 5.000,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 4.110,0000 08.878.768/0001-74 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 4.000,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.800,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.000,0000 21.103.048/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.000,0000 03.659.378/0001-90 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.000,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.900,0000 21.475.593/0001-12 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.400,0000 20.306.099/0001-61 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.000,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.624,1400 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 990,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 980,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:15:28:520
R\$ 1.412,2900 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:22:22:610
R\$ 979,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 14:27:00:477
R\$ 978,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:28:12:230
R\$ 2.200,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:33:37:293
R\$ 1.412,0000 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:40:16:273
R\$ 977,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 14:42:01:930
R\$ 976,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:43:29:940
R\$ 1.700,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:47:27:650
R\$ 975,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 15:06:10:810
R\$ 974,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 15:08:21:850
R\$ 973,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 15:30:39:903
R\$ 1.220,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 15:34:24:467
R\$ 972,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 15:39:09:927
R\$ 960,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 15:39:46:187

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento Data Observações

Aberto 23/10/2015 14:13:44 Item aberto.

Iminência de Encerramento 23/10/2015 15:26:50 Batida iminente. Data/hora iminência: 23/10/2015 15:31:50.

Encerrado 23/10/2015 15:57:22 Item encerrado

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:12:57 Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:41:30 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.

Cancelado na aceitação 29/10/2015 16:32:52 Item cancelado na aceitação. Motivo: Por solicitação do Setor Requisitante para ajustes no Instrumento Convocatório.

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 9 - SOFÁ

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF Fornecedor Porte

ME/EPP Declaração

ME/EPP/COOP Quantidade Valor Unit. Valor Global Data/Hora Registro

03.156.179/0001-69 SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E Sim Sim

20 R\$ 1.300,0000 R\$ 26.000,0000 23/10/2015 09:44:59

Marca: CADFLEX

Fabricante: CADFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de “L” fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e deno mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

10.203.920/0001-60 CORETO COMERCIO E MONTAGEM DE MOVEIS EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 2.424,2000 R\$ 48.484,0000 21/10/2015 16:09:22

Marca: ALBERFLEX

Fabricante: ALBERFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dimensões Aproximadas: Assento Largura: 480 mm Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto Largura: 480 mm Extensão vertical do encosto : 450 mm Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada de 12mm. A fixação do assento na base da poltrona é feita através de “rebites tipo tubo, de ferro zincado” medida 6x14,5mm, cravados na madeira compensada passante de um lado ao outro do compensado e parafusos com cabeça sextavada M6x20. O assento e o encosto são interligados por meio de um perfil de ferro chato trefilado (100x3,5mm) ou por meio de uma mola produzida em chapa de aço de no mínima 100 mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrada e curvada pneumáticamente em forma de “C” fixada através de parafusos M6x45mm e porcas de cravar fixadas na madeira passante de um lado ao outro do compensado. Assento / Encosto (estofamento) Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura para o assento e 35mm para o encosto aproximadamente, moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência. Revestimento DAS ALMOFADAS Revestimento em couro sintético na cor preta Estrutura laterais (braços): Constituído em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberto com espuma de poliuretano injetado com revestimento em couro sintético na cor preta, constituído de 04 sapatas reguladoras de nível. Estrutura laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 chapa 16 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos sextavados em cada extremidade, a ser fixado em porcas de ferro zincado cravadas ou rosqueadas na madeira. O conjunto assento e braços são fixados sobre um mecanismo ou suporte fabricado em chapa de aço reforçado por dobras, fixado no assento através de “rebites tipo tubo de ferro zincado” medida 6x14,5mm, cravados na madeira compensada e parafusos com cabeça sextavada M6x20. A fixação no tubo 30x70 ou 40x20 deverá ser feito através de braçadeiras e parafusos com cabeça sextavada M6x20. Painel frontal e posterior: Em madeira aglomerada de 18mm de espessura recoberta com o mesmo revestimento do conjunto assento e encosto fixado as estruturas

laterais abaixo do assento. Acabamento: Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Modelo 9SCN2 - ALBERFLEX

21.475.593/0001-12 REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 15/10/2015 15:55:05

Marca: Coperflex

Fabricante: Coperflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA. (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 3.000,0000 R\$ 60.000,0000 23/10/2015 10:32:26

Marca: Florianrius

Fabricante: Florianrius

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Descrição: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

