



TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO

ATA

90027.832015.57914.4937.238322133.581

PODER JUDICIÁRIO
Tribunal Regional Federal
Tribunal Regional Federal da Primeira Região

**Ata de Realização do Pregão Eletrônico
Nº 00083/2015 (SRP)**

Às 14:01 horas do dia 16 de novembro de 2015, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal PORTARIA 411/2015 de 15/07/2015, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 5.450 de 31 de maio de 2005, referente ao Processo nº 9556-92.2015, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00083/2015. Objeto: Objeto: Pregão Eletrônico - Aquisição de mobiliários tais como, cadeiras, poltronas e longarinas, incluindo assistência técnica da garantia, de acordo com especificações e quantidades constantes do Anexo I do Edital.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1

Descrição: CADEIRA FIXA

Descrição Complementar: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 50**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 581,9200**Situação:** Aceito e Habilitado

Aceito para: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, **pelo melhor lance de R\$ 230,0000 e a quantidade de 50 UNIDADE .**

Item: 2

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 500	Unidade de fornecimento: UNIDADE
Valor estimado: R\$ 1.186,2100	Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, **pelo melhor lance de R\$ 389,0000 e a quantidade de 500 UNIDADE .**

Item: 3

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20	Unidade de fornecimento: UNIDADE
Valor estimado: R\$ 1.523,5600	Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, **pelo melhor lance de R\$ 570,0000 e a quantidade de 20 UNIDADE .**

Item: 4

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 100	Unidade de fornecimento: UNIDADE
Valor estimado: R\$ 831,8000	Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, **pelo melhor lance de R\$ 319,0000 e a quantidade de 100 UNIDADE .**

Item: 5

Descrição: CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Complementar: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20	Unidade de fornecimento: UNIDADE
Valor estimado: R\$ 2.303,0300	Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, pelo melhor lance de R\$ 1.059,0000 e a quantidade de 20 UNIDADE .

Item: 6

Descrição: CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Complementar: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS:

Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20	Unidade de fornecimento: UNIDADE
-----------------------	---

Valor estimado: R\$ 1.520,8900	Situação: Aceito e Habilitado
---------------------------------------	--------------------------------------

Aceito para: EUROLINE LTDA - EPP, pelo melhor lance de R\$ 689,0000 e a quantidade de 20 UNIDADE .

Item: 7

Descrição: SOFÁ

Descrição Complementar: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO

SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20	Unidade de fornecimento: UNIDADE
-----------------------	---

Valor estimado: R\$ 1.662,0500	Situação: Aceito e Habilitado
---------------------------------------	--------------------------------------

Aceito para: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, pelo melhor lance de R\$ 624,0000 e a quantidade de 20 UNIDADE .

Item: 8

Descrição: SOFÁ

Descrição Complementar: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO.

Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20	Unidade de fornecimento: UNIDADE
-----------------------	---

Valor estimado: R\$ 2.428,4100	Situação: Aceito e Habilitado
---------------------------------------	--------------------------------------

Aceito para: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, **pelo melhor lance de R\$ 990,0000 e a quantidade de 20 UNIDADE .**

Item: 9

Descrição: SOFÁ

Descrição Complementar: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO.

Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 3.380,3400

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, **pelo melhor lance de R\$ 1.300,0000 e a quantidade de 20 UNIDADE .**

Histórico

Item: 1 - CADEIRA FIXA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
73.044.505/0001-21	JOMARI MARCENARIA LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 340,0000	R\$ 17.000,0000	16/11/2015 09:13:20
<p>Marca: Frisokar Fabricante: Frisokar Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.</p>							
03.156.179/0001-69	SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E	Sim	Sim	50	R\$ 390,0000	R\$ 19.500,0000	16/11/2015 10:29:20

COMERCIO DE MOVEIS PARA E							
<p>Marca: CADFLEX Fabricante: CADFLEX Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.</p>							
72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	50	R\$ 500,0000	R\$ 25.000,0000	12/11/2015 07:00:20
<p>Marca: Florianrius Fabricante: Florianrius Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>							
10.814.925/0001-20	CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 500,0000	R\$ 25.000,0000	14/11/2015 18:00:32
<p>Marca: OMP Fabricante: OMP DO BRASIL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS 1. Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Revestimento em couro sintético. Medidas: Largura de 505 mm e profundidade de 465 mm. 2. Encosto em polipropileno PP injetado, copolímero (material resistente e de alto impacto), moldado anatomicamente com espessura mínima de 3,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar &#8208; “permanent contact” independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho). Revestimento em couro sintético. Medidas: Largura de 430 mm e altura de 420 mm. 3. Capas de Proteção do Assento e Encosto Fabricadas em polipropileno (material</p>							

resistente a alto impacto) injetado, com acabamento texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior que 2 mm (Norma 13962:2006); 4. Suporte fixo de união do encosto ao assento em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura, em formato L, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento anti-ferruginoso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para o encosto injetado em polipropileno texturizada, sendo o mesmo em 2 partes, uma anterior e outra posterior unidas por sistema de encaixe e fixadas sob pressão na lâmina, resultando na integração entre o assento e o encosto em formato "L". 5. Estrutura metálica em "S" fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 1" (25,4mm) e espessura de 1,9mm com reforço interno de tubo 3/4" (19,05mm) e espessura 1,5mm, unidas por solda em ponto único que interliga à chapa de fixação do assento, fabricada em aço com espessura de 2,65mm com medidas mínima de 182 mm x 230 mm, com 4 furos oblongos com medida mínima de 160 mm de largura por 200 mm de comprimento utilizados para fixação do assento à estrutura metálica. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. 6. Deslizadores para a estrutura, injetados em material polipropileno copolímero em formato retangular, fixados sob pressão na estrutura através de 4 furos de diâmetro 7 mm, com a inserção de um pino que expande o deslizador, travando-o na estrutura metálica. Marca OMP Modelo: 200025

	MOVELGAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 500,0000	R\$ 25.000,0000	16/11/2015 11:13:06
03.720.294/0001-14	<p>Marca: Movelgar Fabricante: Movelgar Industria e Comercio de Moveis Ltda. Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Modelo 200</p>						
13.393.849/0001-14	TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	50	R\$ 500,0000	R\$ 25.000,0000	16/11/2015 13:58:55
13.393.849/0001-14	<p>Marca: Cavaletti Start Fabricante: Cavaletti S.A Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>						
22.514.474/0001-94	JOEL BENTO DOS SANTOS - ME	Sim	Sim	50	R\$ 690,0000	R\$ 34.500,0000	10/11/2015 14:17:23
	<p>Marca: Rhodes Fabricante: Rhodes Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente</p>						

	dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m ³ para o assento e 45 a 50 kg/m ³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.						
13.622.580/0001-09	EUROLINE LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 800,0000	R\$ 40.000,0000	13/11/2015 15:44:21
<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA, SEM BRAÇOS MODELO 93EP/SB04 Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas Base: Estrutura fixa contínua 4 pés, com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Suporte para encosto fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 440 mm. Encosto: Largura: 437 mm x Altura: 430 mm.</p>							
21.475.593/0001-12	REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M	Sim	Sim	50	R\$ 855,0000	R\$ 42.750,0000	10/11/2015 16:27:07
<p>Marca: Coperflex Fabricante: Coperflex Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto.(...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT</p>							
21.841.804/0001-93	CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 1.000,0000	R\$ 50.000,0000	14/11/2015 10:47:33
<p>Marca: frisokar Fabricante: frisokar Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>							
23.119.408/0001-82	T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	50	R\$ 1.000,0000	R\$ 50.000,0000	16/11/2015 10:13:34

	Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS SEM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.						
	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 1.200,0000	R\$ 60.000,0000	16/11/2015 12:13:53
21.323.689/0001-65	Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.						
	CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 1.500,0000	R\$ 75.000,0000	13/11/2015 18:14:15
94.521.341/0001-56	Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. MODELO 93						
13.691.690/0001-14	D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE AÇO LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 5.000,0000	R\$ 250.000,0000	04/11/2015 09:18:01
	Marca: UTILAÇO Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA. Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm						

de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS. MODELO:MVL01E

HGC TAVEIRA
COMERCIO DE
MOVEIS - EIRELI -
EPP

Sim

Sim

50

R\$ 5.000,0000

R\$ 250.000,0000

10/11/2015
15:25:18

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA COM 04 PÉS, SEM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 460 mm. Encosto: Largura: 460 mm x Altura: 420 mm. Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Suporte para encosto: fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura. Base: Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema MIG. Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

05.258.798/0001-90

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 5.000,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.500,0000	94.521.341/0001-56	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.200,0000	21.323.689/0001-65	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	21.841.804/0001-93	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 855,0000	21.475.593/0001-12	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 800,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 690,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 500,0000	72.426.141/0001-81	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 500,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 500,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 500,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720

R\$ 390,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 340,0000	73.044.505/0001-21	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 389,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:06:24:267
R\$ 490,0000	21.323.689/0001-65	16/11/2015 14:08:59:050
R\$ 489,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:10:25:860
R\$ 339,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:18:26:540
R\$ 330,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:19:12:910
R\$ 329,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:20:11:663
R\$ 1.000,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:21:18:480
R\$ 320,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:23:31:047
R\$ 499,0000	94.521.341/0001-56	16/11/2015 14:24:03:107
R\$ 319,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:24:26:953
R\$ 480,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:27:00:397
R\$ 399,9000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:27:04:370
R\$ 380,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:27:54:717
R\$ 280,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:28:28:560
R\$ 279,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:28:43:530
R\$ 479,0000	94.521.341/0001-56	16/11/2015 14:28:58:690
R\$ 270,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:29:39:160
R\$ 269,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:29:44:633
R\$ 260,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:30:09:807
R\$ 259,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:30:13:823
R\$ 255,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:30:36:167
R\$ 254,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:30:41:720
R\$ 250,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:31:12:630
R\$ 249,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:31:15:633
R\$ 300,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:31:19:267
R\$ 335,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:31:19:560
R\$ 490,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:31:41:140
R\$ 245,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:31:42:397
R\$ 244,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:31:47:063
R\$ 243,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:32:08:780
R\$ 242,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:32:12:370
R\$ 240,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:32:29:380
R\$ 239,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:32:34:280
R\$ 238,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:32:51:200
R\$ 237,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:32:56:160
R\$ 290,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:32:57:540
R\$ 236,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:33:11:387
R\$ 235,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:33:16:783
R\$ 233,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:34:13:527
R\$ 232,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:34:20:670
R\$ 270,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:34:41:433
R\$ 230,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:34:41:467
R\$ 358,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:36:23:993

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/11/2015 14:03:05	Item aberto.

Iminência de Encerramento	16/11/2015 14:25:43	Batida iminente. Data/hora iminência: 16/11/2015 14:30:43.
Encerrado	16/11/2015 14:54:01	Item encerrado
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 15:16:49	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 16:06:11	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	21/12/2015 14:59:38	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	21/12/2015 16:00:45	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	21/12/2015 16:11:03	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	21/12/2015 16:16:39	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Aceite	21/12/2015 16:46:49	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, pelo melhor lance de R\$ 230,0000.
Habilitado	21/12/2015 16:51:18	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 2 - POLTRONA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
21.151.514/0001-18	J C O ELETRO EIRELI - ME	Sim	Sim	500	R\$ 468,7500	R\$ 234.375,0000	16/11/2015 08:12:18
<p>Marca: MARTIFLEX Fabricante: MARTIFLEX Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de</p>							

biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO Contrato n. ____/2015 15 diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. BRASÍLIA/DF (500)

03.156.179/0001-69

SCATENA E
SCATENA
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS PARA E

Sim

Sim

500

R\$ 580,0000

R\$ 290.000,0000

16/11/2015
10:29:20**Marca:** CADFLEX**Fabricante:** CADFLEX**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho

desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

10.250.102/0001-19	MOBILIARE MOVEIS CORPORATIVOS LTDA	Não	Não	500	R\$ 658,0000	R\$ 329.000,0000	13/11/2015 16:10:21
<p>Marca: MOBILIARE Fabricante: MOBILIARE Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões: Assento: Largura: 470mm x Profundidade 460mm Encosto: Largura: 430mm x Extensão vertical: 460mm Assento: Estrutura interna em madeira compensada, moldada anatomicamente com 12mm de espessura e Encosto em polipropileno injetado de alta resistência, moldado anatomicamente de 10mm de espessura. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / Encosto, produzido em espuma injetada de poliuretano flexível com 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade entre 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra Capa de assento e encosto protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento e encosto. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em diversas posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático permitindo a regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 08 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 6 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 07 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 260mm e Largura: 80mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão.</p>							
10.814.925/0001-20	CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	500	R\$ 780,0000	R\$ 390.000,0000	14/11/2015 18:00:32
<p>Marca: OMP Fabricante: OMP DO BRASIL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS 1. Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Revestimento em couro sintético. Medidas: largura de 505 mm e profundidade de 465 mm. Encosto em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12mm / 7 lâminas), com espessura mínima de 45 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar e “permanent contact” independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho). Revestimento em couro sintético. Medidas: largura de 450 mm e altura de 480 mm. Capas de Proteção do Assento e Encosto fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm (Norma 13962/2006); Suporte com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura e regulagem de altura do suporte para o encosto com curso de 75 mm e acionamento</p>							

automático sem necessidade de botões ou manípulos para apoio lombar. Capa do suporte para o encosto em polipropileno texturizada com acabamento que resulte na integração entre o assento e o encosto. Sistema de articulação do encosto deve permitir que o Ângulo do encosto acompanhe permanentemente o Ângulo da coluna vertebral através de uma lâmina com espessura de 6,35 mm que liga o encosto ao mecanismo. Mecanismo sincronizado com corpo em chapa de aço estampada com espessura de 3,35 mm, com inclinação do encosto e o assento com inclinação regulável de curso de ângulo entre -5° a +5°, resultando numa proporção de deslocamento. Regulagem de tensão do relax é através de manopla giratória na parte frontal do mecanismo, que permite o ajuste ao usuário. O travamento das regulagens pode ser em qualquer posição de comando, através de alavanca com sistema de freio com pressão de 16 chapas. A regulagem de altura do assento e inclinação do encosto é através de duas alavancas, uma do lado esquerdo e uma do lado direito. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo o mecanismo com película de 100 microns e com propriedades de resistência a agentes químicos. Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 50,00 x 1,50mm (tolerância de 5% para + ou -). Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns (tolerância de 5% para + ou -) e com propriedades de resistência a agentes químicos. Comprimento mínimo do corpo de 190 mm e coluna de regulagem mínima de altura de 100 mm. (Tolerância de 5% para + ou -). Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno copolímero texturizada que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estática entre a base e o mecanismo. Base c/ 5 patas em polímero termoplástico de alta resistência, nylon, com diâmetro 700 mm e altura de 140 mm. Com alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. No alojamento para a coluna a gás possui anel metálico que faz a função estrutural. Rodízios de duplo giro, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para + ou -), e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, banda de rodagem macia (PU) com cores diferentes no centro e na banda de rodagem, indicado para pisos duros. Estabelecidos na norma ABNT 14049/98, modelo 1.1.7, com rodas revestidas com material resiliente (poliuretano), (tipo W estabelecido na norma 13962/06), Apoia braços reguláveis com formato de "T", de dupla injeção, parte estrutural injetada em nylon + parte do apoio dos braços injetada e revestido em poliuretano integral skin com toque macio. Largura de apoia braços com 70 mm e comprimento de 255 mm (tolerância de 5% para + ou -). Reguláveis com ajuste vertical (altura) com 8 estágios de regulagens e curso de 85mm. Marca OMP Modelo: 200002

09.614.362/0001-47	MULTMIX COMERCIO E INDUSTRIA DE MOVEIS EM GERAL LTDA -	Sim	Sim	500	R\$ 800,0000	R\$ 400.000,0000	16/11/2015 11:19:06
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	------------------	------------------------

Marca: MULTMIX

Fabricante: FRISOKAR-CERANTOLA

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100

mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. MODELO: MCCB011.