20.306.099/0001-61 SOLUCOES COMERCIO E SERVICOS EIRELI - ME Sim Sim 20 R\$ 3.350,0000 R\$ 67.000,0000 10/10/2015 13:27:54

Marca: STYLO

Fabricante: STYLO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

21.103.048/0001-03 J S FAGUNDES EIRELI - ME Sim Sim 20 R\$ 4.000,0000 R\$ 80.000,0000 12/10/2015 19:18:45

Marca: martiflex

Fabricante: martiflex

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

03.659.378/0001-90 SOFA CENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 4.000,0000 R\$ 80.000,0000 21/10/2015 17:18:49

Marca: Sofá Center

Fabricante: Sofá Center Industria e Comércio de Móveis Ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

21.323.689/0001-65 M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 22/10/2015 18:41:38

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento:

Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumaticamente em forma de “L” fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com

formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.393.849/0001-14 TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 23/10/2015 13:59:09

Marca: Cavaletti Box

Fabricante: Cavaletti Box

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA

10.609.902/0001-83 CONQUISTA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 20 R\$ 5.500,0000 R\$ 110.000,0000 23/10/2015 10:24:13

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento:

Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

08.878.768/0001-74 AG MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 5.980,0000 R\$ 119.600,0000 23/10/2015 11:52:11

Marca: Tecno mobiliário

Fabricante: Tecno mobiliário

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento:

Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta

resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

94.521.341/0001-56 CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 6.000,0000 R\$ 120.000,0000
21/10/2015 17:35:39

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 20 R\$ 10.000,0000 R\$ 200.000,0000 17/10/2015 10:34:14

Marca: boareto

Fabricante: boiareto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO 32 formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance CNPJ/CPF Data/Hora Registro

R\$ 10.000,0000 21.841.804/0001-93 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 6.000,0000 94.521.341/0001-56 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.980,0000 08.878.768/0001-74 23/10/2015 14:07:52:387

R\$ 5.500,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 5.000,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 5.000,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 4.000,0000 21.103.048/0001-03 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 4.000,0000 03.659.378/0001-90 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.350,0000 20.306.099/0001-61 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.000,0000 21.475.593/0001-12 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 3.000,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 2.424,2000 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.300,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 14:07:52:387
R\$ 1.299,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:15:45:543
R\$ 2.108,0000 10.203.920/0001-60 23/10/2015 14:23:10:947
R\$ 1.298,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 14:27:09:483
R\$ 1.297,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:27:57:587
R\$ 3.400,0000 10.609.902/0001-83 23/10/2015 14:33:52:743
R\$ 1.295,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 14:42:09:790
R\$ 1.294,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 14:43:39:013
R\$ 2.000,0000 21.323.689/0001-65 23/10/2015 14:47:36:650
R\$ 1.293,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 15:06:20:150
R\$ 1.292,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 15:08:11:220
R\$ 1.290,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 15:30:46:270
R\$ 1.900,0000 13.393.849/0001-14 23/10/2015 15:35:10:937
R\$ 1.289,0000 72.426.141/0001-81 23/10/2015 15:39:20:853
R\$ 1.250,0000 03.156.179/0001-69 23/10/2015 15:39:52:447

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento Data Observações

Aberto 23/10/2015 14:13:54 Item aberto.

Iminência de Encerramento 23/10/2015 15:26:50 Batida iminente. Data/hora iminência: 23/10/2015 15:31:50.

Encerrado 23/10/2015 15:57:21 Item encerrado

Abertura do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:13:08 Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo 23/10/2015 16:42:51 Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.

Cancelado na aceitação 29/10/2015 16:33:01 Item cancelado na aceitação. Motivo: Por solicitação do Setor Requisitante para ajustes no Instrumento Convocatório.

Não existem intenções de recurso para o item

Troca de Mensagens

Data Mensagem

Pregoeiro 23/10/2015 14:09:33 Boa tarde senhores licitantes.

Pregoeiro 23/10/2015 14:10:26 Senhores Licitantes, alerta que este Tribunal não admitirá propostas ou lances ofertados e não sustentados, injustificadamente. Podendo ser aplicada a sanção prevista no subitem 11.5 do Edital, sem prejuízo das demais penalidades, em atendimento ao Acórdão nº 754/2015 – TCU – Plenário.

Pregoeiro 23/10/2015 14:10:48 Senhores Licitantes, alerta que este Tribunal não admitirá propostas ou lances ofertados e não sustentados, injustificadamente. Podendo ser aplicada a sanção prevista no subitem 11.5 do Edital, sem prejuízo das demais penalidades, em atendimento ao Acórdão nº 754/2015 – TCU – Plenário.

Sistema 23/10/2015 14:13:18 Srs Fornecedores, as propostas assinaladas em amarelo encontram-se empatadas. Solicitamos o envio de lances.

Pregoeiro 23/10/2015 14:14:46 Por favor ofertem seus lances.

Pregoeiro 23/10/2015 14:16:34 Solicito a todos que atentem para as exigências constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, as quais deverão ser encaminhadas junatamente com a proposta.

Sistema 23/10/2015 14:35:11 O(s) Item(ns) 1, 2 e 3 está(ão) em iminência até 14:40 de 23/10/2015, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.

Pregoeiro 23/10/2015 14:35:24 Solicito a todos que atentem para as exigências constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, as quais deverão ser encaminhadas junatamente com a proposta.

Pregoeiro 23/10/2015 14:55:46 Sr. Fornecedor: O lance de R\$ 670,0000 do item 2 foi excluído por este pregoeiro por ter sido considerado inexequível. Caso não concorde com a exclusão, favor reenviar o lance.

Pregoeiro 23/10/2015 14:56:28 Solicito a todos que atentem para as exigências constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, as quais deverão ser encaminhadas junatamente com a proposta.

Pregoeiro 23/10/2015 14:56:41 Senhores Licitantes, alerta que este Tribunal não admitirá propostas ou lances ofertados e não sustentados, injustificadamente. Podendo ser aplicada a sanção prevista no subitem 11.5 do Edital, sem prejuízo das demais penalidades, em atendimento ao Acórdão nº 754/2015 – TCU – Plenário.

Sistema 23/10/2015 15:14:21 O(s) Item(ns) 5, 6 e 7 está(ão) em iminência até 15:19 de 23/10/2015, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.

Pregoeiro 23/10/2015 15:14:33 Senhores Licitantes, alerta que este Tribunal não admitirá propostas ou lances ofertados e não sustentados, injustificadamente. Podendo ser aplicada a sanção prevista no subitem 11.5 do Edital, sem prejuízo das demais penalidades, em atendimento ao Acórdão nº 754/2015 – TCU – Plenário.

Pregoeiro 23/10/2015 15:14:44 Solicito a todos que atentem para as exigências constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, as quais deverão ser encaminhadas junatamente com a proposta.

Sistema 23/10/2015 15:26:50 O(s) Item(ns) 4, 8 e 9 está(ão) em iminência até 15:31 de 23/10/2015, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.

Pregoeiro 23/10/2015 15:30:08 Senhores Licitantes, alerta que este Tribunal não admitirá propostas ou lances ofertados e não sustentados, injustificadamente. Podendo ser aplicada a sanção prevista no subitem 11.5 do Edital, sem prejuízo das demais penalidades, em atendimento ao Acórdão nº 754/2015 – TCU – Plenário.

Pregoeiro 23/10/2015 15:30:16 O(s) Item(ns) 4, 8 e 9 está(ão) em iminência até 15:31 de 23/10/2015, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.

Sistema 23/10/2015 15:35:19 O(s) Item(ns) 4, 8 e 9 está(ão) em iminência até 15:31 de 23/10/2015, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.

Pregoeiro 23/10/2015 15:38:21 Solicito a todos que atentem para as exigências constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, as quais deverão ser encaminhadas junatamente com a proposta. Dessa forma as empresas classificadas em 1º lugar providenciem o mais rapido possivel a documentação exigida.

Sistema 23/10/2015 15:57:26 Srs. Fornecedores, todos os itens estão encerrados. Será iniciada a fase de aceitação das propostas. Favor acompanhar através da consulta "Acompanha aceitação/habilitação/admissibilidade"

Pregoeiro 23/10/2015 16:07:34 Senhores licitantes informo que as empresas classificadas em primeiro serão convocadas para anexo das propostas e certificados de acordo com as disposições constantes das alíneas do subitem 5.2 do Edital.

Sistema 23/10/2015 16:07:46 Senhor fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, solicito o envio do anexo referente ao ítem 1.

Sistema 23/10/2015 16:07:56 Senhor fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30, solicito o envio do anexo referente ao ítem 2.

Sistema 23/10/2015 16:08:06 Senhor fornecedor PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.782.016/0001-10, solicito o envio do anexo referente ao ítem 3.