22.514.474/0001-94	JOEL BENTO DOS SANTOS - ME	Sim	Sim	500	R\$ 810,0000	R\$ 405.000,0000	10/11/2015 14:17:23
<p>Marca: Rhodes Fabricante: Rhodes Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>							
21.475.593/0001-12	REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M	Sim	Sim	500	R\$ 880,0000	R\$ 440.000,0000	10/11/2015 16:27:07
<p>Marca: Coperflex Fabricante: Coperflex Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: OLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT</p>							
73.044.505/0001-21	JOMARI MARCENARIA LTDA - EPP	Sim	Sim	500	R\$ 880,0000	R\$ 440.000,0000	16/11/2015 09:13:21
<p>Marca: Frisokar Fabricante: Frisokar Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o</p>							

acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

49.058.654/0001-65

FLEXFORM
INDUSTRIA
METALURGICA
LIMITADA

Não

Não

500

R\$ 945,8700

R\$ 472.935,0000

16/11/2015
11:00:54**Marca:** FLEXFORM**Fabricante:** FLEXFORM**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema

de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	500	R\$ 1.000,0000	R\$ 500.000,0000	12/11/2015 07:00:20
<p>Marca: Florianrius Fabricante: Florianrius Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatômicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	500	R\$ 1.000,0000	R\$ 500.000,0000	13/11/2015 16:08:55
<p>Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatômicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo</p>							

de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. MODELO: VERNIER prazo de validade da proposta: 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no preâmbulo deste Edital; prazo de entrega dos materiais: 30 (trinta) dias corridos, contados a partir do recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante. prazo de garantia com assistência técnica para os mobiliários: 60 (sessenta) meses. conforme edital.

KADOSHI LTDA
- ME

Sim

Sim

500

R\$ 1.000,0000

R\$ 500.000,0000

16/11/2015
08:42:47

Marca: frisokar / cerantola

Fabricante: frisokar / cerantola

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

14.193.613/0001-05

03.720.294/0001-14	MOVELGAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	500	R\$ 1.000,0000	R\$ 500.000,0000	16/11/2015 11:13:06
<p>Marca: Movelgar Fabricante: Movelgar Industria e Comercio de Moveis Ltda. Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Modelo 115E</p>							
01.140.459/0001-53	G.B.M COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	500	R\$ 1.100,0000	R\$ 550.000,0000	15/11/2015 07:09:02
<p>Marca: Madeldier Fabricante: Madelider Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: OLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Demais condições conforme o edital e seus anexos. MODELO: GIRATÓRIA EXECUTIVA MEDIA</p>							
06.048.135/0001-03	RELAX 2000 MOVEIS E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	500	R\$ 1.100,0000	R\$ 550.000,0000	15/11/2015 07:11:05
<p>Marca: Madelider Fabricante: Madelider Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. MODELO: GIRATÓRIA EXECUTIVA MEDIA</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Não	500	R\$ 1.200,0000	R\$ 600.000,0000	13/11/2015 14:31:09
<p>Marca: LAYOUT</p>							

Fabricante: LAYOUT**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

EUROLINE
LTDA - EPP

Sim

Sim

500

R\$ 1.200,0000

R\$ 600.000,0000

13/11/2015
15:44:21**Marca:** TOK**Fabricante:** TOK PLASTI METAL**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS MODELO 92SY GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 12mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos. Estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 255mm e Largura: 80mm. Mecanismo: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático com 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 470mm

13.622.580/0001-09

WEROLLI -
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Sim

Não

500

R\$ 1.200,0000

R\$ 600.000,0000

13/11/2015
15:45:40**Marca:** Tok**Fabricante:** Tok Plasti Metal Ltda.**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Proposta para venda de POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS MODELO 92SY GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das

normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 12mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos. Estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 255mm e Largura: 80mm. Mecanismo: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático com 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 470mm

04.869.711/0001-58

FLEXIBASE
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS,
IMPORTACAO E

Não

Não

500

R\$ 1.320,0000

R\$ 660.000,0000

16/11/2015
13:54:59**Marca:** FLEXIBASE**Fabricante:** FLEXIBASE**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Assento: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão; O estofamento em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de no mínimo 50 Kg/m³, espessura mínima de 50 mm. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 470 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Encosto: Espaldar médio, com largura de 435 mm e extensão vertical do encosto de 490 mm, no mínimo; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 10 mm; O estofamento em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de no mínimo 50 Kg/m³, espessura mínima de 40 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Estrutura e mecanismo: Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, secção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, conforme, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto. Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema “UP AND DOWN” com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manípulos, a mola do sistema é confeccionada em aço. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. O mecanismo é dotado de

“contato permanente” que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas confeccionadas em aço de 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 6 em 6 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro; Coluna confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80 x 1,50 mm, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação 1°26'16" inferior (Coluna) e superior (Pistão) e curso 130mm. Bucha guia do sistema giratório com regulagem com 100 mm de altura, injetada em POM (Poli Oxi Metileno - Poliacetal Copolímero), com ajuste H7 (0,02 mm), material este de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão a gás provido de corpo metálico em tubo de aço Ø28mm e conificação 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica com tratamento cromado DIN 4550 classe 3, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta da ordem de 80 a 120 µm. Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando q

TECNOLINEA INJETADOS PLASTICOS LTDA	Não	Não	500	R\$ 1.500,0000	R\$ 750.000,0000	13/11/2015 15:14:51
-------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS MODELO 92SY GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 12mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos. Estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 255mm e Largura: 80mm. Mecanismo: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático com 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 470mm

93.448.959/0001-75

94.521.341/0001-56	CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP	Sim	Sim	500	R\$ 2.000,0000	R\$ 1.000.000,0000	13/11/2015 18:14:15
--------------------	------------------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

	Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.MODELO 92						
	CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP	Sim	Sim	500	R\$ 2.000,0000	R\$ 1.000.000,0000	14/11/2015 10:47:33
21.841.804/0001-93	Marca: frisokar Fabricante: frisokar Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio						
	T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	500	R\$ 2.000,0000	R\$ 1.000.000,0000	16/11/2015 10:13:34
23.119.408/0001-82	Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.						
	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	500	R\$ 2.000,0000	R\$ 1.000.000,0000	16/11/2015 10:42:07
09.636.391/0001-00	Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.						
	MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	500	R\$ 2.000,0000	R\$ 1.000.000,0000	16/11/2015 13:48:12
07.796.191/0001-99	Marca: OMP DO BRASIL Fabricante: OMP DO BRASIL Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou						

insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta

	TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	500	R\$ 2.000,0000	R\$ 1.000.000,0000	16/11/2015 13:55:00
13.393.849/0001-14	Marca: Cavaletti Fabricante: Cavaletti S.A Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA CAVALETTI COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m ³ para o assento e 45 a 50 kg/m ³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.						
11.244.512/0001-10	DAL-MASO E DAL-MASO LTDA - ME	Sim	Sim	500	R\$ 2.000,0000	R\$ 1.000.000,0000	16/11/2015 13:55:13
	Marca: Goellner Fabricante: Goellner Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão						

vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ITEM 03- CÓDIGO 52.42.004.208- BR0150664 POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.691.690/0001-14	D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE ACO LTDA - EPP	Sim	Sim	500	R\$ 5.000,0000	R\$ 2.500.000,0000	04/11/2015 09:18:01
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: UTILAÇO

Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o

acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS. MODELO:MVL02E

05.258.798/0001-90

HGC TAVEIRA
COMERCIO DE
MOVEIS -
EIRELI - EPP

Sim

Sim

500

R\$ 5.000,0000

R\$ 2.500.000,0000

10/11/2015
15:25:18**Marca:** Shopping do Escritor**Fabricante:** Frisokar**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 450mm x Extensão vertical do encosto: 450mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que

durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 5.000,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	94.521.341/0001-56	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	21.841.804/0001-93	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	09.636.391/0001-00	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	07.796.191/0001-99	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	11.244.512/0001-10	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.500,0000	93.448.959/0001-75	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.320,0000	04.869.711/0001-58	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.200,0000	02.604.236/0001-62	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.200,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.200,0000	03.640.214/0001-10	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.100,0000	01.140.459/0001-53	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.100,0000	06.048.135/0001-03	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	72.426.141/0001-81	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 945,8700	49.058.654/0001-65	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 880,0000	21.475.593/0001-12	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 880,0000	73.044.505/0001-21	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 810,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 800,0000	09.614.362/0001-47	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 780,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 658,0000	10.250.102/0001-19	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 580,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 468,7500	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 560,0000	21.306.287/0001-52	16/11/2015 14:04:21:620
R\$ 650,0000	07.796.191/0001-99	16/11/2015 14:04:30:363
R\$ 559,0000	09.636.391/0001-00	16/11/2015 14:04:46:810
R\$ 670,0000	02.604.236/0001-62	16/11/2015 14:04:58:743
R\$ 468,0000	10.250.102/0001-19	16/11/2015 14:05:27:900
R\$ 599,9900	93.448.959/0001-75	16/11/2015 14:05:31:260
R\$ 468,6500	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:06:57:760
R\$ 599,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:11:11:890
R\$ 640,0000	73.044.505/0001-21	16/11/2015 14:14:24:767
R\$ 597,9000	03.640.214/0001-10	16/11/2015 14:16:17:287
R\$ 530,0000	21.306.287/0001-52	16/11/2015 14:17:01:070

R\$ 467,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:18:30:323
R\$ 466,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:19:22:627
R\$ 465,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:20:16:820
R\$ 529,9900	06.048.135/0001-03	16/11/2015 14:20:54:313
R\$ 1.000,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:21:26:033
R\$ 460,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:23:44:987
R\$ 459,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:24:30:723
R\$ 734,0000	94.521.341/0001-56	16/11/2015 14:24:36:280
R\$ 800,0000	01.140.459/0001-53	16/11/2015 14:26:58:370
R\$ 900,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:27:10:597
R\$ 467,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:28:23:990
R\$ 477,7000	09.636.391/0001-00	16/11/2015 14:28:30:460
R\$ 450,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:28:39:980
R\$ 449,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:28:47:133
R\$ 462,0000	10.250.102/0001-19	16/11/2015 14:29:23:060
R\$ 445,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:29:46:137
R\$ 444,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:29:49:660
R\$ 580,0000	73.044.505/0001-21	16/11/2015 14:29:51:790
R\$ 444,9000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:29:53:880
R\$ 440,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:30:19:787
R\$ 443,9900	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:30:21:277
R\$ 439,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:30:23:243
R\$ 438,5000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:30:47:123
R\$ 438,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:30:51:370
R\$ 430,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:31:02:870
R\$ 451,5700	09.614.362/0001-47	16/11/2015 14:31:08:103
R\$ 428,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:31:12:533
R\$ 429,5000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:31:16:653
R\$ 680,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:31:32:073
R\$ 420,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:31:34:550
R\$ 419,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:31:38:360
R\$ 460,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:31:46:070
R\$ 437,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:31:50:323
R\$ 417,0000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:31:53:540
R\$ 415,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:31:56:950
R\$ 409,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:32:02:057
R\$ 408,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:32:18:037
R\$ 407,5000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:32:21:540
R\$ 406,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:32:26:900
R\$ 405,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:32:43:773
R\$ 404,5000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:32:47:530
R\$ 398,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:32:53:083
R\$ 396,0000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:33:15:903
R\$ 394,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:33:20:220
R\$ 397,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:33:21:407
R\$ 436,0000	09.614.362/0001-47	16/11/2015 14:33:38:443
R\$ 392,5000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:33:45:887
R\$ 390,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:33:50:183
R\$ 389,5000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:34:17:750
R\$ 389,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:34:21:553
R\$ 385,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:34:26:787

	R\$ 383,0000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:34:47:447
	R\$ 280,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:34:53:830
	R\$ 453,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:35:07:940
	R\$ 315,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:35:51:203

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/11/2015 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	16/11/2015 14:25:43	Batida iminente. Data/hora iminência: 16/11/2015 14:30:43.
Encerrado	16/11/2015 14:36:28	Item encerrado
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 15:23:00	Convocado para envio de anexo o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 15:58:28	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Recusa	18/11/2015 17:10:45	Recusa da proposta. Fornecedor: HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 280,0000. Motivo: Pelo descumprimento da alínea "c" do subitem 8.3 do Edital. A empresa declarou, via chat, que não apresentará amostra.
Recusa	18/11/2015 17:11:50	Recusa da proposta. Fornecedor: KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 315,0000. Motivo: Nos termos da alínea "b" do subitem 8.3 do Edital. Apresentou duas marcas para o mesmo item.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 17:12:06	Convocado para envio de anexo o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 17:35:09	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Recusa	02/12/2015 16:12:43	Recusa da proposta. Fornecedor: J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 383,0000. Motivo: Nos termos da alínea "c" do subitem 8.3 do Edital. Itens não atendidos de acordo c/ análise da DIMAP (a) Borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento b) plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4mm
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	02/12/2015 16:14:30	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	02/12/2015 16:50:11	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Aceite	21/12/2015 16:47:14	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, pelo melhor lance de R\$ 389,0000.
Habilitado	21/12/2015 16:51:18	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 3 - POLTRONA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte	Declaração	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora
----------	------------	-------	------------	------------	-------------	--------------	-----------

		ME/EPP	ME/EPP/COOP				Registro
	SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E	Sim	Sim	20	R\$ 640,0000	R\$ 12.800,0000	16/11/2015 10:29:20
03.156.179/0001-69	<p>Marca: CADFLEX Fabricante: CADFLEX Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.</p>						
10.814.925/0001-20	CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 825,0000	R\$ 16.500,0000	15/11/2015 13:19:31
	<p>Marca: OMP Fabricante: OMP DO BRASIL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Revestimento em couro sintético. Medidas: largura de 505 mm e profundidade de 465 mm Encosto em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12mm / 7 lâminas), com espessura mínima de 45 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta</p>						

resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar; “permanent contact” independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho). Revestimento em couro sintético. Medidas: largura de 450 mm e altura de 570 mm. Capas de Proteção do Assento e Encosto fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm (Norma 13962/2006) Suporte com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura e regulagem de altura do suporte para o encosto com curso de 75 mm e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos para apoio lombar. Capa do suporte para o encosto em polipropileno texturizada com acabamento que resulte na integração entre o assento e o encosto. Sistema de articulação do encosto deve permitir que o Ângulo do encosto acompanhe permanentemente o Ângulo da coluna vertebral através de uma lâmina com espessura de 6,35 mm que liga o encosto ao mecanismo. Mecanismo sincronizado com corpo em chapa de aço estampada com espessura de 3,35 mm, com inclinação do encosto e o assento com inclinação regulável de curso de ângulo entre -5° a +5°, resultando numa proporção de deslocamento. Regulagem de tensão do relax é através de manopla giratória na parte frontal do mecanismo, que permite o ajuste ao usuário. O travamento das regulagens pode ser em qualquer posição de comando, através de alavanca com sistema de freio com pressão de 16 chapas. A regulagem de altura do assento e inclinação do encosto é através de duas alavancas, uma do lado esquerdo e uma do lado direito. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo o mecanismo com película de 100 microns e com propriedades de resistência a agentes químicos. Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 50,00 x 1,50mm . Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns e com propriedades de resistência a agentes químicos. Comprimento mínimo do corpo de 190 mm e coluna de regulagem mínima de altura de 100 mm. . Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno copolímero texturizada que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estática entre a base e o mecanismo. Sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base, ou deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estática e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base c/ 5 patas em polímero termoplástico de alta resistência, nylon, com diâmetro 700 mm e altura de 140 mm. Rodízios de duplo giro, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Estabelecidos na norma ABNT 14049/98, modelo 1.1.7, com rodas revestidas com material resiliente (poliuretano), (tipo W estabelecido na norma 13962/06) Apóia braços reguláveis com formato de “T”, de dupla injeção, parte estrutural injetada em nylon + parte do apoio dos braços injetada e revestido em poliuretano integral skin com toque macio. Largura de apoia braços com 70 mm e comprimento de 255 mm . Reguláveis com ajuste vertical (altura) com 8 estágios de regulagens e curso de 85mm Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 100 micrometros , e com propriedades de resistência a agentes químicos. Marca OMP Modelo: 200001