Sistema 23/10/2015 16:08:24 Senhor fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, solicito o envio do anexo referente ao ítem 4.

Sistema 23/10/2015 16:08:34 Senhor fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99, solicito o envio do anexo referente ao ítem 5.

Sistema 23/10/2015 16:11:58 Senhor fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, solicito o envio do anexo referente ao ítem 6.

Sistema 23/10/2015 16:12:15 Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao ítem 7.

Sistema 23/10/2015 16:12:57 Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao ítem 8.

Sistema 23/10/2015 16:13:08 Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE

MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao ítem 9.

Sistema 23/10/2015 16:21:20 Senhor Pregoeiro, o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, enviou o anexo para o ítem 6.

Pregoeiro 23/10/2015 16:24:12 Para FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para os itens 01 e 04

Pregoeiro 23/10/2015 16:24:40 Para HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 02

Pregoeiro 23/10/2015 16:24:57 Para PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 03

Pregoeiro 23/10/2015 16:25:16 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 05

Pregoeiro 23/10/2015 16:25:34 Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 06

Pregoeiro 23/10/2015 16:25:50 Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para os itens 07, 08 e 09

Sistema 23/10/2015 16:33:53 Senhor Pregoeiro, o fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99, enviou o anexo para o ítem 5.

Sistema 23/10/2015 16:39:15 Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 7.

Sistema 23/10/2015 16:41:30 Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 8.

Sistema 23/10/2015 16:42:51 Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 9.

Sistema 23/10/2015 17:24:58 Senhor Pregoeiro, o fornecedor PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.782.016/0001-10, enviou o anexo para o ítem 3.

Pregoeiro 23/10/2015 17:33:25 Para FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME - Senhor licitante reitero a solicitação favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para os itens 01 e 04

72.426.141/0001-81 23/10/2015 17:35:19 Sim, estou anexando.

Pregoeiro 23/10/2015 17:38:05 Para HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA - Senhor licitante reitero a solicitação favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 02

Sistema 23/10/2015 17:41:58 Senhor Pregoeiro, o fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, enviou o anexo para o ítem 1.

Sistema 23/10/2015 17:45:34 Senhor Pregoeiro, o fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, enviou o anexo para o ítem 4.

22.084.237/0001-30 23/10/2015 17:51:16 Estamos anexando.

Sistema 23/10/2015 17:58:23 Senhor Pregoeiro, o fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30, enviou o anexo para o ítem 2.

Pregoeiro 23/10/2015 18:20:36 Senhores licitantes alerto que todas as licitantes classificadas em primeiro lugar deverão apresentar amostras. Solicito que providenciem o mais rapido possivel. Alerto que farei uma pré análise das propostas e documentação apresentada, para então solicitar as amostras. Mais de ante mão todas já fiquem avisadas

Pregoeiro 23/10/2015 18:21:50 Diante do adiantar das horas, informo que retornaremos na segunda-feira (26/10) a partir das 15:00hs. Solicito que TODAS estejam conectadas.

Sistema 23/10/2015 18:24:02 Senhor fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, solicito o envio do anexo referente ao ítem 1.

Sistema 23/10/2015 18:24:29 Senhor fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30, solicito o envio do anexo referente ao ítem 2.

Sistema 23/10/2015 18:30:13 Senhor Pregoeiro, o fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, enviou o anexo para o ítem 1.

Pregoeiro 26/10/2015 15:02:00 Boa tarde senhores licitantes

Pregoeiro 26/10/2015 15:02:47 Solicito que permaneçam conectados pois ainda estão em análise dos laudos e certificações apresentadas.

Sistema 26/10/2015 15:28:56 Senhor Pregoeiro, o fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30, enviou o anexo para o ítem 2.

Pregoeiro 26/10/2015 16:49:53 Para FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME - Senhor licitante solicito seja anexada a certificação exigida no VI, alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, condizente com os itens ofertados, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc.

Sistema 26/10/2015 16:50:02 Senhor fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, solicito o envio do anexo referente ao ítem 1.

72.426.141/0001-81 26/10/2015 16:54:33 Boa Tarde!!! Estamos providenciando. Obrigada

Pregoeiro 26/10/2015 17:02:14 Para HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas na alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc.

Sistema 26/10/2015 17:02:23 Senhor fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30, solicito o envio do anexo referente ao ítem 2.

Pregoeiro 26/10/2015 17:04:06 Para PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas na alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc.

Sistema 26/10/2015 17:04:17 Senhor fornecedor PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.782.016/0001-10, solicito o envio do anexo referente ao ítem 3.

Pregoeiro 26/10/2015 17:07:44 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas nos itens II.a, III e V, da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc.

Sistema 26/10/2015 17:07:54 Senhor fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99, solicito o envio do anexo referente ao ítem 5.

Pregoeiro 26/10/2015 17:11:04 Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas nos itens I, IIa, III e VII, da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc. 05.258.798/0001-90 26/10/2015 17:14:44 Senhores, todos os laudos e certificados que a empresa possui para o produto foram anexados. Ficamos a disposição.

Pregoeiro 26/10/2015 17:20:49 Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante informo que sua proposta para esse item será recusada por não atender as exigências acima especificadas.

Sistema 26/10/2015 17:22:07 Senhor Pregoeiro, o fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30, enviou o anexo para o ítem 2.

Pregoeiro 26/10/2015 17:23:59 Para PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas na alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc.

11.782.016/0001-10 26/10/2015 17:27:54 Sr.(a) Pregoeiro(a) estamos impossibilitados em fornecer as certificações/laudos exigidas na alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc em tempo menor que 7 dias úteis.

Pregoeiro 26/10/2015 17:31:45 Para PRESTIGIO COMERCIAL DE MOVEIS LTDA - ME - Senhor licitante informo que sua proposta para esse item será recusada por não atender as exigências constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital.

Sistema 26/10/2015 17:32:16 Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação do Fornecedor

Pregoeiro 26/10/2015 17:32:51 Para FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e

aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 03
Sistema 26/10/2015 17:34:24 Senhor fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, solicito o envio do anexo referente ao ítem 3.
72.426.141/0001-81 26/10/2015 17:35:31 Boa tarde, Ciente. Iremos anexar em breve.
Pregoeiro 26/10/2015 17:35:53 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 06
Sistema 26/10/2015 17:36:06 Senhor fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99, solicito o envio do anexo referente ao ítem 6.
Pregoeiro 26/10/2015 17:39:05 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas nos itens II.a, III e V, da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc.
07.796.191/0001-99 26/10/2015 17:41:33 Boa tarde. É possível informar o prazo que temos para envio?
Pregoeiro 26/10/2015 17:46:15 Senhores licitantes considerando que não conseguirei concluir hoje o certame para solicitação das amostras, informo que o prazo para ajuste da documentação e anexo das novas propostas, quando for o caso se estenderá até amanhã às 12:00hs.
Pregoeiro 26/10/2015 17:48:00 Informo ainda que não foi solicitada nenhuma documentação a empresa Scatena e Scatena, uma vez que a principio sua documentação atende a todas as exigências contidas na alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, as do subitem 7.1 do referido instrumento.
Pregoeiro 26/10/2015 17:49:57 Para HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas na alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc.
Sistema 26/10/2015 17:51:12 Senhor Pregoeiro, o fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, enviou o anexo para o ítem 1.
Pregoeiro 26/10/2015 17:52:31 Para HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas na alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc.
22.084.237/0001-30 26/10/2015 18:02:25 Ok, vamos providenciar com urgência.
Pregoeiro 26/10/2015 18:06:07 Senhores licitantes considerando o adiantar das horas informo que retornaremos a sessão amanhã (27/10) a partir das 12:00hs. Favor acompanhar.
Sistema 26/10/2015 18:06:15 Senhor fornecedor HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 22.084.237/0001-30, solicito o envio do anexo referente ao ítem 2.
Pregoeiro 26/10/2015 18:06:35 Senhores licitantes considerando o adiantar das horas informo que retornaremos a sessão amanhã (27/10) a partir das 12:00hs. Favor acompanhar.
Sistema 26/10/2015 18:39:27 Senhor Pregoeiro, o fornecedor FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 72.426.141/0001-81, enviou o anexo para o ítem 3.
Pregoeiro 27/10/2015 13:14:15 Boa tarde senhores licitantes.
Pregoeiro 27/10/2015 13:15:45 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas nos itens II.a, III e V, da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc.
Pregoeiro 27/10/2015 13:15:55 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 06
Pregoeiro 27/10/2015 13:27:49 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 06
Sistema 27/10/2015 14:10:03 Senhor Pregoeiro, o fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99, enviou o anexo para o ítem 6.
Pregoeiro 27/10/2015 14:37:50 Para HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA - Senhor licitante solicito seja anexada todas as certificações/laudos exigidas na alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc. Para o item 02
22.084.237/0001-30 27/10/2015 14:52:29 Boa Tarde, informamos que não conseguimos o laudo do tecido com nossos fornecedores.
Pregoeiro 27/10/2015 14:56:57 Para HOT BUSINESS IMPORTACAO E COMERCIO LTDA - Senhor licitante informo que sua proposta para esse item será recusada por não atender as exigências constantes da

alínea "h" do subitem 5.2 do Edital.