	JOEL BENTO DOS SANTOS - ME	Sim	Sim	20	R\$ 920,0000	R\$ 18.400,0000	10/11/2015 14:17:23
22.514.474/0001-94	<p>Marca: Rhodes Fabricante: Rhodes Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>						
14.193.613/0001-05	KADOSHI LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.000,0000	R\$ 20.000,0000	16/11/2015 08:42:47
	<p>Marca: frisokar / cerantola Fabricante: frisokar / cerantola Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do</p>						

encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

	REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M	Sim	Sim	20	R\$ 1.050,0000	R\$ 21.000,0000	10/11/2015 16:27:07
21.475.593/0001-12	Marca: Coperflex Fabricante: Coperflex Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT						
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.200,0000	R\$ 24.000,0000	16/11/2015 12:13:53
	Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento:						

Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.622.580/0001-09

EUROLINE LTDA -
EPP

Sim

Sim

20

R\$ 1.400,0000

R\$ 28.000,0000

13/11/2015
15:44:21**Marca:** TOK**Fabricante:** TOK PLASTI METAL**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS MODELO 91SY GIR C/BR Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 12mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos. Estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Apóia-braços: em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em 06 posições, através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas dos apoios de braços: Comprimento: 255mm e Largura: 80mm. Mecanismo: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em qualquer posição e mecanismo de livre flutuação do encosto. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático com 12 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento

								perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Base: Com 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão . Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 480mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 6200mm
72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.500,0000	R\$ 30.000,0000	12/11/2015 07:00:20	<p>Marca: Florianrius Fabricante: Florianrius Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>
03.720.294/0001-14	MOVELGAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.500,0000	R\$ 30.000,0000	16/11/2015 11:13:06	<p>Marca: Movelgar Fabricante: Movelgar Industria e Comercio de Moveis Ltda. Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetosou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Modelo 115E</p>
23.119.408/0001-82	T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.000,0000	R\$ 40.000,0000	16/11/2015 10:13:35	<p>Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.</p>
94.521.341/0001-56	CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 3.000,0000	R\$ 60.000,0000	13/11/2015 18:14:15	<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura:</p>

460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. MODELO 91

D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE ACO LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 5.000,0000	R\$ 100.000,0000	04/11/2015 09:18:01
---	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: UTILAÇO

Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS. MODELO:MVL03E

13.691.690/0001-14

05.258.798/0001-90	HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 5.000,0000	R\$ 100.000,0000	10/11/2015 15:25:18
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Mecanismos de regulagens: Regulagem de altura do assento através de pistão a gás. Regulagem de inclinação do encosto com travamento em no mínimo 03 posições e mecanismo de livre flutuação do encosto. Admitindo-se características, similares. Regulagem de altura do encosto por acionamento automático ou manípulos, permitindo regulagem com a pessoa sentada em no mínimo 03 posições. Mecanismo de reclinção do encosto, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, Acionamento do pistão à gás para ajuste da altura da superfície do assento, por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, acionamento do movimento de reclinção do encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em qualquer posição, através de sistema freio fricção, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço, possibilitando a utilização por usuários de biotipos distintos. Ajuste de altura do assento, através de acionamento do pistão a gás, com curso mínimo de 100 mm, com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento com diâmetro externo de 50 mm, e acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. O sistema de acoplamento ao mecanismo e à base dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e desmontagem em caso de eventual manutenção. Capa telescópica de três estágios, injetada em polipropileno texturizado, com sistema de fixação tanto na parte superior quanto na parte inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender e deixar o pistão aparente. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço, com regulagem de altura: vertical em no mínimo 03 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, ou através de botão localizado no centro da estrutura. Medidas mínimas dos apoios de braços: Comprimento: 245mm e Largura: 75mm. Pata: 05 hastes em nylon reforçadas com fibra de vidro ou aço com no mínimo 1,9mm de espessura fixadas ao tubo central através de soldas com perfis de proteção em polipropileno ou ABS, possuindo cinco rodízios de duplo giro injetados em nylon com reforço em poliuretano para uso em piso frio, proporcionando maior resistência à abrasão. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

CASA MARCELO
DE FERRAGENS
LTDA - EPP

Sim

Sim

20

R\$ 5.000,0000

R\$ 100.000,0000

14/11/2015
10:47:33**Marca:** frisokar**Fabricante:** frisokar**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto: 610mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e

21.841.804/0001-93

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720

	R\$ 5.000,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 5.000,0000	21.841.804/0001-93	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 3.000,0000	94.521.341/0001-56	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 2.000,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 1.500,0000	72.426.141/0001-81	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 1.500,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 1.400,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 1.200,0000	21.323.689/0001-65	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 1.050,0000	21.475.593/0001-12	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 1.000,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 920,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 825,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 640,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:01:56:720
	R\$ 750,0000	21.323.689/0001-65	16/11/2015 14:09:08:503
	R\$ 829,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:12:07:887
	R\$ 820,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:20:04:513
	R\$ 1.200,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:21:33:690
	R\$ 838,0000	94.521.341/0001-56	16/11/2015 14:25:39:203
	R\$ 674,6079	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:27:49:700
	R\$ 749,9000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:28:57:197
	R\$ 749,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:29:04:397
	R\$ 700,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:32:25:010
	R\$ 620,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:33:30:270
	R\$ 630,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:33:31:183
	R\$ 590,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:34:03:710
	R\$ 747,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:34:50:037
	R\$ 600,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:35:39:760
	R\$ 580,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:36:00:723
	R\$ 570,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:36:16:710

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/11/2015 14:03:28	Item aberto.
Iminência de Encerramento	16/11/2015 14:25:43	Batida iminente. Data/hora iminência: 16/11/2015 14:30:43.
Encerrado	16/11/2015 14:36:28	Item encerrado
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 15:17:00	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 16:11:33	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Aceite	21/12/2015 16:47:31	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, pelo melhor lance de R\$ 570,0000.
Habilitado	21/12/2015 16:51:18	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 4 - POLTRONA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
21.151.514/0001-18	J C O ELETRO EIRELI - ME	Sim	Sim	100	R\$ 290,0600	R\$ 29.006,0000	16/11/2015 08:12:18
<p>Marca: MARTIFLEX Fabricante: MARTIFLEX Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do JUSTIÇA FEDERAL TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 1ª REGIÃO Contrato n. ____/2015 18 assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. BRASÍLIA/DF (100)</p>							
03.156.179/0001-69	SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E	Sim	Sim	100	R\$ 440,0000	R\$ 44.000,0000	16/11/2015 10:29:20
<p>Marca: CADFLEX Fabricante: CADFLEX Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético</p>							

(vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi -pó com polimerização em estufa, na cor preta.

CORS INDUSTRIA
E COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Sim

Sim

100

R\$ 550,0000

R\$ 55.000,0000

14/11/2015
18:00:32

Marca: OMP

Fabricante: OMP DO BRASIL LTDA

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS 1. Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Em densidade entre 50 e 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Revestimento em couro sintético. Medidas: Largura de 470 mm e profundidade de 465 mm. 2. Encosto em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12mm / 7 lâminas), com espessura mínima de 45 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Em densidade entre 50 e 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar ‐ "permanent contact" ‐ independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho). Revestimento em couro sintético. Medidas: largura de 450 mm e altura de 385 mm. .3. Capas de Proteção do Assento e Encosto fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm (Norma 13962/2006); 4. Suporte com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura e regulagem de altura do suporte para o encosto com curso de 75 mm e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos para apoio lombar. Capa do suporte para o encosto em polipropileno texturizada com acabamento que resulte na integração entre o assento e o encosto. Sistema de articulação do encosto deve permitir que o Ângulo do encosto acompanhe permanentemente o Ângulo da coluna vertebral através de uma lâmina com espessura de 6,35 mm que liga o encosto ao mecanismo. 5. Estrutura metálica fixa do tipo contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 1" (25,4mm) e espessura de 1,9mm com reforço interno com tubo 3/4" (19,05mm) e espessura 1,5mm, unidas por solda em ponto único que interliga a chapa de fixação do assento , fabricada em aço com espessura de 2,65mm com medidas mínima de 182 mm x 230 mm , com 4 furos oblongos com medida mínima de 160 mm de largura por 200 mm de comprimento utilizados para fixação do assento a estrutura metálica ,acabamento de superfície pintando. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para o melhor contato com os diversos tipos de pisos a estrutura possui 4 pés deslizadores injetados em material polipropileno copolímero em formato retangular PP fixados na estrutura através de 4 furos de diâmetro 7 mm, nos mesmos os deslizadores são encaixados sob pressão e após é inserido um pino que expande o deslizador, fixando-o a estrutura metálica. 6. Apóia-braços fixos no formato de "T", injetados em poliamida (Nylon) possuindo 3 furos para fixação do mesmo, sendo 2 furo com medidas mínimas de 8 mm x 20 mm e 1 furo central com medidas mínimas de 8 mm x 27 mm. Largura do apóia braços com 80 mm e comprimento de 265 mm . 10. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi‐pó, com pré‐tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 100 micrometros (tolerância de 5% para + ou -), e com propriedades de resistência a agentes químicos. Marca OMP Modelo: 200013

10.814.925/0001-20

10.250.102/0001-19

MOBILIARE
MOVEIS
CORPORATIVOS
LTDA

Não

Não

100

R\$ 598,0000

R\$ 59.800,0000

13/11/2015
16:10:21

Marca: MOBILIARE

Fabricante: MOBILIARE**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Assento: Largura: 470mm x Profundidade e do assento: 460 mm Encosto: Largura: 445mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento: Estrutura interna em madeira compensada moldada anatomicamente com 12mm de espessura e encosto em polipropileno injetado de alta resistência, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia com 10 mm de espessura. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento/Encosto: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível com 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade entre 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto Contra Capa para assento e encosto em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas. Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de 80mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 4 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. e vidro). Todas as peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

FLEXFORM INDUSTRIA METALURGICA LIMITADA	Não	Não	100	R\$ 622,6200	R\$ 62.262,0000	16/11/2015 11:00:54
--	-----	-----	-----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: FLEXFORM**Fabricante:** FLEXFORM**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR.Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

49.058.654/0001-65

22.514.474/0001-94	JOEL BENTO DOS SANTOS - ME	Sim	Sim	100	R\$ 650,0000	R\$ 65.000,0000	10/11/2015 14:17:23
--------------------	-------------------------------	-----	-----	-----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: Rhodes**Fabricante:** Rhodes**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

JOMARI MARCENARIA LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 780,0000	R\$ 78.000,0000	16/11/2015 09:17:11
------------------------------------	-----	-----	-----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: Frisokar**Fabricante:** Frisokar**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

73.044.505/0001-21

72.426.141/0001-81 FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 800,0000	R\$ 80.000,0000	12/11/2015 07:00:20
--	-----	-----	-----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: Florianrius**Fabricante:** Florianrius**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal,

isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

FLEXIBASE
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS,
IMPORTACAO E

Não

Não

100

R\$ 830,0000

R\$ 83.000,0000

16/11/2015
13:56:06

Marca: FLEXIBASE

Fabricante: FLEXIBASE

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Assento: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão; O estofamento em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expander de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de no mínimo 50 Kg/m³, espessura mínima de 50 mm. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 470 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Encosto: Espaldar médio, com largura de 435 mm e extensão vertical do encosto de 490 mm, no mínimo; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 10 mm; O estofamento em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expander de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de no mínimo 50 Kg/m³, espessura mínima de 40 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Estrutura e mecanismos: Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,00mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto e quatro furos no assento. A fixação da lâmina ao assento e encosto se dá por meio de porcas garras de ¼”, cravadas na estrutura interna do assento e encosto, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼”, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão; Base fixa constituída por uma estrutura contínua em balanço, confeccionada em tubo de aço #13, com secção circular diâmetro de 1”. Fixada a flange por meio de solda MIG. A flange é estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, medindo 195x230mm; Na parte inferior da estrutura em balanço contém quatro sapatas injetadas em polipropileno para tubo circular, fixadas por rebite 4x19 em alumínio. A fixação do assento na estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼”, cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço estampado com rosca laminada, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão; Acabamento e pintura: A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼” cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼”, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

04.869.711/0001-58

MOVELGAR
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Sim

Sim

100

R\$ 850,0000

R\$ 85.000,0000

16/11/2015
11:13:06

Marca: Movelgar

Fabricante: Movelgar Industria e Comercio de Moveis Ltda.

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto:

	Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m ³ para o assento e 45 a 50 kg/m ³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Modelo 201						
21.475.593/0001-12	REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M	Sim	Sim	100	R\$ 900,0000	R\$ 90.000,0000	10/11/2015 16:27:07
	Marca: Coperflex Fabricante: Coperflex Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT						
13.622.580/0001-09	EUROLINE LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 900,0000	R\$ 90.000,0000	13/11/2015 15:44:21
	Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA, COM BRAÇOS MODELO 93EP/CBSKI Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m ³ para o assento e 50 kg/m ³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro de 25 mm e espessura de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e não diretamente na estrutura do assento. Medidas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 440 mm. Encosto: Largura: 437 mm x Altura: 430 mm.						
03.640.214/0001-10	WEROLLI - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	100	R\$ 910,0000	R\$ 91.000,0000	13/11/2015 15:45:40
	Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda. Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Proposta para venda de POLTRONA FIXA, COM BRAÇOS MODELO 93EP/CBSKI Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e para o encosto. A fixação do assento e						

encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro de 25 mm e espessura de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolvidas em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e não diretamente na estrutura do assento. Medidas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 440 mm. Encosto: Largura: 437 mm x Altura: 430 mm.

TECNOLINEA INJETADOS PLASTICOS LTDA	Não	Não	100	R\$ 1.000,0000	R\$ 100.000,0000	13/11/2015 15:14:51
---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA, COM BRAÇOS MODELO 93EP/CBSKI

Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos, estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro de 25 mm e espessura de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolvidas em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e não diretamente na estrutura do assento. Medidas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. OBS: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Dimensões: Assento: Largura: 460 mm x Profundidade: 440 mm. Encosto: Largura: 437 mm x Altura: 430 mm.

93.448.959/0001-75

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	100	R\$ 1.000,0000	R\$ 100.000,0000	13/11/2015 16:08:55
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal,

isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. MODELO: VERNIER prazo de validade da proposta: 60 (sessenta) dias, contado do dia útil imediatamente posterior ao indicado no preâmbulo deste Edital; prazo de entrega dos materiais: 30 (trinta) dias corridos, contados a partir do recebimento, pela Contratada, da(s) Ordem(s) de Fornecimento, a ser(em) emitida(s) pelo Contratante. prazo de garantia com assistência técnica para os mobiliários: 60 (sessenta) meses, contado a partir do Recebimento Definitivo, para defeitos de fabricação, em decorrência de desgaste prematuro ou de eventuais avarias durante o transporte até o local de entrega, montagem ou instalação, mesmo após sua aceitação pelo TRF;

14.193.613/0001-05

KADOSHI LTDA - ME

Sim

Sim

100

R\$ 1.000,0000

R\$ 100.000,0000

16/11/2015
08:42:47**Marca:** frisokar / cerantola**Fabricante:** frisokar / cerantola**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do

assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP	Sim	Não	100	R\$ 1.000,0000	R\$ 100.000,0000	16/11/2015 12:08:46
--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

02.604.236/0001-62

94.521.341/0001-56	CAPELLI & CAPELLI LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 2.000,0000	R\$ 200.000,0000	13/11/2015 18:14:15
--------------------	------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma

	anatomica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.						
23.119.408/0001-82	T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	100	R\$ 2.000,0000	R\$ 200.000,0000	16/11/2015 10:13:35
Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.							
09.636.391/0001-00	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	100	R\$ 2.000,0000	R\$ 200.000,0000	16/11/2015 10:42:07
Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.							
07.796.191/0001-99	MUNDIAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 2.000,0000	R\$ 200.000,0000	16/11/2015 13:48:12
Marca: OMP DO BRASIL Fabricante: OMP DO BRASIL Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.							
13.393.849/0001-14	TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 2.000,0000	R\$ 200.000,0000	16/11/2015 13:57:22

Marca: Cavaletti**Fabricante:** Cavaletti S.A**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.

D.N.A -

DISTRIBUIDORA
NACIONAL DE
ACO LTDA - EPP

Sim

Sim

100

R\$ 5.000,0000

R\$ 500.000,0000

04/11/2015
09:18:02**Marca:** UTILAÇO**Fabricante:** UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x 1/4", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS. MODELO:MVL04E

13.691.690/0001-14

HGC TAVEIRA
COMERCIO DE
MOVEIS - EIRELI -
EPP

Sim

Sim

100

R\$ 5.000,0000

R\$ 500.000,0000

10/11/2015
15:25:18**Marca:** Shopping do Escritor**Fabricante:** Frisokar**Modelo / Versão:**

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA FIXA COM BRAÇOS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 470mm x Profundidade da superfície do assento : 450 mm Encosto: Largura: 460mm x Extensão vertical do encosto : 410mm Assento / encosto:

Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos ou polipropileno injetado de alta resistência, moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 12 mm de espessura para o assento e 7mm de espessura mínima para o encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Contra-encosto: com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, ou em perfil de PVC, determinando o acabamento e proteção das bordas do encosto. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Base: Estrutura fixa do tipo tubular contínua, confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 curvado, com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de parede de 2,50 mm, com o assento em suspensão, e quatro apoios no piso, acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estampada de aproximadamente 76mm de largura e 8 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta, acoplado em plataforma fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3 mm, fixada na estrutura através de solda mig e parafuso metálicos, com o mesmo acabamento. Sapatas envolventes em polipropileno ou nylon injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. Braços: Fixos com apóia braços com formato anatômico em "T", com alma de aço estrutural, revestido em toda a superfície em poliuretano pré polímero integral skin na cor preto, com acabamento texturizado, acoplado em suporte para apóia braços injetado em termoplástico com alma estrutural de ferro chato de 2" x ¼", com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto. A fixação dos braços deverá ser sempre na estrutura de fixação do assento (parte metálica) e nunca diretamente na estrutura do assento (madeira compensada, polipropileno injetado ou resina de poliéster reforçada com fibra de vidro). Medidas mínimas do apoio de braços: Comprimento: 270mm x Largura: 95mm x Espessura: 30mm. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 5.000,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	94.521.341/0001-56	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	09.636.391/0001-00	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	07.796.191/0001-99	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	93.448.959/0001-75	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	02.604.236/0001-62	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 910,0000	03.640.214/0001-10	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 900,0000	21.475.593/0001-12	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 900,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 850,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 830,0000	04.869.711/0001-58	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 800,0000	72.426.141/0001-81	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 780,0000	73.044.505/0001-21	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 650,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 622,6200	49.058.654/0001-65	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 598,0000	10.250.102/0001-19	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 550,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 440,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 290,0600	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/11/2015 14:04:33:897
R\$ 330,0000	07.796.191/0001-99	16/11/2015 14:04:39:090

	R\$ 329,0000	09.636.391/0001-00	16/11/2015 14:05:07:477
	R\$ 520,0000	02.604.236/0001-62	16/11/2015 14:05:11:050
	R\$ 449,9900	93.448.959/0001-75	16/11/2015 14:05:51:027
	R\$ 390,0000	10.250.102/0001-19	16/11/2015 14:07:20:997
	R\$ 449,9900	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:13:21:497
	R\$ 420,0000	73.044.505/0001-21	16/11/2015 14:15:12:217
	R\$ 447,9000	03.640.214/0001-10	16/11/2015 14:16:30:290
	R\$ 330,0000	21.306.287/0001-52	16/11/2015 14:16:53:303
	R\$ 290,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:18:47:893
	R\$ 328,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:20:01:390
	R\$ 1.000,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:21:40:310
	R\$ 538,9900	94.521.341/0001-56	16/11/2015 14:26:20:593
	R\$ 500,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:27:25:403
	R\$ 536,8428	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:28:01:110
	R\$ 325,0000	21.306.287/0001-52	16/11/2015 14:29:05:260
	R\$ 324,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:29:25:490
	R\$ 289,9900	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:29:46:180
	R\$ 289,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:29:53:990
	R\$ 328,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:30:12:313
	R\$ 380,0000	73.044.505/0001-21	16/11/2015 14:30:22:077
	R\$ 288,9900	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:30:23:963
	R\$ 288,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:30:28:997
	R\$ 287,5000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:30:51:800
	R\$ 325,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:30:55:150
	R\$ 287,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:30:56:657
	R\$ 286,5000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:31:16:870
	R\$ 286,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:31:21:053
	R\$ 285,5500	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:31:44:250
	R\$ 285,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:31:50:957
	R\$ 284,9900	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:32:09:777
	R\$ 390,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:32:12:227
	R\$ 284,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:32:16:253
	R\$ 320,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:32:22:790
	R\$ 283,8800	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:32:36:477
	R\$ 283,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:32:39:793
	R\$ 282,5000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:32:59:870
	R\$ 324,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:33:01:627
	R\$ 282,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:33:05:360
	R\$ 281,9000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:33:23:350
	R\$ 281,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:33:27:057
	R\$ 277,0000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:33:49:747
	R\$ 276,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:33:53:880
	R\$ 275,9000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:34:13:153
	R\$ 275,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:34:16:587
	R\$ 270,0000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:34:36:527
	R\$ 268,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:34:40:270
	R\$ 267,8000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:35:00:363
	R\$ 265,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:35:04:210
	R\$ 264,0000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:35:21:440
	R\$ 319,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:35:24:117

	R\$ 263,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:35:25:873
	R\$ 262,0000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:35:44:047
	R\$ 261,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:35:53:840
	R\$ 260,9000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:36:05:203
	R\$ 255,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:36:09:277
	R\$ 254,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:36:15:807
	R\$ 253,0000	21.151.514/0001-18	16/11/2015 14:36:27:837

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/11/2015 14:03:34	Item aberto.
Iminência de Encerramento	16/11/2015 14:25:43	Batida iminente. Data/hora iminência: 16/11/2015 14:30:43.
Encerrado	16/11/2015 14:36:29	Item encerrado
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 15:27:34	Convocado para envio de anexo o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 16:01:52	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 17:30:02	Convocado para envio de anexo o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 08:48:28	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 13:29:10	Convocado para envio de anexo o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 15:44:40	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 16:04:34	Convocado para envio de anexo o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 16:39:09	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18.
Recusa	03/12/2015 15:31:21	Recusa da proposta. Fornecedor: J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 253,0000. Motivo: Nos termos da alínea "c" do subitem 8.3 do Edital. Não apresentou amostra.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	03/12/2015 15:31:54	Convocado para envio de anexo o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	03/12/2015 16:08:25	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Abertura do	03/12/2015	Convocado para envio de anexo o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI -

prazo de Convocação - Anexo	16:24:45	EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	03/12/2015 16:27:49	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Recusa	15/12/2015 14:16:20	Recusa da proposta. Fornecedor: HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 254,0000. Motivo: Nos termos da alínea "c" do subitem 8.3 do Edital. Amostra não atende as exigências técnicas obrigatórias, conforme parecer DIMAP 1539836, dos autos.
Recusa	15/12/2015 14:17:45	Recusa da proposta. Fornecedor: KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 255,0000. Motivo: Nos termos da alínea "b" do subitem 8.3 do Edital. Apresentou duas marcas para o mesmo item.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	15/12/2015 14:17:55	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	15/12/2015 14:28:41	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	15/12/2015 17:08:32	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	15/12/2015 18:14:47	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/12/2015 15:15:17	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/12/2015 15:21:02	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Aceite	21/12/2015 16:47:47	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, pelo melhor lance de R\$ 319,0000.
Habilitado	21/12/2015 16:51:18	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 5 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
14.193.613/0001-05	KADOSHI LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.000,0000	R\$ 20.000,0000	16/11/2015 08:42:47
<p>Marca: rhodes Fabricante: rhodes Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo</p>							

20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

22.514.474/0001-94	JOEL BENTO DOS SANTOS - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.310,0000	R\$ 26.200,0000	11/11/2015 14:06:10
<p>Marca: Jobema Fabricante: Jobema Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>							
10.814.925/0001-20	CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.390,0000	R\$ 27.800,0000	14/11/2015 18:00:32
<p>Marca: OMP Fabricante: OMP DO BRASIL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS 1. Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Revestimento em couro sintético. Medidas: Largura de 470 mm e profundidade de 465 mm. 2. Encosto em polipropileno PP injetado, copolímero (material resistente e de alto impacto), moldado anatomicamente com espessura mínima de 3,5mm, com nervuras estruturais na parte posterior da peça, espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm e saliência para apoio lombar (saliência que exerce pressão positiva &#8208; “permanent contact” &#8208; na região lombar do usuário independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho). Revestimento em couro sintético. Medidas: Largura de 400 mm e altura de 325 mm. 3. Capas de Proteção do Assento e Encosto fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado , com acabamento texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior que 2 mm (Norma 13962:2006); 4. Suporte para o encosto sem regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura, em formato L , com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; Capa do suporte para o encosto injetado em polipropileno texturizada, sendo o mesmo em 2 partes, uma anterior e outra posterior unidas por sistema de encaixe e fixadas sob pressão na lâmina, este acabamento resulta na integração entre o assento e o encosto em formato</p>							

	<p>“L”. 5. Estrutura da longarina constituída por pés laterais em tubo metálico, com pés com regulagem de altura e trave metálica de suporte; 5.1 Partes metálicas Pés laterais fabricado com tubo elíptico curvado através de um processo de prensa, com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm que é soldado através de um sistema MIG/MAG em um tubo vertical oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; Chapa 20 x 82,5 x 4,65 mm para fixação da trave no pé, através de 2 parafusos M10 x 18 mm. 5.2 Trave Para a fixação da parte superior na trave da longarina há uma chapa com medidas mínimas de 172 mm x 230 mm e espessura de 2,65 mm, com 4 furações oblongas com medidas 8 x 16mm e 4 furações M8, a fim de fixar através de 4 parafusos M8 x 15 mm o “U” da longarina que fica entre a trave e a chapa do mesmo. Este “U” deve ser fabricado em aço espessura de 3,5 mm e com largura mínima de 70 mm a fim de proporcionar a resistência necessária ao produto; Trave fabricada em tubo retangular 30 x 70 mm e espessura de 1,50 mm; Partes poliméricas: Sapatas reguláveis, ponteiros de acabamento, coberturas de solda (que deixam imperceptíveis as soldas entre os tubos), injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes. Acabamentos superficiais: Pintura eletrostática em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfotizado), revestindo totalmente a partes metálicas com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos e também podem ter tratamento superficial de cromagem. 6. Apoia braços fixos no formato de “T”, injetados em poliamida (Nylon) possuindo 3 furos para fixação do mesmo, sendo 2 furo com medidas mínimas de 8 mm x 20 mm e 1 furo central com medidas mínimas de 8 mm x 27 mm. Largura do apoia braços com 80 mm e comprimento de 265 mm. Marca OMP Modelo: 2000780054</p>						
72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.400,0000	R\$ 28.000,0000	12/11/2015 07:00:20
<p>Marca: Florianrius Fabricante: Florianrius Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>							
21.475.593/0001-12	REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M	Sim	Sim	20	R\$ 1.500,0000	R\$ 30.000,0000	10/11/2015 16:27:07
<p>Marca: Coperflex Fabricante: Coperflex Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: OLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT</p>							
23.119.408/0001-82	T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.000,0000	R\$ 40.000,0000	16/11/2015 10:13:35
<p>Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.</p>							
13.622.580/0001-09	EUROLINE LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 2.800,0000	R\$ 56.000,0000	13/11/2015 15:44:21
<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL Modelo / Versão:</p>							

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS MODELO L3/98 Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 12mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos. Estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m³ para o assento e 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço oval de 1,5mm de espessura, com apóia braços em polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro de 25mm e espessura de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em nylon.. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. Dimensões: Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 273mm

MOVELGAR
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Sim

Sim

20

R\$ 3.000,0000

R\$ 60.000,0000

16/11/2015
11:13:06

Marca: Movelgar

Fabricante: Movelgar Industria e Comercio de Moveis Ltda.

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%):

Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Modelo 250

03.720.294/0001-14

21.323.689/0001-65

M.L COMERCIO E
SERVICOS -
EIRELI - EPP

Sim

Sim

20

R\$ 3.000,0000

R\$ 60.000,0000

16/11/2015
12:13:53

Marca: Layout

Fabricante: Layout

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%):

Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético

(vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE ACO LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 5.000,0000	R\$ 100.000,0000	04/11/2015 09:18:02
---	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: UTILAÇO

Fabricante: UTILAÇO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS. MODELO:MVL05E

13.691.690/0001-14

05.258.798/0001-90

HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 5.000,0000	R\$ 100.000,0000	10/11/2015 15:25:18
--	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em

espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apoia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 5.000,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 3.000,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 3.000,0000	21.323.689/0001-65	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.800,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.500,0000	21.475.593/0001-12	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.400,0000	72.426.141/0001-81	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.390,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.310,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.300,0000	21.323.689/0001-65	16/11/2015 14:09:18:327
R\$ 1.399,9000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:15:49:140
R\$ 999,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:18:51:427
R\$ 2.500,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:21:48:977
R\$ 995,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:36:17:443
R\$ 990,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:37:21:977
R\$ 999,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:37:55:923
R\$ 1.059,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:38:49:287
R\$ 950,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:39:16:560
R\$ 948,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:39:22:240
R\$ 940,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:39:38:697
R\$ 938,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:39:42:607
R\$ 977,8000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:39:44:960
R\$ 1.298,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:39:46:020
R\$ 920,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:40:00:730
R\$ 918,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:40:04:793
R\$ 818,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:40:23:040
R\$ 817,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:40:26:777
R\$ 1.198,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:40:46:940

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/11/2015 14:03:37	Item aberto.
Iminência de Encerramento	16/11/2015 14:38:20	Batida iminente. Data/hora iminência: 16/11/2015 14:43:20.
Encerrado	16/11/2015 15:09:29	Item encerrado
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 15:23:09	Convocado para envio de anexo o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 16:02:20	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 17:31:52	Convocado para envio de anexo o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Recusa	17/11/2015 13:16:20	Recusa da proposta. Fornecedor: HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 817,0000. Motivo: Pelo desatendimento do item "V", alínea "h" do subitem 5.2 do Edital. Não apresentou certificado comprovando os requisitos da norma NBR16031/2012.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 13:16:20	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 13:16:55	Convocado para envio de anexo o fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 14:07:08	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 14:35:54	Convocado para envio de anexo o fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05.
Recusa	17/11/2015 16:53:17	Recusa da proposta. Fornecedor: KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 818,0000. Motivo: Pelo desatendimento dos itens III e V, alínea h do subitem 5.2 do Edital. Não apresentou certificado comprovando a norma 16031/2012 e o Certificado de destinação de residuos solidos
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 16:53:17	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 16:54:02	Convocado para envio de anexo o fornecedor T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 23.119.408/0001-82.
Recusa	18/11/2015 13:41:47	Recusa da proposta. Fornecedor: T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 23.119.408/0001-82, pelo melhor lance de R\$ 977,8000. Motivo: Nos termos da alínea "e" do subitem 8.3 do Edital. Não anexou proposta
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 13:41:47	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 23.119.408/0001-82.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 13:41:56	Convocado para envio de anexo o fornecedor CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 10.814.925/0001-20.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 14:47:45	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 10.814.925/0001-20.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 15:46:51	Convocado para envio de anexo o fornecedor CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 10.814.925/0001-20.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 16:04:13	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 10.814.925/0001-20.
Recusa	02/12/2015 16:13:50	Recusa da proposta. Fornecedor: CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 10.814.925/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 999,0000. Motivo: Nos termos da alínea "c" do subitem 8.3 do Edital. Itens não atendidos de acordo c/ análise da DIMAP a) Braços fixos individuais estruturados em tubo de aço. b) Travessa horizontal soldada para receber suporte de fixação do assento
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	02/12/2015 16:14:45	Convocado para envio de anexo o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	02/12/2015 17:22:39	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	03/12/2015 13:09:19	Convocado para envio de anexo o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	03/12/2015 13:13:29	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	03/12/2015 13:38:04	Convocado para envio de anexo o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	03/12/2015 13:39:21	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	03/12/2015 13:58:30	Convocado para envio de anexo o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	03/12/2015 15:05:26	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	21/12/2015 15:40:23	Convocado para envio de anexo o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	21/12/2015 15:53:57	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	21/12/2015 15:57:33	Convocado para envio de anexo o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.
Encerramento do prazo de	21/12/2015 16:05:44	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94.