Sistema 27/10/2015 14:58:55 Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação do Fornecedor

Pregoeiro 27/10/2015 15:00:37 Para KADOSHI LTDA - ME - Senhor licitante favor, anexar proposta, catálogos, certificados e documentação, o mais rápido possível, conforme determinam os subitens 5.2 e 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas no subitem 11.5 do Instrumento Convocatório. para o item 02

Pregoeiro 27/10/2015 15:02:00 Para KADOSHI LTDA - ME - Senhor licitante solicito manifestação o mais rápido possível.

14.193.613/0001-05 27/10/2015 15:04:43 ok. Vamos enviar.

Sistema 27/10/2015 15:04:46 Senhor fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, solicito o envio do anexo referente ao item 2.

Pregoeiro 27/10/2015 15:06:16 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada as certificações/laudos exigidas nos itens II.a e III, da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovantes de aquisição/procedência do tecido, madeira, espuma e etc. Para os itens 05 e 06

Sistema 27/10/2015 16:16:09 Senhor Pregoeiro, o fornecedor MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 07.796.191/0001-99, enviou o anexo para o item 5.

Pregoeiro 27/10/2015 18:45:46 Senhores licitantes devido o adiantar das horas informo que retornaremos a sessão amanhã (28/10) a partir das 14:00hs

Sistema 28/10/2015 10:22:04 Senhor Pregoeiro, o fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, enviou o anexo para o item 2.

Pregoeiro 28/10/2015 14:15:19 Boa tarde senhores licitantes.

Pregoeiro 28/10/2015 14:51:05 Senhores licitantes informo que de ante mão, não será necessária a apresentação de amostra para as empresas classificadas em primeiro lugar.

Pregoeiro 28/10/2015 14:52:47 Ressalto que o processo será encaminhado ao Setor Requisitante para comparação da documentação apresentada pela empresas classificadas em primeiro lugar, com as disposições e exigências constantes do Edital.

Pregoeiro 28/10/2015 14:54:15 Esclareço que só após essa análise técnica e solicitação do Setor Requisitante, que iremos requisitar, via chat, a apresentação das amostras.

Pregoeiro 28/10/2015 14:55:26 Informo que fica marcado o retorno da sessão para amanhã (29/10) a partir das 14:00hs. Agradeço a compreensão de todos.

Pregoeiro 29/10/2015 14:03:03 Boa tarde senhores licitantes.

Pregoeiro 29/10/2015 14:14:34 Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante solicito seja anexado documento o item III, alínea "h" do subitem 5.2 do Edital

Pregoeiro 29/10/2015 14:16:43 Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Que corresponda ao material solicitado no revestimento das poltronas ofertadas

03.156.179/0001-69 29/10/2015 14:28:46 Um momento, por favor.

03.156.179/0001-69 29/10/2015 14:30:26 Sr. Pregoeiro, solicito de Vsa que disponibilize o sistema para que possamos anexar o documento.

Sistema 29/10/2015 14:31:08 Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao item 7.

Pregoeiro 29/10/2015 14:34:54 Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Sua empresa está convocada no item 07.

Sistema 29/10/2015 14:37:24 Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o item 7.

Pregoeiro 29/10/2015 14:50:33 Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante informo que o laudo apresentado não condiz com o solicitado no item III alínea "h" do subitem 5.2 do Edital. Dessa forme, solicito seja anexada a documentação correta

03.156.179/0001-69 29/10/2015 14:55:54 Senhor pregoeiro, informamos que os laudos que possuímos são os que já foram enviados via sistema, não temos outros laudos,

03.156.179/0001-69 29/10/2015 14:58:14 Informamos ainda que o laudo exigido no item III da letra "h" do item 5.2 do edital é para tecido e não para revestimento em couro sintético, ou seja, o esgarçamento só acontece em tecido.