Convocação - Anexo		
Aceite	21/12/2015 16:50:40	Aceite individual da proposta. Fornecedor: JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, pelo melhor lance de R\$ 1.059,0000.
Habilitado	21/12/2015 16:51:18	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: JOEL BENTO DOS SANTOS - ME - CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 6 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
10.814.925/0001-20	CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 975,0000	R\$ 19.500,0000	14/11/2015 18:00:32
<p>Marca: OMP Fabricante: OMP DO BRASIL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS 1. Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Revestimento em couro sintético. Medidas: Largura de 470 mm e profundidade de 465 mm. 2. Encosto em polipropileno PP injetado, copolímero (material resistente e de alto impacto), moldado anatomicamente com espessura mínima de 3,5mm, com nervuras estruturais na parte posterior da peça, espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm e saliência para apoio lombar (saliência que exerce pressão positiva &#8208; “permanent contact” &#8208; na região lombar do usuário independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho). Revestimento em couro sintético. Medidas: Largura de 400 mm e altura de 325 mm. 3. Capas de Proteção do Assento e Encosto fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado , com acabamento texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior que 2 mm (Norma 13962:2006); 4. Suporte para o encosto sem regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura, em formato L , com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; Capa do suporte para o encosto injetado em polipropileno texturizada, sendo o mesmo em 2 partes, uma anterior e outra posterior unidas por sistema de encaixe e fixadas sob pressão na lâmina, este acabamento resulta na integração entre o assento e o encosto em formato “L”. 5. Estrutura da longarina constituída por pés laterais em tubo metálico, com pés com regulagem de altura e trave metálica de suporte; 5.1 Partes metálicos Pés laterais fabricado com tubo elíptico curvado através de um processo de prensa, com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm que é soldado através de um sistema MIG/MAG em um tubo vertical oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; Chapa 20 x 82,5 x 4,65 mm para fixação da trave no pé, através de 2 parafusos M10 x 18 mm. 5.2 Trave Para a fixação da parte superior na trave da longarina há uma chapa com medidas mínimas de 172 mm x 230 mm e espessura de 2,65 mm, com 4 furações oblongas com medidas 8 x 16mm e 4 furações M8, a fim de fixar através de 4 parafusos M8 x 15 mm o “U” da longarina que fica entre a trave e a chapa do mesmo. Este “U” deve ser fabricado em aço espessura de 3,5 mm e com largura mínima de 70 mm a fim de proporcionar a resistência necessária ao produto; Trave fabricada em tubo retangular 30 x 70 mm e espessura de 1,50 mm; Partes poliméricas: Sapatas reguláveis, ponteiros de acabamento, coberturas de solda (que deixam imperceptíveis as soldas entre os tubos), injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes. Acabamentos superficiais: Pintura eletrostática em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a partes metálicas com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos e também podem ter tratamento superficial de cromagem. 6. Apoia braços fixos no formato de “T”, injetados em poliamida (Nylon) possuindo 3 furos para fixação do mesmo, sendo 2 furo com medidas mínimas de 8 mm x 20 mm e 1 furo central com medidas mínimas de 8 mm x 27 mm. Largura do apoia braços com 80 mm e comprimento de 265 mm. Marca OMP Modelo: 2000780057</p>							
72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE	Sim	Sim	20	R\$ 1.000,0000	R\$ 20.000,0000	12/11/2015 07:00:20

	MOVEIS LTDA - ME							
	<p>Marca: Florianrius Fabricante: Florianrius Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.</p>							
	KADOSHI LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.000,0000	R\$ 20.000,0000	16/11/2015 08:42:47	
14.193.613/0001-05	<p>Marca: rhodes Fabricante: rhodes Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apóia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suportede fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.</p>							
23.119.408/0001-82	T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.000,0000	R\$ 20.000,0000	16/11/2015 10:13:35	
	<p>Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS INDIVIDUAIS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR CASTOR.</p>							
22.514.474/0001-94	JOEL BENTO DOS SANTOS - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.050,0000	R\$ 21.000,0000	11/11/2015 14:06:10	
	<p>Marca: Jobema Fabricante: Jobema Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES,</p>							

	COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m ³ para o assento e 45 a 50 kg/m ³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.						
21.475.593/0001-12	REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M	Sim	Sim	20	R\$ 1.450,0000	R\$ 29.000,0000	10/11/2015 16:27:07
	Marca: Coperflex Fabricante: Coperflex Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT						
13.622.580/0001-09	EUROLINE LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.800,0000	R\$ 36.000,0000	13/11/2015 15:44:21
	Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS MODELO L2/98 Assento e encosto: Estrutura interna em madeira compensada oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de 12 mm de espessura para o assento e 12mm de espessura para o encosto. A fixação do assento e encosto é feita através de porcas metálicas e parafusos. Estofados em espuma injetada de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade de 55 kg/m ³ para o assento e 50 kg/m ³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Contra assento e contra encosto com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço oval de 1,5mm de espessura, com apóia braços em polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro de 25mm e espessura de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em nylon.. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor a definir pelo cliente. Dimensões: Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 273mm						
13.393.849/0001-14	TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.000,0000	R\$ 40.000,0000	16/11/2015 13:59:57
	Marca: Cavaletti Fabricante: Cavaletti S.A Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou						

	polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m ³ para o assento e 45 a 50 kg/m ³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência.						
03.720.294/0001-14	MOVELGAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 3.000,0000	R\$ 60.000,0000	16/11/2015 11:13:06
<p>Marca: Movelgar Fabricante: Movelgar Industria e Comercio de Moveis Ltda. Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: IS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Modelo 250</p>							
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 3.000,0000	R\$ 60.000,0000	16/11/2015 12:13:53
<p>Marca: Layout Fabricante: Layout Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apoia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso</p>							
13.691.690/0001-14	D.N.A - DISTRIBUIDORA NACIONAL DE ACO LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 5.000,0000	R\$ 100.000,0000	04/11/2015 09:18:02
Marca: UTILAÇO							

Fabricante: UTILAÇÃO UTILIDADES EM AÇO IND E COM LTDA.

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apoia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. ESPECIFICAÇÕES E DEMAIS CONDIÇÕES DE ACORDO COM EDITAL E SEUS ANEXOS. MODELO:MVL06E

05.258.798/0001-90

HGC TAVEIRA
COMERCIO DE
MOVEIS - EIRELI -
EPP

Sim

Sim

20

R\$ 5.000,0000

R\$ 100.000,0000

10/11/2015
15:25:18

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Friskar

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA SOBRE LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS INDIVIDUAIS: Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 460mm x Profundidade da superfície do assento: 460 mm Encosto: Largura:480mm x Extensão vertical do encosto: 260mm Assento/encosto: Estrutura interna em madeira compensada ou polipropileno injetado de alta resistência moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia de no mínimo 10 mm de espessura para assento e 7mm de espessura mínima para encosto. A fixação do assento e encosto será feita através de porcas metálicas e parafusos. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 20mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Sob-assento: Sob-assento com capa protetora em polipropileno injetado com borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento. Revestimento: Em couro sintético (vinil) na cor CASTOR. Braços: Fixos, individuais, estruturados em tubo de aço redondo ou oval de no mínimo 1,5mm de espessura, com apoia braços em poliuretano ou polipropileno injetado, fixados diretamente na longarina e na base, podendo apresentar formato contínuo fechado, com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizado em epóxi-pó na cor preta. Estrutura: Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço redondo com no mínimo 50mm de diâmetro e 2mm de espessura. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral e dois pés curvos produzidos em tubo de aço com diâmetro mínimo de 25mm e espessura mínima de 2mm. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas de aço para receber suporte de fixação do assento, podendo também ser constituída por tubos de aço de seção ovalada com a parede do tubo medindo, no mínimo, 1,9 mm de espessura com tubos verticais e assentos fixados aos tubos horizontais por meio de parafusos metálicos, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS. Pés de aço com sapatas niveladoras em náilon, ou alumínio fundido protegidos por capas de polipropileno ou ABS com no mínimo 600mm de comprimento. Longarinas dotadas de deslizadores em náilon, polipropileno ou ABS. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com

banho desengraxante, tratamento antiferruginoso(desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 5.000,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 3.000,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 3.000,0000	21.323.689/0001-65	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.800,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.450,0000	21.475.593/0001-12	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.050,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	72.426.141/0001-81	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.000,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 975,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 970,0000	21.323.689/0001-65	16/11/2015 14:09:31:197
R\$ 968,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:13:29:110
R\$ 969,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:16:05:633
R\$ 2.500,0000	13.691.690/0001-14	16/11/2015 14:21:55:590
R\$ 1.990,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:30:36:770
R\$ 960,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:36:26:490
R\$ 1.900,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:37:04:580
R\$ 955,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:37:25:630
R\$ 695,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:38:16:473
R\$ 690,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:38:35:820
R\$ 739,0000	22.514.474/0001-94	16/11/2015 14:38:59:330
R\$ 1.490,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:39:05:550
R\$ 689,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:39:08:747
R\$ 650,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:39:22:077
R\$ 802,9950	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:39:23:850
R\$ 648,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:39:25:627
R\$ 640,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:39:43:340
R\$ 638,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:39:47:780
R\$ 624,0000	14.193.613/0001-05	16/11/2015 14:40:07:470
R\$ 622,0000	05.258.798/0001-90	16/11/2015 14:40:11:413
R\$ 882,0000	03.720.294/0001-14	16/11/2015 14:40:14:990
R\$ 1.290,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:58:55:500
R\$ 738,9000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:59:29:773

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/11/2015 14:03:40	Item aberto.
Iminência de Encerramento	16/11/2015 14:38:20	Batida iminente. Data/hora iminência: 16/11/2015 14:43:20.
Encerrado	16/11/2015 15:09:28	Item encerrado
Abertura do prazo de	16/11/2015 15:23:22	Convocado para envio de anexo o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.

Convocação - Anexo		
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 16:06:25	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90.
Recusa	17/11/2015 13:16:39	Recusa da proposta. Fornecedor: HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 622,0000. Motivo: Pelo desatendimento do item "V", alínea "h" do subitem 5.2 do Edital. Não apresentou certificado comprovando os requisitos da norma NBR16031/2012.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 13:16:45	Convocado para envio de anexo o fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 14:10:16	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05.
Recusa	17/11/2015 16:53:36	Recusa da proposta. Fornecedor: KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 624,0000. Motivo: Pelo desatendimento dos itens III e V, alínea h do subitem 5.2 do Edital. Não apresentou certificado comprovando a norma 16031/2012 e o Certificado de destinação de residuos solidos
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/11/2015 16:53:50	Convocado para envio de anexo o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 12:34:35	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 13:44:12	Convocado para envio de anexo o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 13:57:39	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 15:01:34	Convocado para envio de anexo o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 15:03:23	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 17:00:02	Convocado para envio de anexo o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	18/11/2015 17:38:25	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	21/12/2015 15:54:26	Convocado para envio de anexo o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	21/12/2015 16:34:57	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09.
Aceite	21/12/2015 16:50:59	Aceite individual da proposta. Fornecedor: EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, pelo melhor lance de R\$ 689,0000.

Habilitado	21/12/2015 16:51:18	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: EUROLINE LTDA - EPP - CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09
------------	------------------------	--

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 7 - SOFÁ

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
03.156.179/0001-69	SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E	Sim	Sim	20	R\$ 680,0000	R\$ 13.600,0000	16/11/2015 10:29:20
<p>Marca: CADFLEX Fabricante: CADFLEX Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas inseridas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumaticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar inseridas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas inseridas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.</p>							
10.814.925/0001-20	CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 875,0000	R\$ 17.500,0000	14/11/2015 18:00:32
<p>Marca: OMP Fabricante: OMP DO BRASIL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada de 15mm, fixados por meio de parafusos e porcas inseridas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura para o assento e encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade 45 a 50 kg/m³ em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 18 mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 mm Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Marca OMP Modelo: SFCV1L</p>							
72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS	Sim	Sim	20	R\$ 1.200,0000	R\$ 24.000,0000	12/11/2015

	COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME						07:00:20
	Marca: Florianrius Fabricante: Florianrius Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,						
23.119.408/0001-82	T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	20	R\$ 1.500,0000	R\$ 30.000,0000	16/11/2015 10:13:35
	Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS (SOFÁ 01 LUGAR), REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.						
21.475.593/0001-12	REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M	Sim	Sim	20	R\$ 1.800,0000	R\$ 36.000,0000	10/11/2015 16:27:07
	Marca: Coperflex Fabricante: Coperflex Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT						
21.103.048/0001-03	J S FAGUNDES EIRELI - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.000,0000	R\$ 40.000,0000	10/11/2015 07:37:07
	Marca: focco Fabricante: focco Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,						
03.659.378/0001-90	SOFA CENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.000,0000	R\$ 40.000,0000	16/11/2015 07:27:43
	Marca: Sofá Center Fabricante: Sofá Center Industria e Comércio de Móveis Ltda Modelo / Versão:						

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA INDIVIDUAL FIXA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO (sofá 01 lugar). Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura.

* 13.393.849/0001-14	TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 3.000,0000	R\$ 60.000,0000	16/11/2015 13:59:58
Marca: Cavaletti Box Fabricante: Cavaletti S.A Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: c							
13.622.580/0001-09	EUROLINE LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 5.000,0000	R\$ 100.000,0000	13/11/2015 15:44:21
Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 01 LUGAR MODELO S1 REV Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira. O assento e o encosto são interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m3 para o assento e 45 a 50 kg/m3 para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão/ receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	21.103.048/0001-03	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	03.659.378/0001-90	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.800,0000	21.475.593/0001-12	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.500,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.200,0000	72.426.141/0001-81	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 875,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 680,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.499,9000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:16:42:650
R\$ 1.155,2480	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:30:49:917
R\$ 1.500,0000	21.103.048/0001-03	16/11/2015 14:33:42:853

R\$ 625,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:38:36:533
R\$ 624,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:38:49:960

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	16/11/2015 14:05:32	Desclassificação da proposta de R\$ 3.000,0000. Não apresentou a descrição completa do bem ofertado, nos termos da alínea "d" do subitem 8.3 do Edital
Aberto	16/11/2015 14:05:41	Item aberto.
Iminência de Encerramento	16/11/2015 14:29:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 16/11/2015 14:34:26.
Encerrado	16/11/2015 14:59:41	Item encerrado
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 15:17:10	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 16:15:55	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Aceite	21/12/2015 16:48:00	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, pelo melhor lance de R\$ 624,0000.
Habilitado	21/12/2015 16:51:18	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 8 - SOFÁ

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
03.156.179/0001-69	SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E	Sim	Sim	20	R\$ 990,0000	R\$ 19.800,0000	16/11/2015 10:29:20
<p>Marca: CADFLEX Fabricante: CADFLEX Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida</p>							

	no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.						
10.814.925/0001-20	CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.390,0000	R\$ 27.800,0000	14/11/2015 18:00:32
	Marca: OMP Fabricante: OMP DO BRASIL LTDA Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada de 15mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de 40 mm de espessura para o assento e encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade 45 a 50 kg/m ³ em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 18 mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 mm Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta. Marca OMP Modelo: SFCV2L						
21.475.593/0001-12	REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M	Sim	Sim	20	R\$ 1.950,0000	R\$ 39.000,0000	10/11/2015 16:27:07
	Marca: Coperflex Fabricante: Coperflex Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT						
23.119.408/0001-82	T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.000,0000	R\$ 40.000,0000	16/11/2015 10:13:35
	Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.						
72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.400,0000	R\$ 48.000,0000	12/11/2015 07:00:20
	Marca: Florianrius Fabricante: Florianrius Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: OFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumaticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,						

03.659.378/0001-90	SOFA CENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.500,0000	R\$ 50.000,0000	16/11/2015 07:27:43
<p>Marca: Sofá Center Fabricante: Sofá Center Industria e Comércio de Móveis Ltda Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumaticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura.</p>							
21.103.048/0001-03	J S FAGUNDES EIRELI - ME	Sim	Sim	20	R\$ 3.000,0000	R\$ 60.000,0000	10/11/2015 07:37:07
<p>Marca: focco Fabricante: focco Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumaticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,</p>							
13.393.849/0001-14	TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 4.000,0000	R\$ 80.000,0000	16/11/2015 13:58:55
<p>Marca: Cavaletti Box Fabricante: Cavaletti S.A Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumaticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,</p>							
13.622.580/0001-09	EUROLINE LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 7.000,0000	R\$ 140.000,0000	13/11/2015 15:44:21
<p>Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTI METAL Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 02 LUGARES MODELO S2 REV Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Largura total de braço a braço: 1070mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira. O assento e o encosto são interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de</p>							

110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumaticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar inseridas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas inseridas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão/ receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 7.000,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 4.000,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 3.000,0000	21.103.048/0001-03	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.500,0000	03.659.378/0001-90	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.400,0000	72.426.141/0001-81	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.000,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.950,0000	21.475.593/0001-12	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.390,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 990,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 3.499,9000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:17:29:100
R\$ 3.990,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:33:19:083
R\$ 2.000,0000	21.103.048/0001-03	16/11/2015 14:33:51:687
R\$ 2.000,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:34:26:090
R\$ 1.500,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:35:07:007
R\$ 1.900,0000	21.103.048/0001-03	16/11/2015 14:37:04:853
R\$ 999,0000	10.814.925/0001-20	16/11/2015 14:39:06:730

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/11/2015 14:05:48	Item aberto.
Iminência de Encerramento	16/11/2015 14:29:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 16/11/2015 14:34:26.
Encerrado	16/11/2015 14:59:43	Item encerrado
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 15:17:19	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 16:20:32	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Aceite	21/12/2015 16:48:20	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, pelo melhor lance de R\$ 990,0000.
Habilitado	21/12/2015 16:51:18	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 9 - SOFÁ

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
03.156.179/0001-69	SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E	Sim	Sim	20	R\$ 1.300,0000	R\$ 26.000,0000	16/11/2015 10:29:20
<p>Marca: CADFLEX Fabricante: CADFLEX Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de “L” fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento no mesmo material da poltrona, dotados de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.</p>							
21.475.593/0001-12	REIS & REIS COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - M	Sim	Sim	20	R\$ 2.100,0000	R\$ 42.000,0000	10/11/2015 16:27:07
<p>Marca: Coperflex Fabricante: Coperflex Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente (...) Marca: Coperflex, Procedência: Nacional, estamos de acordo com as exigência do edital e as normas da ABNT</p>							
23.119.408/0001-82	T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	20	R\$ 2.500,0000	R\$ 50.000,0000	16/11/2015 10:13:35
<p>Marca: OMP Fabricante: OMP Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO NA COR PRETA.</p>							
72.426.141/0001-81	FLORIANRIUS COMERCIO & INSTALACOES DE	Sim	Sim	20	R\$ 3.000,0000	R\$ 60.000,0000	12/11/2015 07:00:20

	MOVEIS LTDA - ME						
	<p>Marca: Florianrius Fabricante: Florianrius Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,</p>						
03.659.378/0001-90	SOFA CENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 3.000,0000	R\$ 60.000,0000	16/11/2015 07:27:43
	<p>Marca: Sofá Center Fabricante: Sofá Center Industria e Comércio de Móveis Ltda Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura.</p>						
21.103.048/0001-03	J S FAGUNDES EIRELI - ME	Sim	Sim	20	R\$ 4.000,0000	R\$ 80.000,0000	10/11/2015 07:37:07
	<p>Marca: focco Fabricante: focco Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO. Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,</p>						
13.393.849/0001-14	TECK FLEX COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	20	R\$ 5.000,0000	R\$ 100.000,0000	16/11/2015 13:58:55
	<p>Marca: Cavaletti Box Fabricante: Cavaletti S.A Modelo / Versão: Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: . Dimensões Aproximadas (Com variação máxima permitida de +/- 5%): Assento: Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento : 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto : 430 mm x Largura total mínima de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com no mínimo de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira, ou polipropileno. O assento e o encosto deverão ser interligados por meio de mola</p>						

produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de no mínimo 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de L fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de no mínimo 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,

EUROLINE LTDA - EPP	Sim	Sim	20	R\$ 9.000,0000	R\$ 180.000,0000	13/11/2015 15:44:21
---------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL

Modelo / Versão:

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 03 LUGARES MODELO S3 REV Assento:

Largura: 480 mm x Profundidade da superfície do assento: 440 mm Encosto: Largura: 470 mm x Extensão vertical do encosto: 430 mm Largura total de braço a braço: 1550mm Assento/Encosto: Moldados anatomicamente, dentro das normas de ergonomia, fabricados em madeira compensada ou polipropileno injetado com de 12mm, fixados por meio de parafusos e porcas insertas na madeira. O assento e o encosto são interligados por meio de mola produzida em chapa de aço, ou através de um perfil de ferro chato, de 110mm de largura por 3,5 mm de espessura, dobrado e curvado pneumáticamente em forma de "L" fixado através de parafusos e porcas de cravar insertas na madeira. Assento / encosto estofamento: Produzido em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40 mm de espessura para o assento e de 35mm para o encosto, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, moldada sob pressão com densidade mínima de 50 a 55 kg/m³ para o assento e 45 a 50 kg/m³ para o encosto em forma anatômica, expandida em água, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo maior qualidade e resistência. Braços: constituídos por duas estruturas laterais em madeira aglomerada de 25mm de espessura recoberta por espuma de poliuretano injetado com revestimento vinílico na cor PRETA, dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturas laterais: São ligadas entre si através de 01 tubo retangular 30x70 com espessura de 1,5mm ou através de 2 tubos retangulares 40x20mm, no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que possibilite a fixação de no mínimo 3 parafusos em cada extremidade, a ser fixado em porcas insertas na madeira medindo 620mm de altura e 55mm de espessura sendo largura inferior de 450mm e superior de 300mm com painel frontal em madeira aglomerada de 18mm de espessura revestida no mesmo acabamento da poltrona. Revestimento total em couro sintético (vinil) na cor PRETA. Partes metálicas: Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão/ receber acabamento com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi-pó com polimerização em estufa, na cor preta.

13.622.580/0001-09

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 9.000,0000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 5.000,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 4.000,0000	21.103.048/0001-03	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 3.000,0000	72.426.141/0001-81	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 3.000,0000	03.659.378/0001-90	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.500,0000	23.119.408/0001-82	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 2.100,0000	21.475.593/0001-12	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 1.300,0000	03.156.179/0001-69	16/11/2015 14:01:56:720
R\$ 4.499,9000	13.622.580/0001-09	16/11/2015 14:18:08:370
R\$ 4.990,0000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:33:27:787
R\$ 2.500,0000	21.103.048/0001-03	16/11/2015 14:33:58:650
R\$ 2.080,9000	13.393.849/0001-14	16/11/2015 14:35:44:740
R\$ 2.400,0000	21.103.048/0001-03	16/11/2015 14:36:57:267

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/11/2015 14:05:55	Item aberto.
Iminência de Encerramento	16/11/2015 14:29:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 16/11/2015 14:34:26.
Encerrado	16/11/2015 14:38:12	Item encerrado
Abertura do prazo de	16/11/2015	Convocado para envio de anexo o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E

Convocação - Anexo	15:17:31	COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/11/2015 16:25:34	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69.
Aceite	21/12/2015 16:48:40	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, pelo melhor lance de R\$ 1.300,0000.
Habilitado	21/12/2015 16:51:18	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69

Não existem intenções de recurso para o item

Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Pregoeiro	16/11/2015 14:02:12	Boa tarde senhores licitantes.
Pregoeiro	16/11/2015 14:02:30	Senhores Licitantes, alerta que este Tribunal não admitirá propostas ou lances ofertados e não sustentados, injustificadamente. Podendo ser aplicada a sanção prevista no subitem 11.5 do Edital, sem prejuízo das demais penalidades, em atendimento ao Acórdão nº 754/2015 – TCU – Plenário.
Sistema	16/11/2015 14:25:43	O(s) Item(ns) 1, 2, 3 e 4 está(ão) em iminência até 14:30 de 16/11/2015, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	16/11/2015 14:26:03	Senhores Licitantes, alerta que este Tribunal não admitirá propostas ou lances ofertados e não sustentados, injustificadamente. Podendo ser aplicada a sanção prevista no subitem 11.5 do Edital, sem prejuízo das demais penalidades, em atendimento ao Acórdão nº 754/2015 – TCU – Plenário.
Sistema	16/11/2015 14:29:26	O(s) Item(ns) 7, 8 e 9 está(ão) em iminência até 14:34 de 16/11/2015, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Sistema	16/11/2015 14:38:20	O(s) Item(ns) 5 e 6 está(ão) em iminência até 14:43 de 16/11/2015, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Sistema	16/11/2015 15:09:52	Srs. Fornecedores, todos os itens estão encerrados. Será iniciada a fase de aceitação das propostas. Favor acompanhar através da consulta "Acompanha aceitação/habilitação/admissibilidade"
Pregoeiro	16/11/2015 15:13:31	Solicito a todos que atentem para as exigências constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, as quais deverão ser encaminhadas junatamente com a proposta.
Pregoeiro	16/11/2015 15:16:37	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante favor anexar, para os itens 01, 03, 07, 08 e 09, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
Sistema	16/11/2015 15:16:49	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao item 1.
Sistema	16/11/2015 15:17:00	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao item 3.
Sistema	16/11/2015 15:17:10	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao item 7.
Sistema	16/11/2015 15:17:19	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao item 8.
Sistema	16/11/2015 15:17:31	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao item 9.
03.156.179/0001-69	16/11/2015 15:19:11	Sr. Pregoeiro, boa tarde, qual o prazo que temos?
Pregoeiro	16/11/2015 15:21:52	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - O mais rápido possível, considerando que toda a documentação já deveria estar pronta para anexo.
Pregoeiro	16/11/2015 15:22:37	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante favor anexar, para os itens 05, 05 e 06, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
Sistema	16/11/2015 15:23:00	Senhor fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, solicito o envio do anexo referente ao item 2.

Sistema	16/11/2015 15:23:09	Senhor fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, solicito o envio do anexo referente ao ítem 5.
Sistema	16/11/2015 15:23:22	Senhor fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, solicito o envio do anexo referente ao ítem 6.
Pregoeiro	16/11/2015 15:24:40	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante favor anexar, para os itens 05, 05 e 06, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
Pregoeiro	16/11/2015 15:27:29	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Senhor licitante favor anexar, para o item 04, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
Sistema	16/11/2015 15:27:34	Senhor fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, solicito o envio do anexo referente ao ítem 4.
Pregoeiro	16/11/2015 15:27:47	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Senhor licitante favor anexar, para o item 04, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
21.151.514/0001-18	16/11/2015 15:31:43	Boa tarde, já estamos providenciando.
Sistema	16/11/2015 15:58:28	Senhor Pregoeiro, o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, enviou o anexo para o ítem 2.
Sistema	16/11/2015 16:01:52	Senhor Pregoeiro, o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, enviou o anexo para o ítem 4.
Sistema	16/11/2015 16:02:20	Senhor Pregoeiro, o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, enviou o anexo para o ítem 5.
Sistema	16/11/2015 16:06:11	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 1.
Sistema	16/11/2015 16:06:25	Senhor Pregoeiro, o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, enviou o anexo para o ítem 6.
Sistema	16/11/2015 16:11:33	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 3.
21.151.514/0001-18	16/11/2015 16:11:33	Boa tarde pregoeiro, foi enviado por email a certidão da Serflor.
Sistema	16/11/2015 16:15:55	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 7.
Sistema	16/11/2015 16:20:32	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 8.
21.151.514/0001-18	16/11/2015 16:21:38	Poderia confirmar o email por gentileza. Ou abrir o item novamente para anexar a certidão junto com a documentação.
Sistema	16/11/2015 16:25:34	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 9.
21.151.514/0001-18	16/11/2015 16:32:45	Poderia confirmar o email por gentileza ou abrir o item novamente para anexar a certidão junto com a documentação. JCO
Pregoeiro	16/11/2015 17:29:40	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Sua empresa será convocada novamente.
Sistema	16/11/2015 17:30:02	Senhor fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, solicito o envio do anexo referente ao ítem 4.
Pregoeiro	16/11/2015 17:31:45	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada a documentação exigida no item "V", alínea "h" do subitem 5.2 do Edital. Sua empresa será convocada no item 05
Sistema	16/11/2015 17:31:52	Senhor fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, solicito o envio do anexo referente ao ítem 5.
05.258.798/0001-90	16/11/2015 17:57:00	Sr pregoeiro os documentos que a empresa tem para os itens, já foram enviados.
Pregoeiro	16/11/2015 18:19:01	Senhores licitantes considerando o adiantar das horas, informo que retornaremos a sessão amanhã (17/11) a partir das 13:00hs. Favor acompanhar.
Sistema	17/11/2015 08:48:28	Senhor Pregoeiro, o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, enviou o anexo para o ítem 4.