Pregoeiro 29/10/2015 15:11:58 Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Obrigada

Pregoeiro 29/10/2015 15:12:46 Para FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME - Senhor licitante informo que o laudo apresentado não condiz com o solicitado no item III alínea "h" do subitem 5.2 do Edital. Dessa forme, solicito seja anexada a documentação correta

72.426.141/0001-81 29/10/2015 15:18:31 Boa tarde, anexamos o laudo solicitado no edital de TECIDO. Informo que desconheço que exista LAUDO para COURO ECOLOGICO OOU SINTÉTICO aplicando esta lei NBR 9925:2209.

Pregoeiro 29/10/2015 15:21:20 Para FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME - Obrigada

72.426.141/0001-81 29/10/2015 15:21:29 Cumprimos com a exigência ao apresentar o LAUDO de TECIDO comprovando que o mesmo passou pelos testes de resistência ao esgaçamento e apresentou resultado satisfatório.

Pregoeiro 29/10/2015 15:21:37 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante informo que o laudo apresentado não condiz com o solicitado no item III alínea "h" do subitem 5.2 do Edital. Dessa forme, solicito seja anexada a documentação correta

07.796.191/0001-99 29/10/2015 15:47:46 Prezada Pregoeira, nosso fornecedor informou que para este tipo de revestimento não existe Laudo NBR 9925/2009 conforme solicitado.

Pregoeiro 29/10/2015 16:11:01 Para MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Obrigada

07.796.191/0001-99 29/10/2015 16:18:40 Por nada. Estamos a disposição para quaisquer esclarecimentos.

Pregoeiro 29/10/2015 16:28:36 Senhores licitantes considerando que foi encontrado alguns ajustes a serem feitos no Edital, apesar que não houve impugnação do referido instrumento. Informo que está licitação será revogada.

Pregoeiro 29/10/2015 16:30:19 Por oportuno, informo que dia 04/11 sairá a publicação do Edital n. 83, com data de abertura do Certame para o dia 16/11, para essa contratação.

Pregoeiro 29/10/2015 16:30:50 Agradeço a participação de todos e espero que todos participem do próximo procedimento.

Sistema 29/10/2015 16:31:40 Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado na aceitação'.

Pregoeiro 29/10/2015 16:33:53 Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 29/10/2015 às 16:55:00.

Pregoeiro 29/10/2015 16:57:21 Para RELAX 2000 MOVEIS E COMERCIO LTDA - ME - Senhor licitante informo que a licitação está sendo cancelada e será revogada

Pregoeiro 29/10/2015 16:57:45 Para RELAX 2000 MOVEIS E COMERCIO LTDA - ME - Sua intenção será rejeitada por perda do objeto e falta de motivação

06.048.135/0001-03 29/10/2015 16:58:19 Ok. Sr. Pregoeiro. Detectamos a mensagem e agradecemos a atenção.

Eventos do Pregão

Evento Data/Hora Observações

Abertura de Prazo 29/10/2015 16:31:40 Abertura de prazo para intenção de recurso

Informado Fechamento de Prazo 29/10/2015 16:33:53 Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 29/10/2015 às 16:55:00.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 26, do Decreto 5450/2005. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 16:59 horas do dia 29 de outubro de 2015, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

ELIZETE FERREIRA COSTA

Pregoeiro Oficial

KATIA REJANE TRINDADE FARIAS

Equipe de Apoio

[Inicio da Página]

Troca de Senha

SIASGWeb

SIASGNet
Pregão
Cotação Eletrônica
Certificação Digital
SIDECE
SICON
SISRP
CLASSIFICADOS
Aviso
Imprensa
Cronograma
Cronograma Entidade não SISG
Ata
IRP
Divulgação Compras
Equipe do Pregão
Pregão Eletrônico
Pregão Presencial
Pregão Presencial SRP
Todas em Andamento
Adjudicar
Consultar Relatórios
Consultar Fornecedores
Cancelar toda a cotação
Solicitação



Documento assinado eletronicamente por **Elizete Ferreira Costa, Pregoeiro(a)**, em 29/10/2015, às 17:02 (horário de Brasília), conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **Katia Rejane Trindade Farias, Pregoeiro(a)**, em 29/10/2015, às 17:03 (horário de Brasília), conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <http://portal.trf1.jus.br/portaltrf1/servicos/verifica-processo.htm> informando o código verificador **1351869** e o código CRC **CFE5BE69**.