Pregoeiro	17/11/2015 13:03:05	Boa tarde senhores licitantes
Pregoeiro	17/11/2015 13:04:38	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante informo que sua proposta será recusada nos itens 05 e 06, pela não atendimento do item "V", alínea "h" do subitem 5.2 do Edital.
05.258.798/0001-90	17/11/2015 13:12:37	Boa tarde, lamento, infelizmente.
Sistema	17/11/2015 13:16:20	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação do Fornecedor
Sistema	17/11/2015 13:16:45	Senhor fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, solicito o envio do anexo referente ao item 6.
Sistema	17/11/2015 13:16:55	Senhor fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
Pregoeiro	17/11/2015 13:17:31	Para KADOSHI LTDA - ME - Senhor licitante favor anexar, para os itens 05 e 06, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
14.193.613/0001-05	17/11/2015 13:19:52	ok. Vamos enviar a documentação solicitada.
Sistema	17/11/2015 13:29:10	Senhor fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, solicito o envio do anexo referente ao item 4.
Pregoeiro	17/11/2015 13:29:14	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Senhor licitante solicito seja anexada, para o item 04, documentação para atendimento dos itens II.a, II.b e III, alínea h, do subitem 5.2 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta.
Pregoeiro	17/11/2015 13:37:20	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Senhor licitante solicito seja anexada, para o item 04, documentação para atendimento dos itens II.b (NBR 8537/2015 e III, alínea h, do subitem 5.2 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta. Solicito seja anexado o mais rapido possível
21.151.514/0001-18	17/11/2015 14:03:25	Boa tarde, estamos providenciando.
Sistema	17/11/2015 14:07:08	Senhor Pregoeiro, o fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, enviou o anexo para o item 5.
Sistema	17/11/2015 14:10:16	Senhor Pregoeiro, o fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, enviou o anexo para o item 6.
Sistema	17/11/2015 14:35:54	Senhor fornecedor KADOSHI LTDA - ME, CNPJ/CPF: 14.193.613/0001-05, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
Pregoeiro	17/11/2015 14:36:38	Para KADOSHI LTDA - ME - Senhor licitante solicito seja anexada, para os itens 05 e 06, documentação para atendimento dos itens III e V, alínea h, do subitem 5.2 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta. Solicito seja anexado o mais rapido possível
Pregoeiro	17/11/2015 14:59:05	Para KADOSHI LTDA - ME - Senhor licitante solicito seja anexada, para os itens 05 e 06, documentação para atendimento dos itens III e V, alínea h, do subitem 5.2 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta. Solicito seja anexado o mais rapido possível
14.193.613/0001-05	17/11/2015 15:14:11	Só um instante.
Pregoeiro	17/11/2015 15:17:04	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Senhor licitante, considerando o tempo já decorrido, solicito seja anexada, no prazo máximo de 30 minutos, para o item 04, documentação para atendimento dos itens II.b (NBR 8537/2015 e III, alínea h, do subitem 5.2 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta.
Sistema	17/11/2015 15:44:40	Senhor Pregoeiro, o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, enviou o anexo para o item 4.
Pregoeiro	17/11/2015 16:04:25	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Senhor licitante, considerando o tempo já decorrido, solicito seja anexada, no prazo máximo de 30 minutos, para o item 04, documentação para atendimento dos itens II.b (NBR 8537/2015), alínea h, do subitem 5.2 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta.
Sistema	17/11/2015 16:04:34	Senhor fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, solicito o envio do anexo referente ao item 4.
Pregoeiro	17/11/2015 16:20:19	Para KADOSHI LTDA - ME - Senhor licitante solicito seja anexada, considerando o tempo já decorrido, no prazo máximo de 30 minutos, para os itens 05 e 06, documentação para atendimento dos itens III e V, alínea h, do subitem 5.2 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta.
Sistema	17/11/2015 16:39:09	Senhor Pregoeiro, o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, enviou o anexo para o item 4.
Pregoeiro	17/11/2015	Para KADOSHI LTDA - ME - Senhor licitante informo que sua proposta será recusada, para os

	16:51:28	itens 05 e 06, pelo não atendimento ao exigido nos itens III e V, alínea h, do subitem 5.2 do Edital
Sistema	17/11/2015 16:53:17	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação do Fornecedor
Sistema	17/11/2015 16:53:50	Senhor fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, solicito o envio do anexo referente ao item 6.
Sistema	17/11/2015 16:54:02	Senhor fornecedor T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 23.119.408/0001-82, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
Pregoeiro	17/11/2015 16:54:43	Para T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME - Senhor licitante favor anexar, para o item 05, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
Pregoeiro	17/11/2015 16:54:55	Para EUROLINE LTDA - EPP - Senhor licitante favor anexar, para o item 06, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
Pregoeiro	17/11/2015 18:33:47	Senhores licitantes informo que devido o adiantar das horas, retornaremos a sessão, amanhã (18/11) a partir das 13:00hs.
Sistema	18/11/2015 12:34:35	Senhor Pregoeiro, o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, enviou o anexo para o item 6.
Pregoeiro	18/11/2015 13:06:53	Boa tarde senhores licitantes.
Pregoeiro	18/11/2015 13:10:08	Para T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME - Senhor licitante, considerando o tempo já decorrido, favor anexar no prazo máximo de 30 minutos, para o item 05, no Comprasnet, proposta, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Edital
Pregoeiro	18/11/2015 13:40:27	Para T. KOLOSZUK COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - ME - Senhor licitante informo que sua proposta será recusada e será aplicada a penalidade prevista nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório. Uma vez que sua empresa foi convocada e não foi anexado no tempo estipulado pela Pregoeira.
Sistema	18/11/2015 13:41:47	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação do Fornecedor
Sistema	18/11/2015 13:41:56	Senhor fornecedor CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 10.814.925/0001-20, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
Pregoeiro	18/11/2015 13:42:30	Para CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante favor anexar, para o item 05, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
Pregoeiro	18/11/2015 13:44:00	Para EUROLINE LTDA - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada a documentação exigida nos itens II.a, III e V, constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital. Sua empresa será convocada novamente.
Sistema	18/11/2015 13:44:12	Senhor fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, solicito o envio do anexo referente ao item 6.
13.622.580/0001-09	18/11/2015 13:55:54	Prezada pregoeira os itens III e V alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, já foram anexados, estamos enviando o item II da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital.
Sistema	18/11/2015 13:57:39	Senhor Pregoeiro, o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, enviou o anexo para o item 6.
Sistema	18/11/2015 14:47:45	Senhor Pregoeiro, o fornecedor CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 10.814.925/0001-20, enviou o anexo para o item 5.
Pregoeiro	18/11/2015 15:01:00	Para EUROLINE LTDA - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada a documentação exigida no item V, especifica para o produto ofertado, constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital. Sua empresa será convocada novamente.
Sistema	18/11/2015 15:01:34	Senhor fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, solicito o envio do anexo referente ao item 6.
Sistema	18/11/2015 15:03:23	Senhor Pregoeiro, o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, enviou o anexo para o item 6.
13.622.580/0001-09	18/11/2015 15:05:15	Neste certificado consta a Longarina ofertada no Modelo L2/98.
Pregoeiro	18/11/2015	Para CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante solicito seja

	15:46:46	anexada a documentação exigida no item V, específica para o produto ofertado, constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital. Sua empresa será convocada novamente.
Sistema	18/11/2015 15:46:51	Senhor fornecedor CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 10.814.925/0001-20, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
10.814.925/0001-20	18/11/2015 16:02:34	Senhora Pregoeira, estamos enviando novamente a documentação solicitada. porem ressaltamos que a longarina ofertada em nossa proposta é modelo 200078.0054 e o certificado nº 301.004/15 enviado conforme exigido no item V, constantes da alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, refere-se ao mesmo modelo proposto.
Sistema	18/11/2015 16:04:13	Senhor Pregoeiro, o fornecedor CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 10.814.925/0001-20, enviou o anexo para o item 5.
Pregoeiro	18/11/2015 16:27:23	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante informo que de acordo com o subitem 8.4 do Edital, sua empresa deverá apresentar amostra do produto ofertado, para os itens 01, 03, 07, 08 e 09, no prazo máximo de 05 dias úteis, sob pena de desclassificação da proposta. Favor manifestar ciência da solicitação.
03.156.179/0001-69	18/11/2015 16:37:44	OK, ciente.
Pregoeiro	18/11/2015 16:38:13	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Obrigada
Pregoeiro	18/11/2015 16:38:44	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante informo que de acordo com o subitem 8.4 do Edital, sua empresa deverá apresentar amostra do produto ofertado, para o item 02, no prazo máximo de 05 dias úteis, sob pena de desclassificação da proposta. Favor manifestar ciência da solicitação.
05.258.798/0001-90	18/11/2015 16:48:05	Senhores, solicitamos a dilatação do prazo de apresentação da amostra, para 15 dias, pois o produto vem de São Paulo - sede do fornecedor. De já agradecemos.
Pregoeiro	18/11/2015 16:53:56	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante esclareço que esse prazo é o constante do Edital e quando da participação da sua empresa na licitação, foi aceita todas as condições do Instrumento Convocatório, não havendo portanto nenhuma impugnação ao Edital. Dessa forma, essa Pregoeira não tem condições de conceder dilatação do prazo estabelecido.
Pregoeiro	18/11/2015 16:54:31	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Solicito que se manifeste acerca da apresentação da amostra e atendimento ao subitem 8.4 do Edital.
Sistema	18/11/2015 17:00:02	Senhor fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, solicito o envio do anexo referente ao item 6.
05.258.798/0001-90	18/11/2015 17:01:11	Diante dos fatos, solicitamos a nossa desclassificação por não conseguir atender no prazo exigido.
05.258.798/0001-90	18/11/2015 17:01:58	Infelizmente não temos como apresentar a amostra dentro do prazo. Não conseguimos um exemplar já previsto para o pregão, por contratempo em nossos pedidos. Portanto, solicitamos que o item seja repassado para outro licitante. Ficamos a disposição.
Pregoeiro	18/11/2015 17:08:21	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Então sua proposta será recusada, pelo descumprimento da alínea "c", subitem 8.3 do Edital.
05.258.798/0001-90	18/11/2015 17:09:37	Perfeitamente, obrigado.
Sistema	18/11/2015 17:12:06	Senhor fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, solicito o envio do anexo referente ao item 2.
Pregoeiro	18/11/2015 17:13:34	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Senhor licitante favor anexar, para o item 02, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
21.151.514/0001-18	18/11/2015 17:14:54	Boa tarde, já estamos providenciando. JCO
Pregoeiro	18/11/2015 17:15:17	Para CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Senhor licitante informo que de acordo com o subitem 8.4 do Edital, sua empresa deverá apresentar amostra do produto ofertado, para o item 05, no prazo máximo de 05 dias úteis, sob pena de desclassificação da proposta. Favor manifestar ciência da solicitação.
10.814.925/0001-20	18/11/2015 17:20:36	Boa tarde Sra. pregoeira, iremos providenciar.
Pregoeiro	18/11/2015 17:28:19	Para CORS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - Ok
Pregoeiro	18/11/2015 17:28:35	Para EUROLINE LTDA - EPP - Senhor licitante informo que de acordo com o subitem 8.4 do Edital, sua empresa deverá apresentar amostra do produto ofertado, para o item 06, no prazo máximo de 05 dias úteis, sob pena de desclassificação da proposta. Favor manifestar ciência da solicitação.

13.622.580/0001-09	18/11/2015 17:31:12	Estamos cientes, obrigada.
Pregoeiro	18/11/2015 17:32:28	Para EUROLINE LTDA - EPP - Solicito seja anexada as especificações do produto assinada juntamente com a proposta
13.622.580/0001-09	18/11/2015 17:33:40	Estamos providenciando!
Sistema	18/11/2015 17:35:09	Senhor Pregoeiro, o fornecedor J C O ELETRO EIRELI - ME, CNPJ/CPF: 21.151.514/0001-18, enviou o anexo para o ítem 2.
Sistema	18/11/2015 17:38:25	Senhor Pregoeiro, o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, enviou o anexo para o ítem 6.
Pregoeiro	18/11/2015 18:11:19	Senhores licitantes considerando o adiantar das horas, informo que retornaremos a sessão, amanhã (19/11) a partir das 14:00hs.
Pregoeiro	19/11/2015 14:06:10	Boa tarde senhores licitantes.
Pregoeiro	19/11/2015 14:07:43	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Senhor licitante informo que de acordo com o subitem 8.4 do Edital, sua empresa deverá apresentar amostra do produto ofertado, para o item 02, no prazo máximo de 05 dias úteis, sob pena de desclassificação da proposta. Favor manifestar ciência da solicitação.
21.151.514/0001-18	19/11/2015 14:09:24	Boa tarde, ok . JCO
Pregoeiro	19/11/2015 14:13:49	Senhores licitantes so ratifico a todos que apresentaram suas propostas que deverão apresentar amostras no prazo solicitado.
Pregoeiro	19/11/2015 14:15:35	Informo ainda que o processo será encaminhado ao Setor Requisitante para analise e parecer acerca das amostras e propostas apresentadas. Solicito que acessem diariamente a fim de acompanharem o andamento do Certame.
Pregoeiro	23/11/2015 17:26:44	Boa tarde senhores licitantes informo que retornaremos a sessão amanhã a partir das 15:00hs
Pregoeiro	24/11/2015 15:05:16	Boa tarde senhores licitantes.
Pregoeiro	24/11/2015 15:06:58	Informo que retornamos a sessão hoje, somente para convocação da amostra para o item 04 da empresa JCO, uma vez que não foi solicitado via chat, apesar de constar no subitem 8.4 do Edital, que todas classificadas deverão obrigatoriamente apresentar amostra do produto ofertado.
Pregoeiro	24/11/2015 15:07:17	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Senhor licitante informo que de acordo com o subitem 8.4 do Edital, sua empresa deverá apresentar amostra do produto ofertado, para o item 04, no prazo máximo de 05 dias úteis, sob pena de desclassificação da proposta. Favor manifestar ciência da solicitação.
21.151.514/0001-18	24/11/2015 15:16:37	Boa tarde, estamos providenciando. JCO
Pregoeiro	24/11/2015 15:16:51	Para J C O ELETRO EIRELI - ME - Obrigada
Pregoeiro	24/11/2015 15:17:43	Informo a todos que o processo será encaminhado, novamente, ao Setor Requisitante para analise e parecer acerca das amostras e propostas apresentadas. Solicito que acessem diariamente a fim de acompanharem o andamento do Certame. Obrigada
Pregoeiro	01/12/2015 16:09:42	Boa tarde senhores licitantes informo que retornaremos a sessão amanhã (02/12) a partir das 16:00hs
Pregoeiro	02/12/2015 16:01:25	Boa tarde senhores licitantes.
Pregoeiro	02/12/2015 16:04:51	Senhores licitantes após analise das amostras o Setor Requisitante informa o seguinte: 01 Scatena & Scatena APROVADO 02 JCO Eletro REPROVADA a) Borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento - AUSENTE b) plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4mm - AUSENTE
Pregoeiro	02/12/2015 16:06:59	03 Scatena & Scatena APROVADO 05 CORS REPROVADA a) Braços fixos individuais estruturados em tubo de aço - AUSENTE. b) Travessa horizontal soldada para receber suporte de fixação do assento - AUSENTE. 06 EUROLINE APROVADA 07, 08 09 Scatena & Scatena APROVADO Considerando que o item 04 a amostra foi solicitada posteriormente, ainda não foi objeto de analise.
Pregoeiro	02/12/2015 16:08:49	Diante dos fatos, serão recusadas as propostas do item 02 da empresa JCO e item 05 da empresa CORS, sendo convocada a empresa remanescente.
Sistema	02/12/2015 16:14:30	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao ítem 2.
Sistema	02/12/2015	Senhor fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, solicito o

	16:14:45	envio do anexo referente ao item 5.
Pregoeiro	02/12/2015 16:15:24	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante favor anexar, para o item 02, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
03.156.179/0001-69	02/12/2015 16:22:54	Sra. Pregoeira, boa tarde, estamos providenciando os documentos solicitados e em instantes enviaremos.
Pregoeiro	02/12/2015 16:23:30	Para JOEL BENTO DOS SANTOS - ME - Senhor licitante favor anexar, para o item 05, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
22.514.474/0001-94	02/12/2015 16:27:06	Boa tarde, já estamos providenciando o envio.
Sistema	02/12/2015 16:50:11	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o item 2.
Sistema	02/12/2015 17:22:39	Senhor Pregoeiro, o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, enviou o anexo para o item 5.
Pregoeiro	02/12/2015 17:46:35	Senhores licitantes considerando o adiantar das horas e que serão analisadas as propostas e documentações apresentadas, informo que retornaremos a sessão amanhã (03/12) a partir das 13:00hs
Pregoeiro	03/12/2015 13:04:01	Boa tarde senhores licitantes.
Pregoeiro	03/12/2015 13:09:14	Para JOEL BENTO DOS SANTOS - ME - Senhor licitante solicito seja anexada, para o item 05, documentação para atendimento dos itens II.a, II.b (NBR 9178/2015) e III, alínea h, do subitem 5.2 do Edital, bem como, comprovação do fornecimento da madeira para JOBERMA (FSC CERFLOR), sob pena de desclassificação da proposta. Solicito seja anexado o mais rapido possível
Sistema	03/12/2015 13:09:19	Senhor fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
Sistema	03/12/2015 13:13:29	Senhor Pregoeiro, o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, enviou o anexo para o item 5.
Pregoeiro	03/12/2015 13:37:53	Para JOEL BENTO DOS SANTOS - ME - Senhor licitante solicito seja anexada, para o item 05, documentação para atendimento do item II.a, sob pena de desclassificação da proposta. Solicito seja anexado o mais rapido possível
Sistema	03/12/2015 13:38:04	Senhor fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
Sistema	03/12/2015 13:39:21	Senhor Pregoeiro, o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, enviou o anexo para o item 5.
Sistema	03/12/2015 13:58:30	Senhor fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
Sistema	03/12/2015 15:05:26	Senhor Pregoeiro, o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, enviou o anexo para o item 5.
Pregoeiro	03/12/2015 15:29:15	Senhores licitante o Setor Requisitante informa que a empresa JCO Eletro não apresentou amostra para o item 04. Dessa forma, sua proposta será recusada e convocada a empresa remanescente.
Sistema	03/12/2015 15:31:54	Senhor fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, solicito o envio do anexo referente ao item 4.
Pregoeiro	03/12/2015 15:32:37	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante favor anexar, para o item 04, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.
05.258.798/0001-90	03/12/2015 15:45:07	Estamos providenciando.
Sistema	03/12/2015 16:08:25	Senhor Pregoeiro, o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, enviou o anexo para o item 4.
Pregoeiro	03/12/2015 16:24:13	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada, para o item 05, documentação para atendimento do item I, alínea "h" do subitem 5.2 do Edital, sob pena de desclassificação da proposta. Solicito seja anexado o mais rapido possível
Pregoeiro	03/12/2015 16:24:31	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante solicito seja anexada, para o item 04, documentação para atendimento do item I, alínea "h" do subitem 5.2 do

		Edital, sob pena de desclassificação da proposta. Solicito seja anexado o mais rápido possível. RETIFICANDO
Sistema	03/12/2015 16:24:45	Senhor fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, solicito o envio do anexo referente ao item 4.
Sistema	03/12/2015 16:27:49	Senhor Pregoeiro, o fornecedor HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, enviou o anexo para o item 4.
Pregoeiro	03/12/2015 16:41:19	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante informo que de acordo com o subitem 8.4 do Edital, sua empresa deverá apresentar amostra do produto ofertado, para o item 02, no prazo máximo de 05 dias úteis, sob pena de desclassificação da proposta. Favor manifestar ciência da solicitação.
03.156.179/0001-69	03/12/2015 16:45:48	OK Sra. Pregoeira, providenciaremos a amostra.
Pregoeiro	03/12/2015 16:46:33	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Obrigada
Pregoeiro	03/12/2015 16:46:56	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Senhor licitante informo que de acordo com o subitem 8.4 do Edital, sua empresa deverá apresentar amostra do produto ofertado, para o item 04, no prazo máximo de 05 dias úteis, sob pena de desclassificação da proposta. Favor manifestar ciência da solicitação.
05.258.798/0001-90	03/12/2015 16:50:23	Um momento, por gentileza, estamos consultando a produção.
Pregoeiro	03/12/2015 16:51:22	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Ok
05.258.798/0001-90	03/12/2015 16:56:19	Providenciaremos a amostra conforme solicitado. Obrigada.
Pregoeiro	03/12/2015 16:58:39	Para HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP - Obrigada
Pregoeiro	03/12/2015 16:59:07	Para JOEL BENTO DOS SANTOS - ME - Senhor licitante informo que de acordo com o subitem 8.4 do Edital, sua empresa deverá apresentar amostra do produto ofertado, para o item 05, no prazo máximo de 05 dias úteis, sob pena de desclassificação da proposta. Favor manifestar ciência da solicitação.
22.514.474/0001-94	03/12/2015 17:02:52	Ciente. Ok
Pregoeiro	03/12/2015 17:05:50	Para JOEL BENTO DOS SANTOS - ME - Obrigada
Pregoeiro	03/12/2015 17:06:31	Informo a todos que o processo será encaminhado, novamente, ao Setor Requisitante para análise e parecer acerca das amostras e propostas apresentadas. Solicito que acessem diariamente a fim de acompanharem o andamento do Certame. Obrigada
Pregoeiro	14/12/2015 12:57:54	Senhores licitantes informo que retornaremos a sessão amanhã (15/12) a partir das 14:00hs. Favor acompanhar
Pregoeiro	15/12/2015 14:02:27	Boa tarde senhores licitantes.
Pregoeiro	15/12/2015 14:09:23	Senhores licitantes após análise das amostras o Setor Requisitante informa o seguinte: 02 Scatena & Scatena APROVADO, item 05 JOEL BENTO DOS SANTOS APROVADA
Pregoeiro	15/12/2015 14:10:26	Item 04 HCG TAVEIRA - REPROVADO a) Borda protetora fundida no próprio material, determinando o acabamento e proteção das bordas do assento e do encosto - AUSENTE b) Dimensões do Encosto: 460mm x 410mm - AUSENTE (Medidas da amostra: 390 x 360mm) ...
Pregoeiro	15/12/2015 14:10:44	c) Estrutura interna em madeira ou polipropileno injetado de alta resistência com no mínimo 7mm de espessura - AUSENTE (Medidas da capa de espessura da estrutura presente na amostra: 3mm) d) Suporte do encosto em Fabricado em chapa de aço estampada - AUSENTE e) Partes metálicas com tratamento antiferruginoso - AUSENTE
Pregoeiro	15/12/2015 14:12:26	Diante dos fatos, será recusada a proposta da empresa HGC TAVEIRA, para o item 04
Pregoeiro	15/12/2015 14:17:36	A proposta da empresa KADOSHI para o item 04 será recusada por ofertar duas marcas para o mesmo item
Sistema	15/12/2015 14:17:55	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao item 4.
Pregoeiro	15/12/2015 14:18:29	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante favor anexar, para o item 04, no Comprasnet, proposta ASSINADA, laudos, certificações e documentação, nos termos da alínea "h" do subitem 5.2 e subitem 7.1 do Edital, o mais rápido possível, sob pena de desclassificação da proposta e aplicação das penalidades previstas nos subitens 11.1 e 11.5 do Instrumento Convocatório.

03.156.179/0001-69	15/12/2015 14:20:10	Sra. Pregoeira, boa tarde, enviaremos a documentação em instantes.
Sistema	15/12/2015 14:28:41	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 4.
Pregoeiro	15/12/2015 15:25:40	Senhores licitantes considerando que já foram analisadas amostras dos itens 01, 02, 03, 07, 08 e 09 da empresa SCATENA E SCATENA, vou encaminhar a proposta e documentação da referida empresa para análise do Setor e verificar a possibilidade da dispensa da amostra nos termos do subitem 8.4.2 do Edital, a fim de agilizar o procedimento licitatório.
Pregoeiro	15/12/2015 15:27:33	Por oportuno já alerto a todas as licitantes que tiveram suas amostras reprovadas que retirem as referidas amostras no prazo estabelecido no subitem 8.4.11 do Instrumento Convocatório.
Pregoeiro	15/12/2015 15:29:12	Alerto a todos que a sessão ficará suspensa até hoje às 17:00hs, tempo que espero resposta do Setor Requisitante quanto a apresentação ou não da amostra para o item 04 da empresa Scatena e Scatena.
Pregoeiro	15/12/2015 17:06:13	Boa tarde Senhores Licitantes.
Pregoeiro	15/12/2015 17:08:22	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante o Setor Requisitante dispensou a apresentação da amostra, porém solicita uma descrição detalhada do produto ofertado, com o respectivo catálogo. Para tanto sua empresa será convocada no item 04
Sistema	15/12/2015 17:08:32	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao ítem 4.
03.156.179/0001-69	15/12/2015 17:11:19	OK, providenciaremos e enviaremos em breve
Sistema	15/12/2015 18:14:47	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 4.
Pregoeiro	15/12/2015 18:40:47	Informo a todos que o processo será encaminhado, novamente, ao Setor Requisitante para análise e parecer acerca da proposta apresentada. Desde já fica agendado o retorno da sessão para a quinta-feira dia (17/12) a partir das 15:00hs. Obrigada
Pregoeiro	17/12/2015 15:05:49	Boa tarde senhores licitantes
Pregoeiro	17/12/2015 15:14:50	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante o Setor Requisitante solicito ajuste no produto ofertado de acordo com o especificado no Edital, nos termos do § 3º, art. 26 do Decreto 5.450/05, uma vez que o braço da poltrona deverá ser em formato "T". Observo que deverá ser apresentada proposta detalhada e catálogo do produto.
Pregoeiro	17/12/2015 15:15:06	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Para tanto, sua empresa será convocada no item 04
Sistema	17/12/2015 15:15:17	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao ítem 4.
03.156.179/0001-69	17/12/2015 15:16:26	Sra. Pregoeira, boa tarde, um momento por favor.
03.156.179/0001-69	17/12/2015 15:17:07	Dentro de instantes enviaremos os documentos solicitados.
Sistema	17/12/2015 15:21:02	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 4.
03.156.179/0001-69	17/12/2015 15:21:43	Documentos enviados.
Pregoeiro	17/12/2015 15:41:24	Senhores licitantes informo que o processo será restituído, ao Setor Requisitante para análise e parecer acerca da proposta apresentada. Desde já, fica agendado o retorno da sessão para a segunda-feira dia (21/12) a partir das 14:00hs. Obrigada
Pregoeiro	21/12/2015 14:26:38	Boa tarde senhores licitantes.
Pregoeiro	21/12/2015 14:28:36	Senhores licitantes solicito que permaneçam conectados pois estou aguardando o retorno dos autos do Setor Requisitante
Pregoeiro	21/12/2015 14:49:14	Senhores licitantes daremos continuidade a sessão.
Pregoeiro	21/12/2015 14:49:53	Informo que o produto ofertado pela Scatena e Scatena para o item 04 foi aceito pelo Setor Requisitante
Pregoeiro	21/12/2015 14:58:20	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante informo que para aceitação da sua proposta, deverão ser ajustados os prazos que deverão ser de acordo com o Edital. Deverá anexar ao Comprasnet, ainda, declaração para atendimento a

		alínea "a" do subitem 5.6 do Edital e Certidão de falência e Concordata para atendimento também da alínea "d" do subitem referido anterior, conforme segue:
Pregoeiro	21/12/2015 14:58:29	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - a) que estejam sob pena de interdição de direitos previstos na Lei nº 9.605, de 12.02.98 (Lei de Crimes Ambientais); d) em recuperação judicial ou extrajudicial, que se encontre em processo de concordata ou com falência decretada, sob concurso de credores, em dissolução ou em liquidação ou consórcio de empresas;
Pregoeiro	21/12/2015 14:59:29	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Sua empresa será convocada no item 01, solicito seja incluso todos os itens em uma única proposta.
Sistema	21/12/2015 14:59:38	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao item 1.
03.156.179/0001-69	21/12/2015 15:00:52	Um momento, por favor.
03.156.179/0001-69	21/12/2015 15:20:27	Perdoe-me Sra. Pregoeira mas estou com algumas dúvidas, como seguem: Já enviamos proposta com preços reajustados para todos os itens conforme determina o edital, devo enviar novamente atualizando para a data de hoje?
03.156.179/0001-69	21/12/2015 15:21:10	Na verdade não entendi muito bem a solicitação, não encontrei o item 5.6, letras "a" e "d" no edital
Pregoeiro	21/12/2015 15:38:36	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor licitante desculpe o erro de grafia, o subitem é o 3.6, constante do Edital, que trata da interdição de direitos previstas na Lei nº 9.605, de 12.02.98 e em recuperação judicial ou extrajudicial, alíneas "a" e "c"
Pregoeiro	21/12/2015 15:39:51	Para JOEL BENTO DOS SANTOS - ME - Senhor licitante informo que para aceitação da sua proposta para o item 05, deverão ser ajustados os prazos que deverão ser de acordo com o Edital. Deverá anexar ao Comprasnet, ainda, declaração para atendimento a alínea "a" do subitem 3.6 do Edital e Certidão de falência e Concordata para atendimento também da alínea "d" do subitem referido anterior,
Pregoeiro	21/12/2015 15:39:59	Para JOEL BENTO DOS SANTOS - ME - a) que estejam sob pena de interdição de direitos previstos na Lei nº 9.605, de 12.02.98 (Lei de Crimes Ambientais); d) em recuperação judicial ou extrajudicial, que se encontre em processo de concordata ou com falência decretada, sob concurso de credores, em dissolução ou em liquidação ou consórcio de empresas;
Sistema	21/12/2015 15:40:23	Senhor fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
Pregoeiro	21/12/2015 15:51:11	Para JOEL BENTO DOS SANTOS - ME - Desculpe senhor licitante seus prazos estão de acordo com o Edital. Dessa forma solicito seja anexada a declaração e certidão de falência e concordata para atendimento das alíneas "a" e "c" do subitem 3.6 do Edital
22.514.474/0001-94	21/12/2015 15:52:58	Boa tarde, já estamos providenciando.
Sistema	21/12/2015 15:53:57	Senhor Pregoeiro, o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, enviou o anexo para o item 5.
Pregoeiro	21/12/2015 15:54:08	Para EUROLINE LTDA - EPP - Senhor licitante informo que para aceitação da sua proposta para o item 06, deverão ser ajustados os prazos que deverão ser de acordo com o Edital. Deverá anexar ao Comprasnet, ainda, declaração para atendimento a alínea "a" do subitem 3.6 do Edital e Certidão de falência e Concordata para atendimento também da alínea "d" do subitem referido anterior,
Pregoeiro	21/12/2015 15:54:15	Para EUROLINE LTDA - EPP - a) que estejam sob pena de interdição de direitos previstos na Lei nº 9.605, de 12.02.98 (Lei de Crimes Ambientais); d) em recuperação judicial ou extrajudicial, que se encontre em processo de concordata ou com falência decretada, sob concurso de credores, em dissolução ou em liquidação ou consórcio de empresas;
Sistema	21/12/2015 15:54:26	Senhor fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, solicito o envio do anexo referente ao item 6.
Sistema	21/12/2015 15:57:33	Senhor fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
13.622.580/0001-09	21/12/2015 15:59:30	Boa tarde! Qual seria nosso prazo para envio?
Sistema	21/12/2015 16:00:45	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o item 1.
Sistema	21/12/2015 16:05:44	Senhor Pregoeiro, o fornecedor JOEL BENTO DOS SANTOS - ME, CNPJ/CPF: 22.514.474/0001-94, enviou o anexo para o item 5.
Pregoeiro	21/12/2015 16:06:12	Para EUROLINE LTDA - EPP - O mais rápido possível, considerando que a aceitação e habilitação deverá ocorrer ainda hoje
Pregoeiro	21/12/2015	Para SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E - Senhor

	16:10:49	licitante solicito seja anexada também a prova de regularidade para com a Fazenda Estadual da sede da licitante, uma vez que a referida certidão se encontra vencida no SICAF
Sistema	21/12/2015 16:11:03	Senhor fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, solicito o envio do anexo referente ao ítem 1.
03.156.179/0001-69	21/12/2015 16:14:51	Um momento por favor
Sistema	21/12/2015 16:16:39	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SCATENA E SCATENA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS PARA E, CNPJ/CPF: 03.156.179/0001-69, enviou o anexo para o ítem 1.
Sistema	21/12/2015 16:34:57	Senhor Pregoeiro, o fornecedor EUROLINE LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 13.622.580/0001-09, enviou o anexo para o ítem 6.
Pregoeiro	21/12/2015 16:45:42	Senhores licitantes será realizada a aceitação e habilitação das propostas
Sistema	21/12/2015 16:51:18	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado na aceitação'.
Pregoeiro	21/12/2015 16:51:32	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 21/12/2015 às 17:15:00.

Eventos do Pregão

Evento	Data/Hora	Observações
Abertura de Prazo	21/12/2015 16:51:18	Abertura de prazo para intenção de recurso
Informado Fechamento de Prazo	21/12/2015 16:51:32	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 21/12/2015 às 17:15:00.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 26, do Decreto 5450/2005. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 17:15 horas do dia 21 de dezembro de 2015, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

ELIZETE FERREIRA COSTA
Pregoeiro Oficial

KATIA REJANE TRINDADE FARIAS
Equipe de Apoio



Documento assinado eletronicamente por **Elizete Ferreira Costa, Pregoeiro(a)**, em 21/12/2015, às 19:10 (horário de Brasília), conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <http://portal.trf1.jus.br/portaltrf1/servicos/verifica-processo.htm> informando o código verificador **1593633** e o código CRC **4C32234F**.